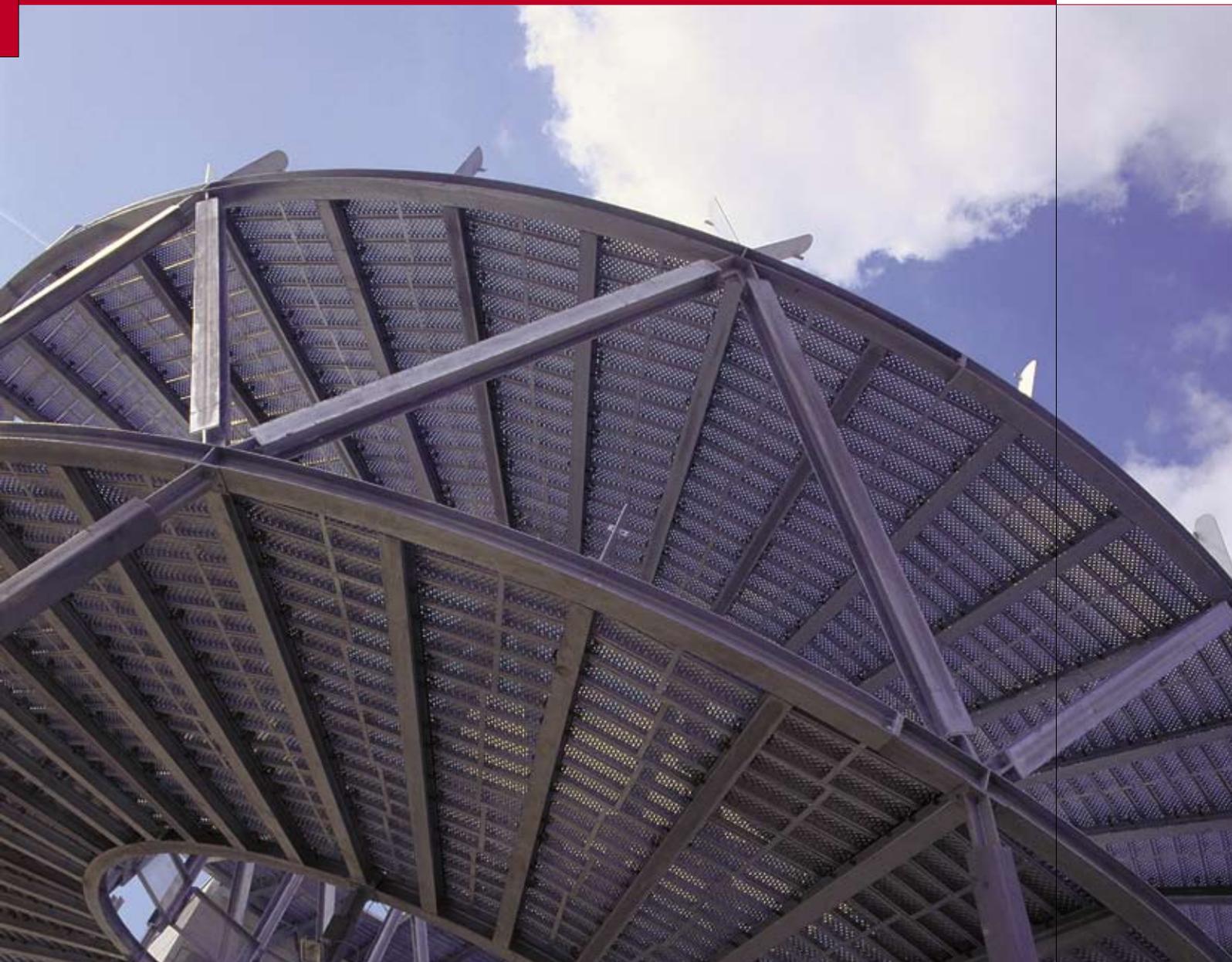


БОГАТАЯ АССОРТИМЕНТНАЯ ОФЕРТА



ПРОФИЛИРОВАННЫЕ РЕШЕТКИ  
И СТУПЕНИ ЛЕСТНИЦ

**STACO** 

ТЕХНОЛОГИЯ КОНСТРУКЦИИ РЕШЕТОК

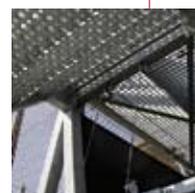
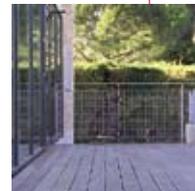
# СОВЕРШЕНСТВО ФОРМЫ

**STACO.** Продукция фирмы STACO – это широкий ассортимент решеток и лестничных ступеней высокого качества. Продукция изготавливается из конструкционной и нержавеющей стали, а также из алюминия. Предлагаемые решения находят применение в каждой области, начиная от решеток предназначенных для полов, балюстрад, заканчивая элементами фасада. Для эксплуатационной долговечности изделий STACO предлагает услуги по горячему оцинкованию, а также порошковой окраски.

Фирма STACO, пользуясь инновационными технологиями, предлагает хорошую цену на изделия высокого качества, большой ассортимент продукции, применяемой во многих отраслях промышленности, главным образом энергетической, химической, металлургической, судостроительной, пищевой, в строительстве и архитектуре.

Большой ассортимент продукции имеется в наличии на складе. Продукция на всех фабриках STACO производится при помощи современного оборудования, но также существует возможность изготовления изделий вручную, в кратчайшие сроки, согласно требованиям Заказчика.

Наши высококвалифицированные специалисты всегда готовы информировать и консультировать Вас относительно изготовления Ваших заказов, подбора оптимального типа настила, а также сроков изготовления. Фирма STACO является надёжным партнёром ориентированным на удовлетворение потребностей клиента.



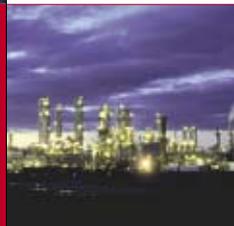
## СИЛЬНАЯ ГРУППА





Photo courtesy of Andy Moore

## КРУПНАЯ СЕТЬ



Фирма STACO является частью концерна ROTO – большой сети фирм специализирующихся на производстве решеток, сеток, стали и переработке стали, а также обработке поверхностей. Принципом концерна является личный подход к каждому клиенту. В фирме STACO это обозначает, что мы стараемся выполнить все пожелания клиента.

# STACO

[www.staco.eu](http://www.staco.eu)

STACO является частью



[www.rotogroep.nl](http://www.rotogroep.nl)

Отделы STACO HOLDING BV: Бельгия, Франция, Голландия, Германии, Польша, Великобритания  
STACO POLSKA Spółka z o. o.: POLSKA, 32-005 NIEPOŁOMICE ul. Fabryczna 8, (+48) 12 281 35 05, [info@staco.pl](mailto:info@staco.pl)

## Профилированные решетки и ступени лестниц

|  |          |    |
|--|----------|----|
| Словарь терминов                                   | Страница | 6  |
| Крепление  | Страница | 7  |
| Допуски на отклонения от размеров — тип AP         | Страница | 7  |
| Профилированные решетки и ступени лестниц — тип AP | Страница | 8  |
| Таблицы нагрузок                                   | Страница | 14 |
| Применения профилированных решеток — тип AP        | Страница | 31 |
| Ступени лестниц — тип AP                           | Страница | 32 |
| Винтовые лестницы — тип AP                         | Страница | 33 |
| Горячее оцинкование                                | Страница | 34 |
| Порошковая окраска                                 | Страница | 35 |



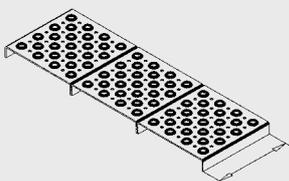
# СОДЕРЖАНИЕ

Фирма STACO предлагает решения, которые применяются во многих областях. Большинство из них описано в этом каталоге. На нашем сайте в Интернете можно также найти много дополнительной информации, проверить наличие продукции на складе и воспользоваться интерактивным модулем для анализа нагрузок. Кроме того существует возможность скачать информацию с сайта или заказать каталоги: „Прессованные решетки, ступени лестниц и решетки из пластмассы“, „Сварные решетки и ступени лестниц“, „Решетки применяемые в архитектуре“. Больше информации Вы найдете на [www.staco.pl](http://www.staco.pl)



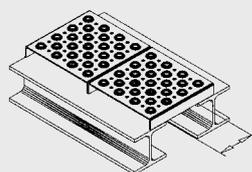
## СЛОВАРЬ ТЕРМИНОВ

### Длина решетки



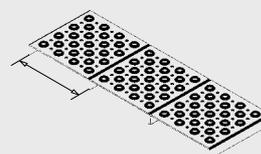
Панели, назначением которых является перенесение нагрузок, должны опираться с обоих концов. Это первый и/или подчеркнутый размер.

### Пролёт



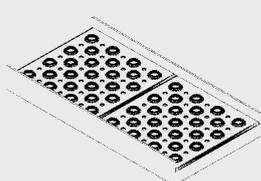
Это расстояние между двумя опорами. Возможно применение нескольких опор для одной решетки.

### Ширина решетки



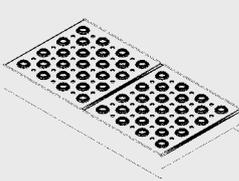
Перпендикулярное направление до направления нагрузки.

### Бортик вверх



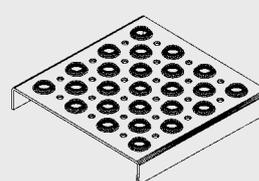
Приваренная полоса, которая торчит над решеткой.

### Бортик вниз



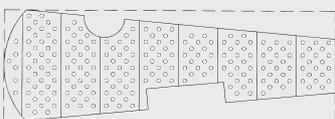
Приваренная полоса торчит ниже несущей полосы.

### Тип решетки



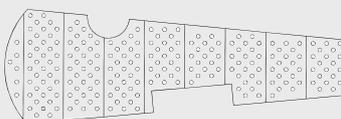
Существует возможность выбора вида перфорации, размеров и толщины металла.

### Поверхность решетки брутто



Полная поверхность решетки перед вырезом решетки данного размера (штриховая линия).

### Поверхность решетки нетто



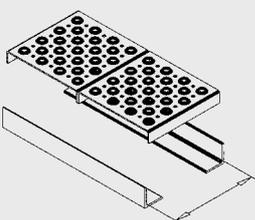
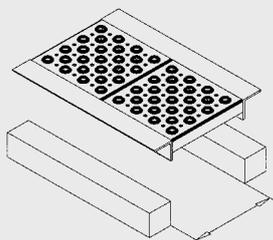
Это поверхность решетки, которая остаётся после выреза решетки данного размера

### Вырезы



Все отверстия и вырезы в решетках. Учитываются вырезы пересекающие перфорацию.

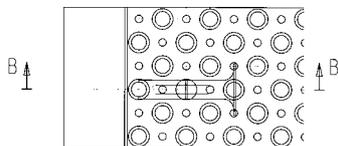
### Размер пролета \ ширина нетто



Внутренние размеры нетто между вертикальными опорами. Размер решетки должен быть на 4-8 мм меньше, чем размер пролета.

**СПОСОБЫ КРЕПЛЕНИЯ РЕШЕТОК И СТУПЕНЕЙ ЛЕСТНИЦ**

**Комплект элементов крепления**

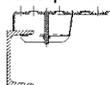


Болт + гайка + нижняя часть. Доступны для разных типов решеток.  
Варианты: сталь оцинкованная и нержавеющая сталь.

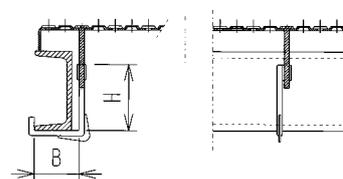
**Поперечное сечение В-В**



**Поперечное сечение В-В**

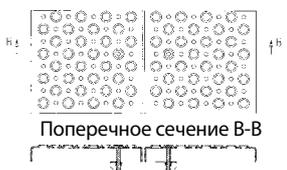


**Крепежный крюк**

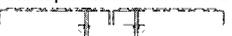


Крюк. Сталь оцинкованная.

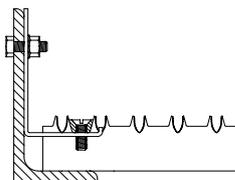
**Комплект элементов соединяющих**



**Поперечное сечение В-В**

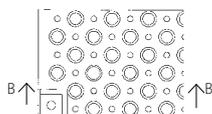


Болт – 2 штуки, гайка + нижняя часть. Варианты: сталь оцинкованная и нержавеющая сталь.

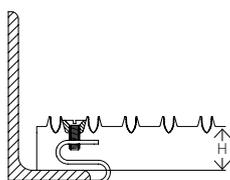


Система элементов крепления состоит из:  
- крюк и болт  
- овальная шайба

**Приваренные элементы крепления**

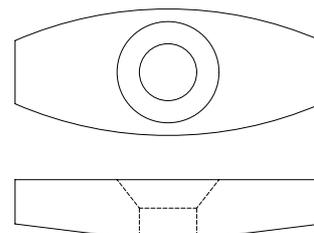


**Поперечное сечение В-В**



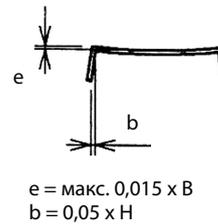
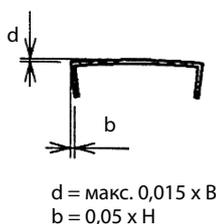
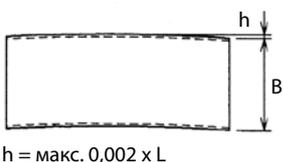
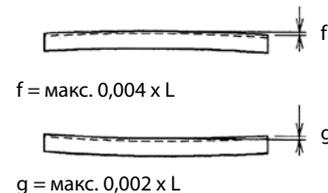
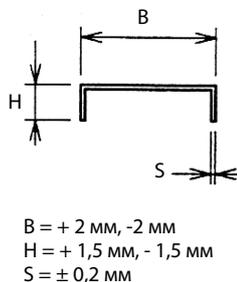
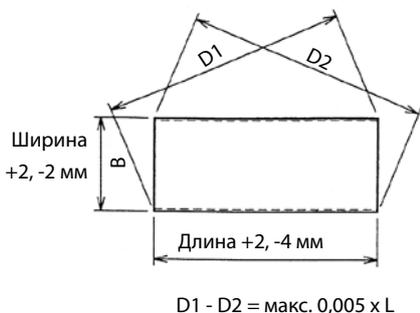
Система элементов крепления состоит из:  
- S-элемент и болт  
- овальная шайба  
(Чтобы правильно подобрать крепление надо указать высоту решетки).

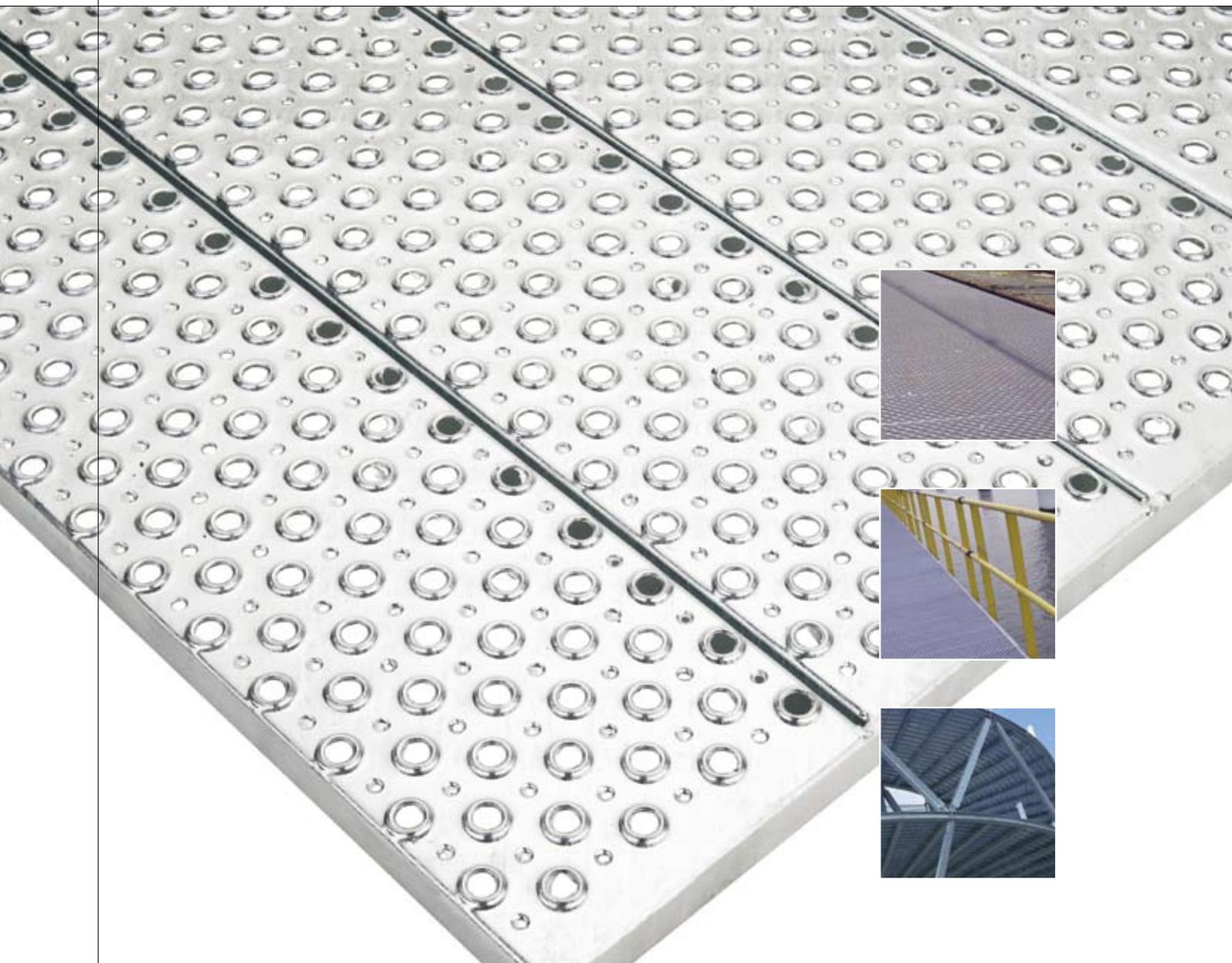
| Размеры | Подходящие для UNP | Подходящие для UNP |         |
|---------|--------------------|--------------------|---------|
|         |                    | Мин.               | Макс.   |
| В       | Н                  |                    |         |
| 67      | 100                | UNP 100            | UNP 160 |
| 77      | 140                | UNP 140            | UNP 200 |
| 85      | 180                | UNP 180            | UNP 240 |
| 97      | 220                | UNP 220            | UNP 280 |



Комплект элементов крепления фирмы STACO для профилированных решеток имеет специальную овальную шайбу, благодаря которой производят крепление сверху. Она доступна из стали (оцинкованной согласно норме EN ISO 1461) или пластмассы.

**ДОПУСКИ — ТИПЫ АР**





## ПРОФИЛИРОВАННЫЕ РЕШЕТКИ И СТУПЕНИ ЛЕСТНИЦ — ТИП AP

Среди других типов решеток профилированные решетки характерны многими возможностями применения. Благодаря инновационным технологиям заказы выполняются в кратчайшие сроки при сохранении хорошей цены.

# ПРОФИЛИРОВАННЫЕ РЕШЕТКИ — ТИП AP

## ПРОФИЛИРОВАННЫЕ РЕШЕТКИ — ТИП AP

### Преимущества профилированных решеток:

- ограниченная прозрачность перфорации, что обеспечивает чувство безопасности тем, кто боится высоты
- элемент противоскольжения
- узкие отверстия, обеспечивающие безопасность при падении предметов сквозь решетку

### Материалы:

- сталь S235JR
- нержавеющая сталь AISI 304 (1.4301)
- алюминий AlMg3-G22

### Варианты:

- сталь чёрная, толщина 1,5/2/2,5 и 3 мм
- оцинкованная сталь по норме EN ISO 1461, толщина 1,5/2/2,5 и 3 мм
- оцинкованная сталь произведенная на металлургическом заводе Сандимира, толщина 1,5/2/2,5 и 3 мм
- нержавеющая сталь AISI 304 (1.4301), толщина 1,5 и 2 мм
- алюминий AlMg3-G22, 2/2,5 и 3 мм
- порошковая окраска во всех цветах по RAL
- возможны разные виды перфорации
- ступени лестниц
- неоцинкованные ступени лестниц доступны со склада
- неоцинкованные ступени винтовых лестниц, доступны со склада
- оцинкованные ступени винтовых лестниц
- целиком смонтированные настилы

**Больше информации о продукции со склада  
Вы найдете на [www.staco.pl](http://www.staco.pl)**

Профилированные решетки типа AP  
MAW, ZAW, VMA, VZA, NOP, DOP, ZAA  
и MAA могут быть сделаны в сечении:



A



B



C

Вариант A это стандартное исполнение, для которого сделаны таблицы нагрузок.

Профилированные решетки типа AP  
SER, AP STE, AP RUN, AP OFF и AP GES  
могут быть сделаны в сечении:



A



B

Вариант B это стандартное исполнение, для которого сделаны таблицы нагрузок.



**ПРОФИЛИРОВАННЫЕ РЕШЕТКИ И СТУПЕНИ ЛЕСТНИЦ — ТИП АР**

}



**Тип АР 2-50/МАУ (сталь 2мм)**

**Тип АР 3-50/МАУ (сталь 3мм)**

Перфорация противоскользящего элемента Ø 14 мм, по осям 50 мм, высота 4 мм. Перфорация водоотводная Ø 8 мм, по осям 50 мм, глубина 0 мм.



**Тип АР 2-50/ЗАУ (сталь 2мм)**

**Тип АР 3-50/ЗАУ (сталь 3мм)**

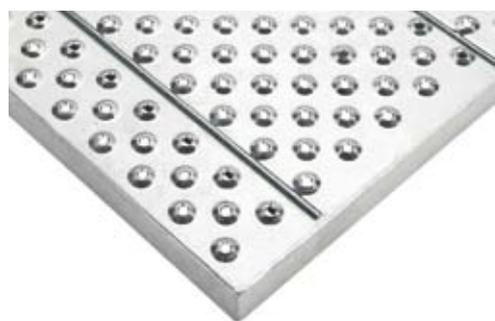
Перфорация противоскользящего элемента Ø 14 мм, по осям 50 мм, высота 4 мм.



**Тип АРD 2-50/ДОУ (сталь 2мм)**

**Тип АРD 3-50/ДОУ (сталь 3мм)**

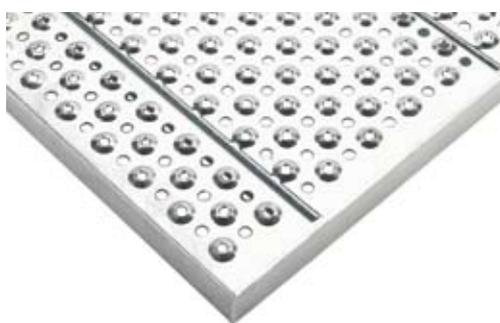
Перфорация Ø 14 мм, по осям 50мм, глубина 4 мм, доступны также с перфорацией водоотводной Ø 8 мм, по осям 50 мм, глубина 0 мм. Подходящий для резиновых накладок. Возможны ширины; величина 50 мм.



**Тип АР 2-50/ЗАА (сталь 2мм)**

**Тип АР 3-50/ЗАА (сталь 3мм)**

Перфорация противоскользящего элемента Ø 8 мм, по осям 50 мм, высота 4 мм.



**Тип АР 2-50/МАА (сталь 2мм)**

**Тип АР 3-50/МАА (сталь 3мм)**

Перфорация противоскользящего элемента Ø 8 мм, по осям 50 мм, высота 4 мм. Перфорация водоотводная Ø 11 мм, по осям 50 мм, глубина 0 мм.



**Тип АР 2-50/НОР (сталь 2мм)**

**Тип АР 3-50/НОР (сталь 3мм)**

Перфорация Ø 14 мм, закрытый, по осям 50 мм, высота 4 мм.

Больше информации о продукции со склада и образцах перфорации вы найдете на [www.staco.pl](http://www.staco.pl)

| Материал          | Тип               | Толщина  |
|-------------------|-------------------|----------|
| Сталь             | S235JR            | 2 и 3 мм |
| Нержавеющая сталь | AISI 304 (1.4301) | 2 мм     |
| Алюминий          | AlMg3-G22         | 3 мм     |

ПРОФИЛИРОВАННЫЕ РЕШЕТКИ И СТУПЕНИ ЛЕСТНИЦ — ТИП АР



**Тип АР 2-40/МАУ (сталь 2 мм)**

**Тип АР 3-40/МАУ (сталь 3 мм)**

Перфорация противоскользящего элемента Ø 14 мм, по осям 40 мм, высота 4 мм. Перфорация водоотводная Ø 8 мм, по осям 40 мм, глубина 2 мм.



**Тип АР 2-40/ЗАУ (сталь 2 мм)**

**Тип АР 3-40/ЗАУ (сталь 3 мм)**

Перфорация противоскользящего элемента Ø 14 мм, по осям 40 мм, высота 4 мм.



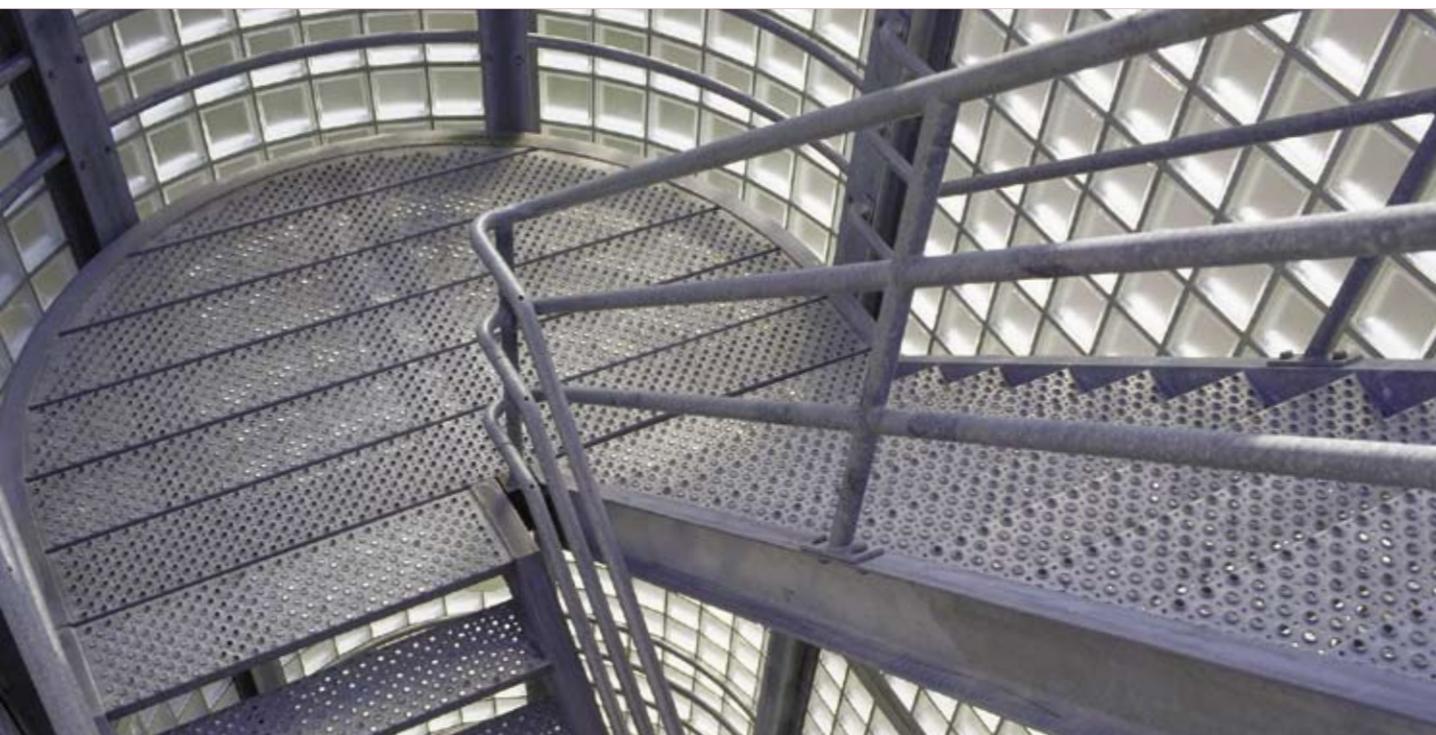
**Тип АР 2-40/НОР (сталь 2 мм)**

**Тип АР 3-40/НОР (сталь 3 мм)**

Перфорация Ø 14 мм, закрытый, по осям 40 мм, высота 4 мм.

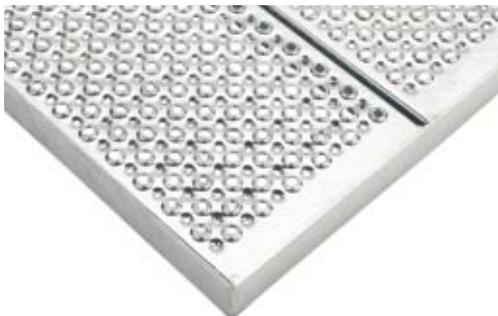
Больше информации о продукции со склада и образцах перфорации вы найдете на [www.staco.pl](http://www.staco.pl)

| Материал          | Тип               | Толщина  |
|-------------------|-------------------|----------|
| Сталь             | S235JR            | 2 и 3 мм |
| Нержавеющая сталь | AISI 304 (1.4301) | 2 мм     |
| Алюминий          | AlMg3-G22         | 3 мм     |



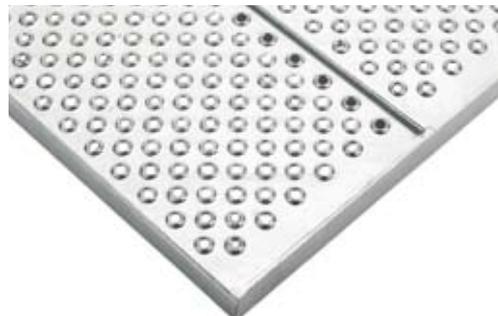
**ПРОФИЛИРОВАННЫЕ РЕШЕТКИ И СТУПЕНИ ЛЕСТНИЦ — ТИП AP**

}



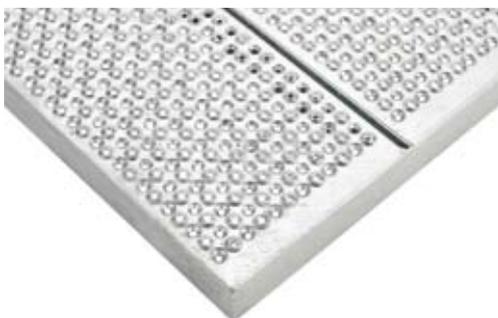
**Тип AP 2-30/MAW (сталь 2 мм)**

Перфорация противоскользящего элемента Ø 8 мм, по осям 30 мм, высота 3 мм. Перфорация водоотводная Ø 5 мм, по осям 30 мм, глубина 3 мм.



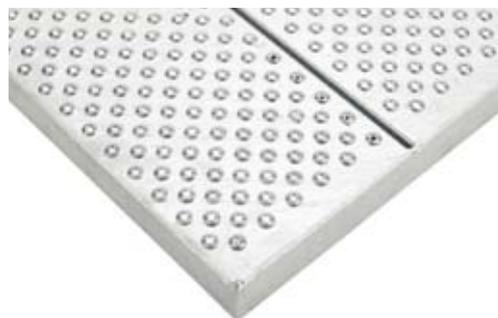
**Тип AP 2-30/ZAW (сталь 2 мм)**

Перфорация противоскользящего элемента Ø 8 мм, по осям 30 мм, высота 3 мм.



**Тип AP 2-30/VMA (сталь 2 мм)**

Перфорация противоскользящего элемента Ø 5 мм, по осям 30 мм, высота 3 мм. Перфорация водоотводная Ø 5 мм, по осям 30 мм, глубина 3 мм.

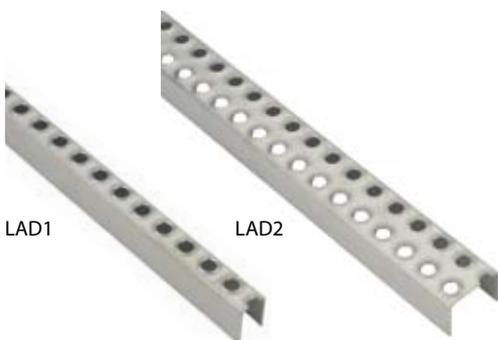


**Тип AP 2-30/VZA (сталь 2 мм)**

Перфорация противоскользящего элемента Ø 5 мм, по осям 30 мм, высота 3 мм.

Больше информации о продукции со склада и образцах перфорации вы найдете на [www.staco.pl](http://www.staco.pl)

| Материал          | Тип               | Толщина |
|-------------------|-------------------|---------|
| Сталь             | S235JR            | 2 мм    |
| Нержавеющая сталь | AISI 304 (1.4301) | 2 мм    |



**Тип AP 2-50/LAD 1 (сталь 2 мм)**

Перфорация противоскользящего элемента Ø12 мм, по осям 25 мм, высота 5 мм. Высота перекладины лестниц 37 мм, ширина 25 мм.

**Тип AP 2-50/LAD 2 (сталь 2 мм)**

Перфорация противоскользящего элемента Ø12 мм, по осям 25 мм, высота 5 мм. Высота перекладины лестниц 37 мм, ширина 50 мм.



**Тип AP 2-50/LAD 2 (сталь 2 мм) с вырезами под трубу диаметром 48,3 мм**

Перфорация противоскользящего элемента Ø12 мм, по осям 25 мм, высота 5 мм. Высота перекладины лестниц 37 мм, ширина 50 мм.

| Материал | Тип    | Толщина |
|----------|--------|---------|
| Сталь    | S235JR | 2 мм    |

ПРОФИЛИРОВАННЫЕ РЕШЕТКИ И СТУПЕНИ ЛЕСТНИЦ — ТИП AP

}



**Тип AP 1,5-30/STE (сталь 1,5 мм)**

**Тип AP 2-30/STE (сталь 2 мм)**

**Тип AP 2,5-30/STE (сталь 2,5 мм)**

Перфорация противоскользящего элемента Ø 8 мм, по осям 60 мм, высота 2 мм.



**Тип AP 1,5-30/SER (сталь 1,5 мм)**

**Тип AP 2-30/SER (сталь 2 мм)**

**Тип AP 2,5-30/SER (сталь 2,5 мм)**

Перфорация противоскользящего элемента Ø 13 мм, по осям 27 мм, высота 10 мм.



**Тип AP 1,5-30/RUN (сталь 1,5 мм)**

**Тип AP 2-30/RUN (сталь 2 мм)**

**Тип AP 2,5-30/RUN (сталь 2,5 мм)**

Перфорация противоскользящего элемента 2 x Ø 8 мм, по осям 15/30 мм, высота 2 мм.

Перфорация водоотводная Ø 11 мм, по осям 15/30 мм, глубина 3 мм.



**Тип AP 1,5-30/OFF (сталь 1,5 мм)**

**Тип AP 2-30/OFF (сталь 2 мм)**

**Тип AP 2,5-30/OFF (сталь 2,5 мм)**

Перфорация противоскользящего элемента Ø 11 мм, по осям 15/30 мм, высота 2 мм.

Перфорация водоотводная 2 x Ø 6 мм, по осям 15/30 мм, глубина 0 мм.



**Тип AP 1,5-30/GES (сталь 1,5 мм)**

**Тип AP 2-30/ GES (сталь 2 мм)**

**Тип AP 2,5-30/ GES (сталь 2,5 мм)**

Перфорация противоскользящего элемента Ø 15 мм без отверстий, по осям 20/40 мм, высота 3 мм. Образец перфорации 2 одинаковых ряда 1 ряд передвинутый.

Больше информации о продукции со склада и образцах перфорации вы найдете на [www.staco.pl](http://www.staco.pl)

| Материал          | Тип               | Толщина      |
|-------------------|-------------------|--------------|
| Сталь             | S235JR            | 1,5/2/2,5 мм |
| Нержавеющая сталь | AISI 304 (1.4301) | 1,5/2 мм     |
| Алюминий          | AlMg3-G22         | 2/2,5/3 мм   |

**МАТЕРИАЛ S235JR, R<sub>p</sub> = 235 N/мм<sup>2</sup>, ОЦИНКОВАННЫЙ по норме EN-ISO 1461**

**Профилированные решетки – тип AP 2-30 MAW и ZAW**

Высота 32 мм

Нагрузка равномерно распределённая F<sub>v</sub> [daN/m<sup>2</sup>]

| Ширина решетки [мм] | Вес решетки [кг/м <sup>2</sup> ] | Расстояние между опорами L [мм] |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
|---------------------|----------------------------------|---------------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
|                     |                                  | 300                             | 400  | 500  | 600  | 700  | 800  | 900  | 1000 | 1100 | 1200 | 1300 | 1400 | 1500 | 1600 | 1700 | 1800 | 1900 | 2000 |
| 70                  | 30,1                             | 17140                           | 9639 | 6169 | 4284 | 3148 | 2410 | 1904 | 1542 | 1275 | 1071 | 844  | 676  | 550  | 453  | 378  | 318  | 270  | 232  |
| 85                  | 27,5                             | 14110                           | 7938 | 5080 | 3528 | 2592 | 1985 | 1568 | 1270 | 1050 | 882  | 695  | 557  | 453  | 373  | 311  | 262  | 223  | 191  |
| 100                 | 25,7                             | 12000                           | 6747 | 4318 | 2999 | 2203 | 1687 | 1333 | 1080 | 892  | 750  | 591  | 473  | 385  | 317  | 264  | 223  | 189  | 162  |
| 115                 | 24,4                             | 10430                           | 5867 | 3755 | 2608 | 1916 | 1467 | 1159 | 939  | 776  | 652  | 514  | 412  | 335  | 276  | 230  | 194  | 165  | 141  |
| 130                 | 23,4                             | 9227                            | 5190 | 3322 | 2307 | 1695 | 1298 | 1025 | 831  | 686  | 577  | 455  | 364  | 296  | 244  | 203  | 171  | 146  | 125  |
| 145                 | 22,6                             | 8273                            | 4653 | 2978 | 2068 | 1519 | 1163 | 919  | 745  | 615  | 517  | 408  | 326  | 265  | 219  | 182  | 154  | 131  | 112  |
| 160                 | 22,0                             | 7497                            | 4217 | 2699 | 1874 | 1377 | 1054 | 833  | 675  | 558  | 469  | 369  | 296  | 240  | 198  | 165  | 139  | 118  | 101  |
| 175                 | 21,4                             | 6855                            | 3856 | 2468 | 1714 | 1259 | 964  | 762  | 617  | 510  | 428  | 338  | 270  | 220  | 181  | 151  | 127  | 108  | 93   |
| 190                 | 21,0                             | 6313                            | 3551 | 2273 | 1578 | 1160 | 888  | 702  | 568  | 470  | 395  | 311  | 249  | 203  | 167  | 139  | 117  | 100  | 85   |
| 205                 | 20,6                             | 5851                            | 3291 | 2107 | 1463 | 1075 | 823  | 650  | 527  | 435  | 366  | 288  | 231  | 188  | 155  | 129  | 109  | 92   | 79   |
| 220                 | 20,3                             | 5453                            | 3067 | 1963 | 1363 | 1001 | 767  | 606  | 491  | 406  | 341  | 269  | 215  | 175  | 144  | 120  | 101  | 86   | 74   |
| 235                 | 20,0                             | 5104                            | 2871 | 1838 | 1276 | 938  | 718  | 567  | 459  | 380  | 319  | 252  | 201  | 164  | 135  | 113  | 95   | 81   | 69   |
| 250                 | 19,7                             | 4798                            | 2699 | 1727 | 1200 | 881  | 675  | 533  | 432  | 357  | 300  | 236  | 189  | 154  | 127  | 106  | 89   | 76   | 65   |
| <b>70-250</b>       | <b>f<sub>v</sub></b>             | 0,04                            | 0,07 | 0,10 | 0,15 | 0,20 | 0,27 | 0,34 | 0,42 | 0,50 | 0,60 | 0,65 | 0,70 | 0,75 | 0,80 | 0,85 | 0,90 | 0,95 | 1,00 |

f<sub>v</sub> [cm] = Прогиб при нагрузке F<sub>v</sub>

**Профилированные решетки – тип AP 2-30 MAW и ZAW**

Высота 32 мм

Нагрузка сосредоточенная на поверхности 200 x 200 мм F<sub>p</sub> [daN]

| Ширина решетки [мм] | Вес решетки [кг/м <sup>2</sup> ] | Расстояние между опорами L [мм] |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
|---------------------|----------------------------------|---------------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
|                     |                                  | 300                             | 400  | 500  | 600  | 700  | 800  | 900  | 1000 | 1100 | 1200 | 1300 | 1400 | 1500 | 1600 | 1700 | 1800 | 1900 | 2000 |
| 70                  | 30,1                             | 771                             | 514  | 386  | 309  | 257  | 220  | 193  | 171  | 154  | 140  | 129  | 119  | 104  | 91   | 81   | 72   | 65   | 58   |
| 85                  | 27,5                             | 635                             | 423  | 318  | 254  | 212  | 181  | 159  | 141  | 127  | 116  | 106  | 98   | 86   | 75   | 67   | 59   | 53   | 48   |
| 100                 | 25,7                             | 540                             | 360  | 270  | 216  | 180  | 154  | 135  | 120  | 108  | 98   | 90   | 83   | 73   | 64   | 57   | 50   | 45   | 41   |
| 115                 | 24,4                             | 469                             | 313  | 235  | 188  | 157  | 134  | 117  | 104  | 94   | 85   | 78   | 72   | 63   | 56   | 49   | 44   | 39   | 35   |
| 130                 | 23,4                             | 415                             | 277  | 208  | 166  | 138  | 119  | 104  | 92   | 83   | 76   | 69   | 64   | 56   | 49   | 43   | 39   | 35   | 31   |
| 145                 | 22,6                             | 372                             | 248  | 186  | 149  | 124  | 106  | 93   | 83   | 74   | 68   | 62   | 57   | 50   | 44   | 39   | 35   | 31   | 28   |
| 160                 | 22,0                             | 337                             | 225  | 169  | 135  | 113  | 96   | 84   | 75   | 67   | 61   | 56   | 52   | 45   | 40   | 35   | 32   | 28   | 25   |
| 175                 | 21,4                             | 309                             | 206  | 154  | 123  | 103  | 88   | 77   | 69   | 62   | 56   | 51   | 47   | 42   | 37   | 32   | 29   | 26   | 23   |
| 190                 | 21,0                             | 284                             | 189  | 142  | 114  | 95   | 81   | 71   | 63   | 57   | 52   | 47   | 44   | 38   | 34   | 30   | 27   | 24   | 21   |
| 205-250             |                                  | 270                             | 180  | 135  | 108  | 90   | 77   | 67   | 60   | 54   | 49   | 45   | 42   | 36   | 32   | 28   | 25   | 23   | 20   |
| <b>70-250</b>       | <b>f<sub>p</sub></b>             | 0,04                            | 0,06 | 0,10 | 0,14 | 0,18 | 0,24 | 0,30 | 0,36 | 0,44 | 0,52 | 0,60 | 0,70 | 0,75 | 0,80 | 0,85 | 0,90 | 0,95 | 1,00 |

Максимальная нагрузка из условия грузоподъёмности (γ<sub>f</sub> = 1,5)

f<sub>p</sub> [cm] = Прогиб при нагрузке F<sub>p</sub>

Максимальная нагрузка из условия эксплуатации (γ<sub>f</sub> = 1,0)

Таблица расчёта для другой высоты, пролёта и материала

Тип: AP 2-30/MAW AP 2-30/ZAW

| Материал                            | Высота решетки [мм] | Нагрузка равномерно распределённая [daN/m <sup>2</sup> ] |                              |                              |                        |                              |                              | Нагрузка сосредоточенная на поверхности 200 x 200 мм [daN] |                              |                              |                        |                              |                              |
|-------------------------------------|---------------------|--|------------------------------|------------------------------|------------------------|------------------------------|------------------------------|--|------------------------------|------------------------------|------------------------|------------------------------|------------------------------|
|                                     |                     | Пролёт до [мм]   | Множитель для F <sub>v</sub> | Множитель для f <sub>v</sub> | Пролёт больше чем [мм] | Множитель для F <sub>v</sub> | Множитель для f <sub>v</sub> | Пролёт до [мм]   | Множитель для F <sub>p</sub> | Множитель для f <sub>p</sub> | Пролёт больше чем [мм] | Множитель для F <sub>p</sub> | Множитель для f <sub>p</sub> |
| Сталь S235JR                        | 40                  | 1400   | 1,52                         | 0,82                         | 1400                   | 1,86                         | 1,00                         | 1700   | 1,52                         | 0,82                         | 1700                   | 1,86                         | 1,00                         |
|                                     | 45                  | 1600   | 1,90                         | 0,74                         | 1600                   | 2,58                         | 1,00                         | 1900   | 1,90                         | 0,74                         | 1900                   | 2,58                         | 1,00                         |
|                                     | 50                  | 1700   | 2,32                         | 0,67                         | 1700                   | 3,47                         | 1,00                         | 2000   | 2,32                         | 0,67                         |                        |                              |                              |
|                                     | 60                  | 2000   | 3,27                         | 0,57                         |                        |                              |                              | 2000   | 3,27                         | 0,57                         |                        |                              |                              |
| Нержавеющая сталь AISI 304 (1.4301) | 32                  | 1500   | 0,79                         | 0,79                         | 1500                   | 1,00                         | 1,00                         | 1800   | 0,79                         | 0,79                         | 1800                   | 1,00                         | 1,00                         |

На сайте Вы найдете модуль

для определения параметров решеток в зависимости от допускаемых нагрузок.

**МАТЕРИАЛ S235JR,  $R_p = 235 \text{ N/mm}^2$ , ОЦИНКОВАННЫЙ по норме EN-ISO 1461**

**Профилированные решетки – тип AP 2-30 VMA и VZA**

Высота 32 мм

Нагрузка равномерно распределённая  $F_v$  [daN/m<sup>2</sup>]

| Ширина решетки [мм] | Вес решетки [кг/м <sup>2</sup> ] | Расстояние между опорами L [мм] |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
|---------------------|----------------------------------|---------------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
|                     |                                  | 300                             | 400  | 500  | 600  | 700  | 800  | 900  | 1000 | 1100 | 1200 | 1300 | 1400 | 1500 | 1600 | 1700 | 1800 | 1900 | 2000 |
| 70                  | 30,1                             | 17640                           | 9922 | 6350 | 4410 | 3240 | 2481 | 1960 | 1588 | 1312 | 1102 | 890  | 713  | 580  | 478  | 398  | 335  | 285  | 245  |
| 85                  | 27,5                             | 14530                           | 8171 | 5230 | 3632 | 2668 | 2043 | 1614 | 1307 | 1081 | 908  | 733  | 587  | 477  | 393  | 328  | 276  | 235  | 201  |
| 100                 | 25,7                             | 12350                           | 6946 | 4445 | 3087 | 2268 | 1736 | 1372 | 1111 | 918  | 772  | 623  | 499  | 406  | 334  | 279  | 235  | 200  | 171  |
| 115                 | 24,4                             | 10740                           | 6040 | 3865 | 2684 | 1972 | 1510 | 1193 | 966  | 799  | 671  | 542  | 434  | 353  | 291  | 242  | 204  | 174  | 149  |
| 130                 | 23,4                             | 9498                            | 5343 | 3419 | 2375 | 1745 | 1336 | 1055 | 855  | 707  | 594  | 479  | 384  | 312  | 257  | 214  | 181  | 154  | 132  |
| 145                 | 22,6                             | 8516                            | 4790 | 3066 | 2129 | 1564 | 1198 | 946  | 766  | 633  | 532  | 430  | 344  | 280  | 231  | 192  | 162  | 138  | 118  |
| 160                 | 22,0                             | 7717                            | 4341 | 2778 | 1929 | 1417 | 1085 | 858  | 695  | 574  | 482  | 390  | 312  | 254  | 209  | 174  | 147  | 125  | 107  |
| 175                 | 21,4                             | 7056                            | 3969 | 2540 | 1764 | 1296 | 992  | 784  | 635  | 525  | 441  | 356  | 285  | 232  | 191  | 159  | 134  | 114  | 98   |
| 190                 | 21,0                             | 6499                            | 3656 | 2340 | 1625 | 1194 | 914  | 722  | 585  | 483  | 406  | 328  | 263  | 214  | 176  | 147  | 124  | 105  | 90   |
| 205                 | 20,6                             | 6023                            | 3388 | 2168 | 1506 | 1106 | 847  | 669  | 542  | 448  | 377  | 304  | 243  | 198  | 163  | 136  | 115  | 97   | 83   |
| 220                 | 20,3                             | 5613                            | 3157 | 2021 | 1403 | 1031 | 789  | 624  | 505  | 418  | 351  | 283  | 227  | 184  | 152  | 127  | 107  | 91   | 78   |
| 235                 | 20,0                             | 5254                            | 2956 | 1892 | 1314 | 965  | 739  | 584  | 473  | 391  | 328  | 265  | 212  | 173  | 142  | 119  | 100  | 85   | 73   |
| 250                 | 19,7                             | 4939                            | 2778 | 1778 | 1235 | 907  | 695  | 549  | 445  | 367  | 309  | 249  | 200  | 162  | 134  | 112  | 94   | 80   | 68   |
| <b>70-250</b>       | <b><math>f_v</math></b>          | 0,04                            | 0,06 | 0,10 | 0,15 | 0,20 | 0,26 | 0,33 | 0,41 | 0,49 | 0,58 | 0,65 | 0,70 | 0,75 | 0,80 | 0,85 | 0,90 | 0,95 | 1,00 |

$f_v$  [cm] = Прогиб при нагрузке  $F_v$

**Профилированные решетки – тип AP 2-30 VMA и VZA**

Высота 32 мм

Нагрузка сосредоточенная на поверхности 200 x 200 мм  $F_p$  [daN]

| Ширина решетки [мм] | Вес решетки [кг/м <sup>2</sup> ] | Расстояние между опорами L [мм] |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
|---------------------|----------------------------------|---------------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
|                     |                                  | 300                             | 400  | 500  | 600  | 700  | 800  | 900  | 1000 | 1100 | 1200 | 1300 | 1400 | 1500 | 1600 | 1700 | 1800 | 1900 | 2000 |
| 70                  | 30,1                             | 794                             | 529  | 397  | 318  | 265  | 227  | 198  | 176  | 159  | 144  | 132  | 122  | 110  | 96   | 85   | 76   | 68   | 61   |
| 85                  | 27,5                             | 654                             | 436  | 327  | 262  | 218  | 187  | 163  | 145  | 131  | 119  | 109  | 101  | 90   | 79   | 70   | 63   | 56   | 51   |
| 100                 | 25,7                             | 556                             | 370  | 278  | 222  | 185  | 159  | 139  | 124  | 111  | 101  | 93   | 85   | 77   | 67   | 60   | 53   | 48   | 43   |
| 115                 | 24,4                             | 483                             | 322  | 242  | 193  | 161  | 138  | 121  | 107  | 97   | 88   | 81   | 74   | 67   | 59   | 52   | 46   | 41   | 37   |
| 130                 | 23,4                             | 427                             | 285  | 214  | 171  | 143  | 122  | 107  | 95   | 85   | 78   | 71   | 66   | 59   | 52   | 46   | 41   | 37   | 33   |
| 145                 | 22,6                             | 383                             | 256  | 192  | 153  | 128  | 110  | 96   | 85   | 77   | 70   | 64   | 59   | 53   | 46   | 41   | 37   | 33   | 30   |
| 160                 | 22,0                             | 347                             | 232  | 174  | 139  | 116  | 99   | 87   | 77   | 69   | 63   | 58   | 53   | 48   | 42   | 37   | 33   | 30   | 27   |
| 175                 | 21,4                             | 318                             | 212  | 159  | 127  | 106  | 91   | 79   | 71   | 64   | 58   | 53   | 49   | 44   | 38   | 34   | 30   | 27   | 25   |
| 190                 | 21,0                             | 293                             | 195  | 146  | 117  | 97   | 84   | 73   | 65   | 58   | 53   | 49   | 45   | 40   | 35   | 31   | 28   | 25   | 23   |
| 205-250             |                                  | 278                             | 185  | 139  | 111  | 93   | 79   | 69   | 62   | 56   | 51   | 46   | 43   | 38   | 34   | 30   | 27   | 24   | 22   |
| <b>70-250</b>       | <b><math>f_p</math></b>          | 0,04                            | 0,06 | 0,09 | 0,13 | 0,18 | 0,23 | 0,29 | 0,35 | 0,43 | 0,50 | 0,59 | 0,68 | 0,75 | 0,80 | 0,85 | 0,90 | 0,95 | 1,00 |

$f_p$  [cm] = Прогиб при нагрузке  $F_p$

- Максимальная нагрузка из условия грузоподъёмности ( $\gamma_f = 1,5$ )
- Максимальная нагрузка из условия эксплуатации ( $\gamma_f = 1,0$ )

Таблица расчёта для другой высоты, пролёта и материала

Тип: AP 2-30/VMA AP 2-30/VZA

| Материал                            | Высота решетки [мм] | Нагрузка равномерно распределённая [daN/m <sup>2</sup> ] |       |                               |       |                 |       | Нагрузка сосредоточенная на поверхности 200 x 200 mm [daN] |       |                               |       |                 |       |
|-------------------------------------|---------------------|--|-------|-------------------------------|-------|-----------------|-------|--|-------|-------------------------------|-------|-----------------|-------|
|                                     |                     | Пролёт до [мм]   |       | Множитель для больше чем [мм] |       | Пролёт для [мм] |       | Пролёт до [мм]   |       | Множитель для больше чем [мм] |       | Пролёт для [мм] |       |
|                                     |                     | $F_v$  | $f_v$ | $F_v$                         | $f_v$ | $F_v$           | $f_v$ | $F_p$  | $f_p$ | $F_p$                         | $f_p$ | $F_p$           | $f_p$ |
| Сталь S235JR                        | 40                  | 1500   | 1,52  | 0,82                          | 1500  | 1,85            | 1,00  | 1700   | 1,52  | 0,82                          | 1700  | 1,85            | 1,00  |
|                                     | 45                  | 1600   | 1,90  | 0,74                          | 1600  | 2,57            | 1,00  | 1900   | 1,90  | 0,74                          | 1900  | 2,57            | 1,00  |
|                                     | 50                  | 1800   | 2,31  | 0,67                          | 1800  | 3,44            | 1,00  | 2000   | 2,31  | 0,67                          |       |                 |       |
|                                     | 60                  | 2000   | 3,26  | 0,57                          |       |                 |       | 2000   | 3,26  | 0,57                          |       |                 |       |
| Нержавеющая сталь AISI 304 (1.4301) | 32                  | 1500   | 0,79  | 0,79                          | 1500  | 1,00            | 1,00  | 1800   | 0,79  | 0,79                          | 1800  | 1,00            | 1,00  |

На сайте Вы найдете модуль для определения параметров решеток в зависимости от допускаемых нагрузок.

**МАТЕРИАЛ S235JR,  $R_D = 235 \text{ N/mm}^2$ , ОЦИНКОВАННЫЙ по норме EN-ISO 1461**

**Профилированные решетки – тип AP 2-40 MAW, ZAW и NOP**

Высота 35 мм

Нагрузка равномерно распределённая  $F_v$  [daN/m<sup>2</sup>]

| Ширина решетки [мм] | Вес решетки [кг/м <sup>2</sup> ] | Расстояние между опорами L [мм] |       |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
|---------------------|----------------------------------|---------------------------------|-------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
|                     |                                  | 300                             | 400   | 500  | 600  | 700  | 800  | 900  | 1000 | 1100 | 1200 | 1300 | 1400 | 1500 | 1600 | 1700 | 1800 | 1900 | 2000 |
| 70                  | 31,4                             | 19860                           | 11170 | 7149 | 4964 | 3647 | 2792 | 2206 | 1787 | 1477 | 1241 | 1042 | 835  | 679  | 559  | 466  | 393  | 334  | 286  |
| 90                  | 27,9                             | 15440                           | 8687  | 5560 | 3861 | 2837 | 2172 | 1716 | 1390 | 1149 | 965  | 811  | 649  | 528  | 435  | 363  | 305  | 260  | 223  |
| 110                 | 25,7                             | 12640                           | 7108  | 4549 | 3159 | 2321 | 1777 | 1404 | 1137 | 940  | 790  | 663  | 531  | 432  | 356  | 297  | 250  | 213  | 182  |
| 130                 | 24,2                             | 10690                           | 6014  | 3849 | 2673 | 1964 | 1504 | 1188 | 962  | 795  | 668  | 561  | 449  | 365  | 301  | 251  | 211  | 180  | 154  |
| 150                 | 23,0                             | 9267                            | 5212  | 3336 | 2317 | 1702 | 1303 | 1030 | 834  | 689  | 579  | 486  | 389  | 317  | 261  | 218  | 183  | 156  | 134  |
| 170                 | 22,2                             | 8176                            | 4599  | 2944 | 2044 | 1502 | 1150 | 909  | 736  | 608  | 511  | 429  | 344  | 279  | 230  | 192  | 162  | 138  | 118  |
| 190                 | 21,5                             | 7316                            | 4115  | 2634 | 1829 | 1344 | 1029 | 813  | 658  | 544  | 457  | 384  | 307  | 250  | 206  | 172  | 145  | 123  | 106  |
| 210                 | 20,9                             | 6619                            | 3723  | 2383 | 1655 | 1216 | 931  | 735  | 596  | 492  | 414  | 347  | 278  | 226  | 186  | 155  | 131  | 111  | 95   |
| 230                 | 20,5                             | 6043                            | 3399  | 2176 | 1511 | 1110 | 850  | 672  | 544  | 450  | 378  | 317  | 254  | 207  | 170  | 142  | 120  | 102  | 87   |
| 250                 | 20,1                             | 5560                            | 3127  | 2002 | 1390 | 1021 | 782  | 618  | 500  | 414  | 348  | 292  | 234  | 190  | 157  | 131  | 110  | 93   | 80   |
| 270                 | 19,8                             | 5148                            | 2896  | 1853 | 1287 | 946  | 724  | 572  | 463  | 383  | 322  | 270  | 216  | 176  | 145  | 121  | 102  | 87   | 74   |
| 290                 | 19,5                             | 4793                            | 2696  | 1726 | 1198 | 880  | 674  | 533  | 431  | 357  | 300  | 252  | 201  | 164  | 135  | 113  | 95   | 81   | 69   |
| 310                 | 19,2                             | 4484                            | 2522  | 1614 | 1121 | 824  | 631  | 498  | 404  | 334  | 280  | 235  | 188  | 153  | 126  | 105  | 89   | 75   | 65   |
| <b>70-310</b>       | <b><math>f_v</math></b>          | 0,04                            | 0,06  | 0,10 | 0,14 | 0,19 | 0,25 | 0,32 | 0,39 | 0,47 | 0,56 | 0,65 | 0,70 | 0,75 | 0,80 | 0,85 | 0,90 | 0,95 | 1,00 |

$f_v$  [cm] = Прогиб при нагрузке  $F_v$

**Профилированные решетки – тип AP 2-40 MAW, ZAW и NOP**

Высота 35 мм

Нагрузка сосредоточенная на поверхности 200 x 200 мм  $F_p$  [daN]

| Ширина решетки [мм] | Вес решетки [кг/м <sup>2</sup> ] | Расстояние между опорами L [мм] |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
|---------------------|----------------------------------|---------------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
|                     |                                  | 300                             | 400  | 500  | 600  | 700  | 800  | 900  | 1000 | 1100 | 1200 | 1300 | 1400 | 1500 | 1600 | 1700 | 1800 | 1900 | 2000 |
| 70                  | 31,4                             | 894                             | 596  | 447  | 357  | 298  | 255  | 223  | 199  | 179  | 163  | 149  | 138  | 128  | 113  | 100  | 89   | 80   | 72   |
| 90                  | 27,9                             | 695                             | 463  | 348  | 278  | 232  | 199  | 174  | 154  | 139  | 126  | 116  | 107  | 99   | 88   | 78   | 69   | 62   | 56   |
| 110                 | 25,7                             | 569                             | 379  | 284  | 228  | 190  | 163  | 142  | 126  | 114  | 103  | 95   | 87   | 81   | 72   | 63   | 57   | 51   | 46   |
| 130                 | 24,2                             | 481                             | 321  | 241  | 193  | 160  | 138  | 120  | 107  | 96   | 87   | 80   | 74   | 69   | 61   | 54   | 48   | 43   | 39   |
| 150                 | 23,0                             | 417                             | 278  | 209  | 167  | 139  | 119  | 104  | 93   | 83   | 76   | 70   | 64   | 60   | 53   | 47   | 41   | 37   | 34   |
| 170                 | 22,2                             | 368                             | 245  | 184  | 147  | 123  | 105  | 92   | 82   | 74   | 67   | 61   | 57   | 53   | 46   | 41   | 37   | 33   | 30   |
| 190                 | 21,5                             | 329                             | 220  | 165  | 132  | 110  | 94   | 82   | 73   | 66   | 60   | 55   | 51   | 47   | 42   | 37   | 33   | 29   | 26   |
| 210-310             |                                  | 313                             | 209  | 156  | 125  | 104  | 89   | 78   | 70   | 63   | 57   | 52   | 48   | 45   | 39   | 35   | 31   | 28   | 25   |
| <b>70-310</b>       | <b><math>f_p</math></b>          | 0,03                            | 0,06 | 0,09 | 0,13 | 0,17 | 0,22 | 0,28 | 0,34 | 0,41 | 0,48 | 0,57 | 0,65 | 0,75 | 0,80 | 0,85 | 0,90 | 0,95 | 1,00 |

- Максимальная нагрузка из условия грузоподъёмности ( $\gamma_f = 1,5$ )
- Максимальная нагрузка из условия эксплуатации ( $\gamma_f = 1,0$ )

$f_p$  [cm] = Прогиб при нагрузке  $F_p$

Таблица расчёта для другой высоты, пролёта и материала

Тип: AP 2-40/MAW, AP 2-40/ZAW, AP 2-40/NOP

| Материал                            | Высота решетки [мм] | Нагрузка равномерно распределённая [daN/m <sup>2</sup> ] |                     |                        |                     | Нагрузка сосредоточенная на поверхности 200 x 200 mm [daN] |                     |                        |                     |
|-------------------------------------|---------------------|--|---------------------|------------------------|---------------------|--|---------------------|------------------------|---------------------|
|                                     |                     | Пролёт до [мм]   | Множитель для $F_v$ | Пролёт больше чем [мм] | Множитель для $f_v$ | Пролёт до [мм]   | Множитель для $F_p$ | Пролёт больше чем [мм] | Множитель для $f_p$ |
| Сталь S235JR                        | 40                  | 1400   | 1,29                | 0,89                   | 1,45                | 1700   | 1,29                | 0,89                   | 1,45                |
|                                     | 45                  | 1600   | 1,61                | 0,80                   | 2,02                | 1900   | 1,61                | 0,80                   | 2,02                |
|                                     | 50                  | 1700   | 1,96                | 0,72                   | 2,72                | 2000   | 1,96                | 0,72                   |                     |
|                                     | 60                  | 2000   | 2,77                | 0,61                   |                     | 2000   | 2,77                | 0,61                   |                     |
| Нержавеющая сталь AISI 304 (1.4301) | 35                  | 1600   | 0,79                | 0,79                   | 1,00                | 1900   | 0,79                | 0,79                   | 1,00                |

На сайте Вы найдете модуль для определения параметров решеток в зависимости от допускаемых нагрузок.

**МАТЕРИАЛ S235JR,  $R_p = 235 \text{ N/mm}^2$ , ОЦИНКОВАННЫЙ по норме EN-ISO 1461**

**Профилированные решетки – тип AP 2-50 MAW, ZAW, NOP и APD 2-50 DOP**

Высота 35 мм

Нагрузка равномерно распределённая  $F_v$  [daN/m<sup>2</sup>]

| Ширина решетки [мм] | Вес решетки [кг/м <sup>2</sup> ] | Расстояние между опорами L [мм] |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
|---------------------|----------------------------------|---------------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
|                     |                                  | 300                             | 400  | 500  | 600  | 700  | 800  | 900  | 1000 | 1100 | 1200 | 1300 | 1400 | 1500 | 1600 | 1700 | 1800 | 1900 | 2000 |
| 80                  | 29,4                             | 17370                           | 9773 | 6255 | 4344 | 3191 | 2443 | 1931 | 1564 | 1292 | 1086 | 912  | 730  | 594  | 489  | 408  | 344  | 292  | 251  |
| 105                 | 26,2                             | 13240                           | 7446 | 4766 | 3310 | 2431 | 1862 | 1471 | 1191 | 985  | 827  | 695  | 556  | 452  | 373  | 311  | 262  | 223  | 191  |
| 130                 | 24,2                             | 10690                           | 6014 | 3849 | 2673 | 1964 | 1504 | 1188 | 962  | 795  | 668  | 561  | 449  | 365  | 301  | 251  | 211  | 180  | 154  |
| 155                 | 22,8                             | 8968                            | 5044 | 3228 | 2242 | 1647 | 1261 | 996  | 807  | 667  | 561  | 471  | 377  | 306  | 253  | 211  | 177  | 151  | 129  |
| 180                 | 21,8                             | 7722                            | 4344 | 2780 | 1931 | 1418 | 1086 | 858  | 695  | 574  | 483  | 405  | 325  | 264  | 217  | 181  | 153  | 130  | 111  |
| 205                 | 21,1                             | 6780                            | 3814 | 2441 | 1695 | 1245 | 954  | 753  | 610  | 504  | 424  | 356  | 285  | 232  | 191  | 159  | 134  | 114  | 98   |
| 230                 | 20,5                             | 6043                            | 3399 | 2176 | 1511 | 1110 | 850  | 672  | 544  | 450  | 378  | 317  | 254  | 207  | 170  | 142  | 120  | 102  | 87   |
| 255                 | 20,0                             | 5451                            | 3066 | 1962 | 1363 | 1001 | 767  | 606  | 491  | 405  | 341  | 286  | 229  | 186  | 154  | 128  | 108  | 92   | 79   |
| 280                 | 19,6                             | 4964                            | 2792 | 1787 | 1241 | 912  | 698  | 552  | 447  | 369  | 310  | 261  | 209  | 170  | 140  | 117  | 98   | 83   | 72   |
| 305                 | 19,3                             | 4557                            | 2564 | 1641 | 1139 | 837  | 641  | 506  | 410  | 339  | 285  | 239  | 192  | 156  | 128  | 107  | 90   | 77   | 66   |
| 330                 | 19,0                             | 4212                            | 2369 | 1516 | 1053 | 774  | 592  | 468  | 379  | 313  | 263  | 221  | 177  | 144  | 119  | 99   | 83   | 71   | 61   |
| <b>80-330</b>       | <b><math>f_v</math></b>          | 0,04                            | 0,06 | 0,10 | 0,14 | 0,19 | 0,25 | 0,32 | 0,39 | 0,47 | 0,56 | 0,65 | 0,70 | 0,75 | 0,80 | 0,85 | 0,90 | 0,95 | 1,00 |

$f_v$  [cm] = Прогиб при нагрузке  $F_v$

**Профилированные решетки – тип AP 2-50 MAW, ZAW, NOP и APD 2-50 DOP**

Высота 35 мм

Нагрузка сосредоточенная на поверхности 200 x 200 мм  $F_p$  [daN]

| Ширина решетки [мм] | Вес решетки [кг/м <sup>2</sup> ] | Расстояние между опорами L [мм] |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
|---------------------|----------------------------------|---------------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
|                     |                                  | 300                             | 400  | 500  | 600  | 700  | 800  | 900  | 1000 | 1100 | 1200 | 1300 | 1400 | 1500 | 1600 | 1700 | 1800 | 1900 | 2000 |
| 80                  | 29,4                             | 782                             | 521  | 391  | 313  | 261  | 223  | 196  | 174  | 156  | 142  | 130  | 120  | 112  | 99   | 87   | 78   | 70   | 63   |
| 105                 | 26,2                             | 596                             | 397  | 298  | 238  | 199  | 170  | 149  | 132  | 119  | 108  | 99   | 92   | 85   | 75   | 66   | 59   | 53   | 48   |
| 130                 | 24,2                             | 481                             | 321  | 241  | 193  | 160  | 138  | 120  | 107  | 96   | 87   | 80   | 74   | 69   | 61   | 54   | 48   | 43   | 39   |
| 155                 | 22,8                             | 404                             | 269  | 202  | 161  | 135  | 115  | 101  | 90   | 81   | 73   | 67   | 62   | 58   | 51   | 45   | 40   | 36   | 32   |
| 180                 | 21,8                             | 348                             | 232  | 174  | 139  | 116  | 99   | 87   | 77   | 70   | 63   | 58   | 53   | 50   | 44   | 39   | 35   | 31   | 28   |
| 205-330             |                                  | 313                             | 209  | 156  | 125  | 104  | 89   | 78   | 70   | 63   | 57   | 52   | 48   | 45   | 39   | 35   | 31   | 28   | 25   |
| <b>80-330</b>       | <b><math>f_p</math></b>          | 0,03                            | 0,06 | 0,09 | 0,13 | 0,17 | 0,22 | 0,28 | 0,34 | 0,41 | 0,48 | 0,57 | 0,65 | 0,75 | 0,80 | 0,85 | 0,90 | 0,95 | 1,00 |

$f_p$  [cm] = Прогиб при нагрузке  $F_p$

- Максимальная нагрузка из условия грузоподъёмности ( $\gamma_f = 1,5$ )
- Максимальная нагрузка из условия эксплуатации ( $\gamma_f = 1,0$ )

Таблица расчёта для другой высоты, пролёта и материала  
Тип: AP 2-50/MAW, AP 2-50/ZAW, AP 2-50/NOP, APD 2-50/DOP

| Материал                            | Высота решетки [мм] | Нагрузка равномерно распределённая [daN/m <sup>2</sup> ] |               |       |                 |               |       | Нагрузка сосредоточенная на поверхности 200 x 200 mm [daN] |               |       |                    |               |       |
|-------------------------------------|---------------------|--|---------------|-------|-----------------|---------------|-------|--|---------------|-------|--------------------|---------------|-------|
|                                     |                     | Пролёт до [мм]   | Множитель для |       | rozwężenie [мм] | Множитель для |       | Пролёт до [мм]   | Множитель для |       | Пролёт больше [мм] | Множитель для |       |
|                                     |                     |  | $F_v$         | $f_v$ |                 | $F_v$         | $f_v$ |  | $F_p$         | $f_p$ |                    | $F_p$         | $f_p$ |
| Сталь S235JR                        | 40                  | 1400   | 1,29          | 0,89  | 1400            | 1,45          | 1,00  | 1700   | 1,29          | 0,89  | 1700               | 1,45          | 1,00  |
|                                     | 45                  | 1600   | 1,61          | 0,80  | 1600            | 2,02          | 1,00  | 1900   | 1,61          | 0,80  | 1900               | 2,02          | 1,00  |
|                                     | 50                  | 1700   | 1,96          | 0,72  | 1700            | 2,72          | 1,00  | 2000   | 1,96          | 0,72  |                    |               |       |
|                                     | 60                  | 2000   | 2,77          | 0,61  |                 |               |       | 2000   | 2,77          | 0,61  |                    |               |       |
| Нержавеющая сталь AISI 304 (1.4301) | 35                  | 1600   | 0,79          | 0,79  | 1600            | 1,00          | 1,00  | 1900   | 0,79          | 0,79  | 1800               | 1,00          | 1,00  |

На сайте Вы найдете модуль для определения параметров решеток в зависимости от допускаемых нагрузок.

**МАТЕРИАЛ S235JR,  $R_D = 235 \text{ N/mm}^2$ , ОЦИНКОВАННЫЙ по норме EN-ISO 1461**

**Профилированные решетки – тип AP 2-50 МАА и ZAA**

Высота 35 мм

Нагрузка равномерно распределённая  $F_v$  [daN/m<sup>2</sup>]

| Ширина решетки [мм] | Вес решетки [кг/м <sup>2</sup> ] | Расстояние между опорами L [мм] |       |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
|---------------------|----------------------------------|---------------------------------|-------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
|                     |                                  | 300                             | 400   | 500  | 600  | 700  | 800  | 900  | 1000 | 1100 | 1200 | 1300 | 1400 | 1500 | 1600 | 1700 | 1800 | 1900 | 2000 |
| 80                  | 29,4                             | 18430                           | 10370 | 6634 | 4607 | 3385 | 2592 | 2048 | 1659 | 1371 | 1152 | 981  | 812  | 660  | 544  | 453  | 382  | 325  | 279  |
| 105                 | 26,2                             | 14040                           | 7898  | 5055 | 3510 | 2579 | 1975 | 1560 | 1264 | 1044 | 878  | 748  | 619  | 503  | 414  | 346  | 291  | 248  | 212  |
| 130                 | 24,2                             | 11340                           | 6379  | 4083 | 2835 | 2083 | 1595 | 1260 | 1021 | 844  | 709  | 604  | 500  | 406  | 335  | 279  | 235  | 200  | 171  |
| 155                 | 22,8                             | 9512                            | 5350  | 3424 | 2378 | 1747 | 1338 | 1057 | 856  | 708  | 595  | 507  | 419  | 341  | 281  | 234  | 197  | 168  | 144  |
| 180                 | 21,8                             | 8191                            | 4607  | 2949 | 2048 | 1504 | 1152 | 910  | 737  | 609  | 512  | 436  | 361  | 293  | 242  | 202  | 170  | 144  | 124  |
| 205                 | 21,1                             | 7192                            | 4045  | 2589 | 1798 | 1321 | 1011 | 799  | 647  | 535  | 450  | 383  | 317  | 258  | 212  | 177  | 149  | 127  | 109  |
| 230                 | 20,5                             | 6410                            | 3606  | 2308 | 1603 | 1177 | 901  | 712  | 577  | 477  | 401  | 341  | 282  | 230  | 189  | 158  | 133  | 113  | 97   |
| 255                 | 20,0                             | 5782                            | 3252  | 2081 | 1445 | 1062 | 813  | 642  | 520  | 430  | 361  | 308  | 255  | 207  | 171  | 142  | 120  | 102  | 87   |
| 280                 | 19,6                             | 5265                            | 2962  | 1896 | 1316 | 967  | 740  | 585  | 474  | 392  | 329  | 280  | 232  | 189  | 155  | 130  | 109  | 93   | 80   |
| 305                 | 19,3                             | 4834                            | 2719  | 1740 | 1208 | 888  | 680  | 537  | 435  | 360  | 302  | 257  | 213  | 173  | 143  | 119  | 100  | 85   | 73   |
| 330                 | 19,0                             | 4468                            | 2513  | 1608 | 1117 | 821  | 628  | 496  | 402  | 332  | 279  | 238  | 197  | 160  | 132  | 110  | 93   | 79   | 68   |
| <b>80-330</b>       | <b><math>f_v</math></b>          | 0,03                            | 0,06  | 0,09 | 0,13 | 0,18 | 0,24 | 0,30 | 0,37 | 0,45 | 0,54 | 0,63 | 0,70 | 0,75 | 0,80 | 0,85 | 0,90 | 0,95 | 1,00 |

$f_v$  [cm] = Прогиб при нагрузке  $F_v$

**Профилированные решетки – тип AP 2-50 МАА и ZAA**

Высота 35 мм

Нагрузка сосредоточенная на поверхности 200 x 200 мм  $F_p$  [daN]

| Ширина решетки [мм] | Вес решетки [кг/м <sup>2</sup> ] | Расстояние между опорами L [мм] |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
|---------------------|----------------------------------|---------------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
|                     |                                  | 300                             | 400  | 500  | 600  | 700  | 800  | 900  | 1000 | 1100 | 1200 | 1300 | 1400 | 1500 | 1600 | 1700 | 1800 | 1900 | 2000 |
| 80                  | 29,4                             | 829                             | 553  | 415  | 332  | 276  | 237  | 207  | 184  | 166  | 151  | 138  | 128  | 119  | 110  | 97   | 86   | 78   | 70   |
| 105                 | 26,2                             | 632                             | 421  | 316  | 253  | 211  | 181  | 158  | 140  | 126  | 115  | 105  | 97   | 90   | 84   | 74   | 66   | 59   | 53   |
| 130                 | 24,2                             | 510                             | 340  | 255  | 204  | 170  | 146  | 128  | 113  | 102  | 93   | 85   | 79   | 73   | 67   | 60   | 53   | 48   | 43   |
| 155                 | 22,8                             | 428                             | 285  | 214  | 171  | 143  | 122  | 107  | 95   | 86   | 78   | 71   | 66   | 61   | 57   | 50   | 45   | 40   | 36   |
| 180                 | 21,8                             | 369                             | 246  | 184  | 147  | 123  | 105  | 92   | 82   | 74   | 67   | 61   | 57   | 53   | 49   | 43   | 38   | 34   | 31   |
| 205-330             |                                  | 332                             | 221  | 166  | 133  | 111  | 95   | 83   | 74   | 66   | 60   | 55   | 51   | 47   | 44   | 39   | 35   | 31   | 28   |
| <b>80-330</b>       | <b><math>f_p</math></b>          | 0,03                            | 0,06 | 0,09 | 0,12 | 0,16 | 0,21 | 0,27 | 0,32 | 0,39 | 0,46 | 0,54 | 0,62 | 0,71 | 0,80 | 0,85 | 0,90 | 0,95 | 1,00 |

Максимальная нагрузка из условия грузоподъёмности ( $\gamma_f = 1,5$ )

$f_p$  [cm] = Прогиб при нагрузке  $F_p$

Максимальная нагрузка из условия эксплуатации ( $\gamma_f = 1,0$ )

Таблица расчёта для другой высоты, пролёта и материала

Тип: AP 2-50/MAA, AP 2-50/ZAA

| Материал                            | Высота решетки [мм] | Нагрузка равномерно распределённая [daN/m <sup>2</sup> ] |       |                               |       | Нагрузка сосредоточенная на поверхности 200 x 200 mm [daN] |       |                               |       |      |      |      |      |
|-------------------------------------|---------------------|--|-------|-------------------------------|-------|--|-------|-------------------------------|-------|------|------|------|------|
|                                     |                     | Пролёт до [мм]   |       | Множитель для больше чем [мм] |       | Пролёт до [мм]   |       | Множитель для больше чем [мм] |       |      |      |      |      |
|                                     |                     | $F_v$  | $f_v$ | $F_v$                         | $f_v$ | $F_p$  | $f_p$ | $F_p$                         | $f_p$ |      |      |      |      |
| Сталь S235JR                        | 40                  | 1500   | 1,29  | 0,89                          | 1500  | 1,45   | 1,00  | 1700                          | 1,29  | 0,89 | 1700 | 1,45 | 1,00 |
|                                     | 45                  | 1600   | 1,60  | 0,80                          | 1600  | 2,00   | 1,00  | 2000                          | 1,60  | 0,80 |      |      |      |
|                                     | 50                  | 1800   | 1,95  | 0,73                          | 1800  | 2,68   | 1,00  | 2000                          | 1,95  | 0,73 |      |      |      |
|                                     | 60                  | 2000   | 2,75  | 0,62                          |       |  |       | 2000                          | 2,75  | 0,62 |      |      |      |
| Нержавеющая сталь AISI 304 (1.4301) | 35                  | 1700   | 0,79  | 0,79                          | 1700  | 1,00   | 1,00  | 2000                          | 0,79  | 0,79 |      |      |      |

На сайте Вы найдете модуль

для определения параметров решеток в зависимости от допускаемых нагрузок.

**МАТЕРИАЛ S235JR,  $R_p = 235 \text{ N/mm}^2$ , ОЦИНКОВАННЫЙ по норме EN-ISO 1461**

**Профилированные решетки – тип AP 3-40 MAW, ZAW и NOP**

Высота 35 мм

Нагрузка равномерно распределённая  $F_v$  [daN/m<sup>2</sup>]

| Ширина решетки [мм] | Вес решетки [кг/м <sup>2</sup> ] | Расстояние между опорами L [мм] |       |       |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
|---------------------|----------------------------------|---------------------------------|-------|-------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
|                     |                                  | 300                             | 400   | 500   | 600  | 700  | 800  | 900  | 1000 | 1100 | 1200 | 1300 | 1400 | 1500 | 1600 | 1700 | 1800 | 1900 | 2000 |
| 70                  | 47,1                             | 28750                           | 16170 | 10350 | 7187 | 5281 | 4043 | 3194 | 2587 | 2138 | 1797 | 1478 | 1183 | 962  | 793  | 661  | 557  | 473  | 406  |
| 90                  | 41,9                             | 22360                           | 12580 | 8050  | 5590 | 4107 | 3144 | 2485 | 2012 | 1663 | 1398 | 1149 | 920  | 748  | 616  | 514  | 433  | 368  | 316  |
| 110                 | 38,5                             | 18300                           | 10290 | 6586  | 4574 | 3360 | 2573 | 2033 | 1647 | 1361 | 1143 | 940  | 753  | 612  | 504  | 421  | 354  | 301  | 258  |
| 130                 | 36,2                             | 15480                           | 8708  | 5573  | 3870 | 2843 | 2177 | 1720 | 1393 | 1151 | 968  | 796  | 637  | 518  | 427  | 356  | 300  | 255  | 219  |
| 150                 | 34,5                             | 13420                           | 7547  | 4830  | 3354 | 2464 | 1887 | 1491 | 1207 | 998  | 839  | 690  | 552  | 449  | 370  | 308  | 260  | 221  | 189  |
| 170                 | 33,2                             | 11840                           | 6659  | 4262  | 2960 | 2174 | 1665 | 1315 | 1065 | 881  | 740  | 608  | 487  | 396  | 326  | 272  | 229  | 195  | 167  |
| 190                 | 32,2                             | 10590                           | 5958  | 3813  | 2648 | 1945 | 1489 | 1177 | 953  | 788  | 662  | 544  | 436  | 354  | 292  | 243  | 205  | 174  | 150  |
| 210                 | 31,4                             | 9583                            | 5391  | 3450  | 2396 | 1760 | 1348 | 1065 | 863  | 713  | 599  | 493  | 394  | 321  | 264  | 220  | 186  | 158  | 135  |
| 230                 | 30,7                             | 8750                            | 4922  | 3150  | 2187 | 1607 | 1230 | 972  | 788  | 651  | 547  | 450  | 360  | 293  | 241  | 201  | 169  | 144  | 124  |
| 250                 | 30,1                             | 8050                            | 4528  | 2898  | 2012 | 1479 | 1132 | 894  | 725  | 599  | 503  | 414  | 331  | 269  | 222  | 185  | 156  | 133  | 114  |
| 270                 | 29,7                             | 7454                            | 4193  | 2683  | 1863 | 1369 | 1048 | 828  | 671  | 554  | 466  | 383  | 307  | 249  | 206  | 171  | 144  | 123  | 105  |
| 290                 | 29,2                             | 6940                            | 3904  | 2498  | 1735 | 1275 | 976  | 771  | 625  | 516  | 434  | 357  | 286  | 232  | 191  | 160  | 134  | 114  | 98   |
| 310                 | 28,9                             | 6492                            | 3652  | 2337  | 1623 | 1192 | 913  | 721  | 584  | 483  | 406  | 334  | 267  | 217  | 179  | 149  | 126  | 107  | 92   |
| <b>70-310</b>       | <b><math>f_v</math></b>          | 0,04                            | 0,06  | 0,10  | 0,14 | 0,20 | 0,26 | 0,32 | 0,40 | 0,48 | 0,57 | 0,65 | 0,70 | 0,75 | 0,80 | 0,85 | 0,90 | 0,95 | 1,00 |

$f_v$  [cm] = Прогиб при нагрузке  $F_v$

**Профилированные решетки – тип AP 3-40 MAW, ZAW и NOP**

Высота 35 мм

Нагрузка сосредоточенная на поверхности 200 x 200 мм  $F_p$  [daN]

| Ширина решетки [мм] | Вес решетки [кг/м <sup>2</sup> ] | Расстояние между опорами L [мм] |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
|---------------------|----------------------------------|---------------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
|                     |                                  | 300                             | 400  | 500  | 600  | 700  | 800  | 900  | 1000 | 1100 | 1200 | 1300 | 1400 | 1500 | 1600 | 1700 | 1800 | 1900 | 2000 |
| 70                  | 47,1                             | 1294                            | 863  | 647  | 518  | 431  | 370  | 323  | 288  | 259  | 235  | 216  | 199  | 182  | 160  | 141  | 126  | 113  | 102  |
| 90                  | 41,9                             | 1006                            | 671  | 503  | 403  | 335  | 288  | 252  | 224  | 201  | 183  | 168  | 155  | 142  | 124  | 110  | 98   | 88   | 79   |
| 110                 | 38,5                             | 823                             | 549  | 412  | 329  | 274  | 235  | 206  | 183  | 165  | 150  | 137  | 127  | 116  | 102  | 90   | 80   | 72   | 65   |
| 130                 | 36,2                             | 697                             | 464  | 348  | 279  | 232  | 199  | 174  | 155  | 139  | 127  | 116  | 107  | 98   | 86   | 76   | 68   | 61   | 55   |
| 150                 | 34,5                             | 604                             | 403  | 302  | 242  | 201  | 173  | 151  | 134  | 121  | 110  | 101  | 93   | 85   | 75   | 66   | 59   | 53   | 48   |
| 170                 | 33,2                             | 533                             | 355  | 266  | 213  | 178  | 152  | 133  | 118  | 107  | 97   | 89   | 82   | 75   | 66   | 58   | 52   | 47   | 42   |
| 190                 | 32,2                             | 477                             | 318  | 238  | 191  | 159  | 136  | 119  | 106  | 95   | 87   | 79   | 73   | 67   | 59   | 52   | 46   | 42   | 38   |
| 210-310             |                                  | 453                             | 302  | 226  | 181  | 151  | 129  | 113  | 101  | 91   | 82   | 75   | 70   | 64   | 56   | 49   | 44   | 40   | 36   |
| <b>70-310</b>       | <b><math>f_p</math></b>          | 0,04                            | 0,06 | 0,09 | 0,13 | 0,18 | 0,23 | 0,28 | 0,35 | 0,42 | 0,49 | 0,58 | 0,67 | 0,75 | 0,80 | 0,85 | 0,90 | 0,95 | 1,00 |

Максимальная нагрузка из условия грузоподъёмности ( $\gamma_f = 1,5$ )

Максимальная нагрузка из условия эксплуатации ( $\gamma_f = 1,0$ )

$f_p$  [cm] = Прогиб при нагрузке  $F_p$

Таблица расчёта для другой высоты, пролёта и материала

Тип: AP 3-40/MAW, AP 3-40/ZAW, AP 3-40/NOP

| Материал           | Высота решетки [мм] | Нагрузка равномерно распределённая [daN/m <sup>2</sup> ] |       |                      |          | Нагрузка сосредоточенная на поверхности 200 x 200 mm [daN] |       |                      |       |       |      |      |      |
|--------------------|---------------------|--|-------|----------------------|----------|--|-------|----------------------|-------|-------|------|------|------|
|                    |                     | Пролёт до  |       | Множитель для больше |          | Пролёт до  |       | Множитель для больше |       |       |      |      |      |
|                    |                     | [мм]   | $F_v$ | $f_v$                | чем [мм] | $F_v$  | $f_v$ | [мм]                 | $F_p$ | $f_p$ |      |      |      |
| Сталь S235JR       | 40                  | 1400   | 1,29  | 0,88                 | 1400     | 1,46   | 1,00  | 1600                 | 1,29  | 0,88  | 1600 | 1,46 | 1,00 |
|                    | 45                  | 1500   | 1,62  | 0,79                 | 1500     | 2,04   | 1,00  | 1800                 | 1,62  | 0,79  | 1800 | 2,04 | 1,00 |
|                    | 50                  | 1700   | 1,98  | 0,72                 | 1700     | 2,75   | 1,00  | 2000                 | 1,98  | 0,72  |      |      |      |
|                    | 60                  | 2000   | 2,81  | 0,61                 |          |  |       | 2000                 | 2,81  | 0,61  |      |      |      |
| Алюминий AlMg3-G22 | 35                  | 700  | 0,55  | 1,62                 | 700      | 0,34   | 1,00  | 800                  | 0,55  | 1,62  | 800  | 0,34 | 1,00 |

На сайте Вы найдете модуль для определения параметров решеток в зависимости от допускаемых нагрузок.

**МАТЕРИАЛ S235JR,  $R_D = 235 \text{ N/mm}^2$ , ОЦИНКОВАННЫЙ по норме EN-ISO 1461**

**Профилированные решетки – тип AP 3-50 MAW, ZAW, NOP и APD 3-50 DOP**

Высота 35 мм

Нагрузка равномерно распределённая  $F_v$  [daN/m<sup>2</sup>]

| Ширина решетки [мм] | Вес решетки [кг/м <sup>2</sup> ] | Расстояние между опорами L [мм] |       |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
|---------------------|----------------------------------|---------------------------------|-------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
|                     |                                  | 300                             | 400   | 500  | 600  | 700  | 800  | 900  | 1000 | 1100 | 1200 | 1300 | 1400 | 1500 | 1600 | 1700 | 1800 | 1900 | 2000 |
| 80                  | 44,2                             | 25160                           | 14150 | 9056 | 6289 | 4620 | 3538 | 2795 | 2264 | 1871 | 1572 | 1293 | 1035 | 842  | 694  | 578  | 487  | 414  | 355  |
| 105                 | 39,2                             | 19170                           | 10780 | 6900 | 4792 | 3520 | 2695 | 2130 | 1725 | 1426 | 1198 | 985  | 789  | 641  | 528  | 441  | 371  | 316  | 271  |
| 130                 | 36,2                             | 15480                           | 8708  | 5573 | 3870 | 2843 | 2177 | 1720 | 1393 | 1151 | 968  | 796  | 637  | 518  | 427  | 356  | 300  | 255  | 219  |
| 155                 | 34,2                             | 12980                           | 7303  | 4674 | 3246 | 2385 | 1826 | 1443 | 1169 | 966  | 812  | 667  | 534  | 434  | 358  | 298  | 251  | 214  | 183  |
| 180                 | 32,7                             | 11180                           | 6289  | 4025 | 2795 | 2054 | 1572 | 1242 | 1006 | 832  | 699  | 575  | 460  | 374  | 308  | 257  | 217  | 184  | 158  |
| 205                 | 31,6                             | 9817                            | 5522  | 3534 | 2454 | 1803 | 1381 | 1091 | 884  | 730  | 614  | 505  | 404  | 328  | 271  | 226  | 190  | 162  | 139  |
| 230                 | 30,7                             | 8750                            | 4922  | 3150 | 2187 | 1607 | 1230 | 972  | 788  | 651  | 547  | 450  | 360  | 293  | 241  | 201  | 169  | 144  | 124  |
| 255                 | 30,0                             | 7892                            | 4439  | 2841 | 1973 | 1450 | 1110 | 877  | 710  | 587  | 493  | 406  | 325  | 264  | 218  | 181  | 153  | 130  | 111  |
| 280                 | 29,4                             | 7187                            | 4043  | 2587 | 1797 | 1320 | 1011 | 799  | 647  | 535  | 449  | 369  | 296  | 241  | 198  | 165  | 139  | 118  | 101  |
| 305                 | 29,0                             | 6598                            | 3712  | 2375 | 1650 | 1212 | 928  | 733  | 594  | 491  | 412  | 339  | 272  | 221  | 182  | 152  | 128  | 109  | 93   |
| 330                 | 28,5                             | 6098                            | 3430  | 2195 | 1525 | 1120 | 858  | 678  | 549  | 454  | 381  | 313  | 251  | 204  | 168  | 140  | 118  | 100  | 86   |
| <b>80-330</b>       | <b><math>f_v</math></b>          | 0,04                            | 0,06  | 0,10 | 0,14 | 0,20 | 0,26 | 0,32 | 0,40 | 0,48 | 0,57 | 0,65 | 0,70 | 0,75 | 0,80 | 0,85 | 0,90 | 0,95 | 1,00 |

$f_v$  [cm] = Прогиб при нагрузке  $F_v$

**Профилированные решетки – тип AP 3-50 MAW, ZAW, NOP и APD 3-50 DOP**

Высота 35 мм

Нагрузка сосредоточенная на поверхности 200 x 200 мм  $F_p$  [daN]

| Ширина решетки [мм] | Вес решетки [кг/м <sup>2</sup> ] | Расстояние между опорами L [мм] |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
|---------------------|----------------------------------|---------------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
|                     |                                  | 300                             | 400  | 500  | 600  | 700  | 800  | 900  | 1000 | 1100 | 1200 | 1300 | 1400 | 1500 | 1600 | 1700 | 1800 | 1900 | 2000 |
| 80                  | 44,2                             | 1132                            | 755  | 566  | 453  | 377  | 323  | 283  | 252  | 226  | 206  | 189  | 174  | 159  | 140  | 124  | 110  | 99   | 89   |
| 105                 | 39,2                             | 863                             | 575  | 431  | 345  | 288  | 246  | 216  | 192  | 173  | 157  | 144  | 133  | 121  | 107  | 94   | 84   | 75   | 68   |
| 130                 | 36,2                             | 697                             | 464  | 348  | 279  | 232  | 199  | 174  | 155  | 139  | 127  | 116  | 107  | 98   | 86   | 76   | 68   | 61   | 55   |
| 155                 | 34,2                             | 584                             | 390  | 292  | 234  | 195  | 167  | 146  | 130  | 117  | 106  | 97   | 90   | 82   | 72   | 64   | 57   | 51   | 46   |
| 180                 | 32,7                             | 503                             | 335  | 252  | 201  | 168  | 144  | 126  | 112  | 101  | 91   | 84   | 77   | 71   | 62   | 55   | 49   | 44   | 40   |
| 205-330             |                                  | 453                             | 302  | 226  | 181  | 151  | 129  | 113  | 101  | 91   | 82   | 75   | 70   | 64   | 56   | 49   | 44   | 40   | 36   |
| <b>80-330</b>       | <b><math>f_p</math></b>          | 0,04                            | 0,06 | 0,09 | 0,13 | 0,18 | 0,23 | 0,28 | 0,35 | 0,42 | 0,49 | 0,58 | 0,67 | 0,75 | 0,80 | 0,85 | 0,90 | 0,95 | 1,00 |

Максимальная нагрузка из условия грузоподъёмности ( $\gamma_f = 1,5$ )

$f_p$  [cm] = Прогиб при нагрузке  $F_p$

Максимальная нагрузка из условия эксплуатации ( $\gamma_f = 1,0$ )

Таблица расчёта для другой высоты, пролёта и материала

Тип: AP 3-50/MAW, AP 3-50/ZAW, AP 3-50/NOP, APD 3-50/DOP

| Материал           | Высота решетки [мм] | Нагрузка равномерно распределённая [daN/m <sup>2</sup> ] |       |                      |       |                |       | Нагрузка сосредоточенная на поверхности 200 x 200 mm [daN] |          |                |       |                      |       |
|--------------------|---------------------|--|-------|----------------------|-------|----------------|-------|--|----------|----------------|-------|----------------------|-------|
|                    |                     | Пролёт до [мм]   |       | Множитель для больше |       | Пролёт до [мм] |       | Множитель для больше                                       |          | Пролёт до [мм] |       | Множитель для больше |       |
|                    |                     | $F_v$  | $f_v$ | чем [мм]             | $F_v$ | $f_v$          | $F_p$ | $f_p$  | чем [мм] | $F_p$          | $f_p$ | чем [мм]             | $F_p$ |
| Сталь S235JR       | 40                  | 1400   | 1,29  | 0,88                 | 1400  | 1,46           | 1,00  | 1600   | 1,29     | 0,88           | 1600  | 1,46                 | 1,00  |
|                    | 45                  | 1500   | 1,62  | 0,79                 | 1500  | 2,04           | 1,00  | 1800   | 1,62     | 0,79           | 1800  | 2,04                 | 1,00  |
|                    | 50                  | 1700   | 1,98  | 0,72                 | 1700  | 2,75           | 1,00  | 2000   | 1,98     | 0,72           |       |                      |       |
|                    | 60                  | 2000   | 2,81  | 0,61                 |       |                |       | 2000   | 2,81     | 0,61           |       |                      |       |
| Алюминий AlMg3-G22 | 35                  | 700  | 0,55  | 1,62                 | 700   | 0,34           | 1,00  | 800  | 0,55     | 1,62           | 800   | 0,34                 | 1,00  |

На сайте Вы найдете модуль

для определения параметров решеток в зависимости от допускаемых нагрузок.

**МАТЕРИАЛ S235JR,  $R_p = 235 \text{ N/mm}^2$ , ОЦИНКОВАННЫЙ по норме EN-ISO 1461**

**Kraty profilowane - typ AP 3-50 MAA и ZAA**

Высота 35 мм

Нагрузка равномерно распределённая  $F_v$  [daN/m<sup>2</sup>]

| Ширина решетки [мм] | Вес решетки [кг/м <sup>2</sup> ] | Расстояние между опорами L [мм] |       |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
|---------------------|----------------------------------|---------------------------------|-------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
|                     |                                  | 300                             | 400   | 500  | 600  | 700  | 800  | 900  | 1000 | 1100 | 1200 | 1300 | 1400 | 1500 | 1600 | 1700 | 1800 | 1900 | 2000 |
| 80                  | 44,2                             | 26760                           | 15050 | 9633 | 6689 | 4915 | 3763 | 2973 | 2408 | 1990 | 1672 | 1425 | 1156 | 940  | 775  | 646  | 544  | 463  | 397  |
| 105                 | 39,2                             | 20390                           | 11470 | 7339 | 5097 | 3744 | 2867 | 2265 | 1835 | 1516 | 1274 | 1086 | 881  | 716  | 590  | 492  | 415  | 352  | 302  |
| 130                 | 36,2                             | 16470                           | 9262  | 5928 | 4117 | 3024 | 2316 | 1830 | 1482 | 1225 | 1029 | 877  | 712  | 579  | 477  | 397  | 335  | 285  | 244  |
| 155                 | 34,2                             | 13810                           | 7768  | 4972 | 3453 | 2537 | 1942 | 1534 | 1243 | 1027 | 863  | 736  | 597  | 485  | 400  | 333  | 281  | 239  | 205  |
| 180                 | 32,7                             | 11890                           | 6689  | 4281 | 2973 | 2184 | 1672 | 1321 | 1070 | 885  | 743  | 633  | 514  | 418  | 344  | 287  | 242  | 206  | 176  |
| 205                 | 31,6                             | 10440                           | 5874  | 3759 | 2610 | 1918 | 1468 | 1160 | 940  | 777  | 653  | 556  | 451  | 367  | 302  | 252  | 212  | 181  | 155  |
| 230                 | 30,7                             | 9307                            | 5235  | 3350 | 2327 | 1709 | 1309 | 1034 | 838  | 692  | 582  | 496  | 402  | 327  | 269  | 225  | 189  | 161  | 138  |
| 255                 | 30,0                             | 8394                            | 4722  | 3022 | 2099 | 1542 | 1180 | 933  | 756  | 624  | 525  | 447  | 363  | 295  | 243  | 203  | 171  | 145  | 124  |
| 280                 | 29,4                             | 7645                            | 4300  | 2752 | 1911 | 1404 | 1075 | 849  | 688  | 569  | 478  | 407  | 330  | 269  | 221  | 185  | 155  | 132  | 113  |
| 305                 | 29,0                             | 7018                            | 3948  | 2527 | 1755 | 1289 | 987  | 780  | 632  | 522  | 439  | 374  | 303  | 247  | 203  | 169  | 143  | 121  | 104  |
| 330                 | 28,5                             | 6487                            | 3649  | 2335 | 1622 | 1191 | 912  | 721  | 584  | 483  | 405  | 345  | 280  | 228  | 188  | 157  | 132  | 112  | 96   |
| <b>80-330</b>       | <b><math>f_p</math></b>          | 0,03                            | 0,06  | 0,09 | 0,14 | 0,19 | 0,24 | 0,31 | 0,38 | 0,46 | 0,55 | 0,64 | 0,70 | 0,75 | 0,80 | 0,85 | 0,90 | 0,95 | 1,00 |

$f_v$  [cm] = Прогиб при нагрузке  $F_v$

**Профилированные решетки – тип AP 3-50 MAA и ZAA**

Высота 35 мм

Нагрузка сосредоточенная на поверхности 200 x 200 мм  $F_p$  [daN]

| Ширина решетки [мм] | Вес решетки [кг/м <sup>2</sup> ] | Расстояние между опорами L [мм] |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
|---------------------|----------------------------------|---------------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
|                     |                                  | 300                             | 400  | 500  | 600  | 700  | 800  | 900  | 1000 | 1100 | 1200 | 1300 | 1400 | 1500 | 1600 | 1700 | 1800 | 1900 | 2000 |
| 80                  | 44,2                             | 1204                            | 803  | 602  | 482  | 401  | 344  | 301  | 268  | 241  | 219  | 201  | 185  | 172  | 156  | 138  | 123  | 111  | 100  |
| 105                 | 39,2                             | 917                             | 612  | 459  | 367  | 306  | 262  | 229  | 204  | 184  | 167  | 153  | 141  | 131  | 119  | 105  | 94   | 84   | 76   |
| 130                 | 36,2                             | 741                             | 494  | 371  | 296  | 247  | 212  | 185  | 165  | 148  | 135  | 124  | 114  | 106  | 96   | 85   | 76   | 68   | 61   |
| 155                 | 34,2                             | 622                             | 414  | 311  | 249  | 207  | 178  | 155  | 138  | 124  | 113  | 104  | 96   | 89   | 81   | 71   | 64   | 57   | 51   |
| 180                 | 32,7                             | 535                             | 357  | 268  | 214  | 178  | 153  | 134  | 119  | 107  | 97   | 89   | 82   | 76   | 69   | 61   | 55   | 49   | 44   |
| 205-330             |                                  | 482                             | 321  | 241  | 193  | 161  | 138  | 120  | 107  | 96   | 88   | 80   | 74   | 69   | 62   | 55   | 49   | 44   | 40   |
| <b>80-330</b>       | <b><math>f_p</math></b>          | 0,03                            | 0,06 | 0,09 | 0,12 | 0,17 | 0,22 | 0,27 | 0,33 | 0,40 | 0,47 | 0,55 | 0,63 | 0,73 | 0,80 | 0,85 | 0,90 | 0,95 | 1,00 |

$f_p$  [cm] = Прогиб при нагрузке  $F_p$

- Максимальная нагрузка из условия грузоподъёмности ( $\gamma_f = 1,5$ )
- Максимальная нагрузка из условия эксплуатации ( $\gamma_f = 1,0$ )

Таблица расчёта для другой высоты, пролёта и материала

Тип: AP 3-50/MAA, AP 3-50/ZAA

| Материал           | Высота решетки [мм] | Нагрузка равномерно распределённая [daN/m <sup>2</sup> ] |       |                     |       |                        |       | Нагрузка сосредоточенная на поверхности 200 x 200 мм [daN] |       |                     |       |                        |       |
|--------------------|---------------------|--|-------|---------------------|-------|------------------------|-------|--|-------|---------------------|-------|------------------------|-------|
|                    |                     | Пролёт до [мм]   |       | Множитель для $f_v$ |       | Пролёт больше чем [мм] |       | Пролёт до [мм]   |       | Множитель для $f_p$ |       | Пролёт больше чем [мм] |       |
|                    |                     | $F_v$  | $f_v$ | $F_v$               | $f_v$ | $F_p$                  | $f_p$ | $F_p$  | $f_p$ | $F_p$               | $f_p$ | $F_p$                  | $f_p$ |
| Сталь S235JR       | 40                  | 1400   | 1,29  | 0,89                | 1400  | 1,45                   | 1,00  | 1700   | 1,29  | 0,89                | 1700  | 1,45                   | 1,00  |
|                    | 45                  | 1600   | 1,61  | 0,80                | 1600  | 2,02                   | 1,00  | 1900   | 1,61  | 0,80                | 1900  | 2,02                   | 1,00  |
|                    | 50                  | 1800   | 1,97  | 0,73                | 1800  | 2,71                   | 1,00  | 2000   | 1,97  | 0,73                |       |                        |       |
|                    | 60                  | 2000   | 2,78  | 0,61                |       |                        |       | 2000   | 2,78  | 0,61                |       |                        |       |
| Алюминий AlMg3-G22 | 35                  | 800  | 0,55  | 1,62                | 800   | 0,34                   | 1,00  | 900  | 0,55  | 1,62                | 900   | 0,34                   | 1,00  |

На сайте Вы найдете модуль для определения параметров решеток в зависимости от допускаемых нагрузок.

**МАТЕРИАЛ S235JR,  $R_D = 235 \text{ N/mm}^2$ , ОЦИНКОВАННЫЙ по норме EN-ISO 1461**

**Профилированные решетки – тип AP SER**

Высота 40 мм

| Толщина металла [мм] | Ширина решетки [мм] |       | Расстояние между опорами L [мм] |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
|----------------------|---------------------|-------|---------------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
|                      |                     |       | 500                             | 600  | 700  | 800  | 900  | 1000 | 1100 | 1200 | 1300 | 1400 | 1500 | 1600 | 1700 | 1800 | 1900 | 2000 | 2100 | 2200 | 2300 | 2400 | 2500 |
| 1,5                  | 120                 | $F_v$ | 7363                            | 5113 | 3757 | 2876 | 2272 | 1841 | 1521 | 1278 | 1089 | 939  | 818  | 719  | 599  | 505  | 429  | 368  | 318  | 277  | 242  | 213  | 189  |
|                      | 180                 | $F_v$ | 4909                            | 3409 | 2504 | 1917 | 1515 | 1227 | 1014 | 852  | 726  | 626  | 545  | 479  | 400  | 337  | 286  | 245  | 212  | 184  | 161  | 142  | 126  |
|                      | 240                 | $F_v$ | 3681                            | 2557 | 1878 | 1438 | 1136 | 920  | 761  | 639  | 545  | 470  | 409  | 360  | 300  | 253  | 215  | 184  | 159  | 138  | 121  | 107  | 94   |
|                      | 300                 | $F_v$ | 2945                            | 2045 | 1503 | 1150 | 909  | 736  | 609  | 511  | 436  | 376  | 327  | 288  | 240  | 202  | 172  | 147  | 127  | 111  | 97   | 85   | 75   |
|                      | 360                 | $F_v$ | 2454                            | 1704 | 1252 | 959  | 758  | 614  | 507  | 426  | 363  | 313  | 273  | 240  | 200  | 168  | 143  | 123  | 106  | 92   | 81   | 71   | 63   |
|                      | 420                 | $F_v$ | 2104                            | 1461 | 1073 | 822  | 649  | 526  | 435  | 365  | 311  | 268  | 234  | 205  | 171  | 144  | 123  | 105  | 91   | 79   | 69   | 61   | 54   |
|                      | 480                 | $F_v$ | 1841                            | 1278 | 939  | 719  | 568  | 460  | 380  | 320  | 272  | 235  | 205  | 180  | 150  | 126  | 107  | 92   | 80   | 69   | 61   | 53   | 47   |
|                      | 120                 | $F_p$ | 460                             | 368  | 307  | 263  | 230  | 205  | 184  | 167  | 153  | 142  | 132  | 123  | 115  | 108  | 102  | 92   | 84   | 76   | 70   | 64   | 59   |
|                      | 180                 | $F_p$ | 307                             | 245  | 205  | 175  | 153  | 136  | 123  | 112  | 102  | 94   | 88   | 82   | 77   | 72   | 68   | 62   | 56   | 51   | 47   | 43   | 39   |
|                      | 240-480             | $F_p$ | 276                             | 221  | 184  | 158  | 138  | 123  | 110  | 100  | 92   | 85   | 79   | 74   | 69   | 65   | 61   | 55   | 50   | 46   | 42   | 38   | 35   |
| 2,0                  | 120                 | $F_v$ | 9398                            | 6526 | 4795 | 3671 | 2901 | 2350 | 1942 | 1632 | 1390 | 1199 | 1044 | 918  | 765  | 645  | 548  | 470  | 406  | 353  | 309  | 272  | 241  |
|                      | 180                 | $F_v$ | 6265                            | 4351 | 3197 | 2447 | 1934 | 1566 | 1295 | 1088 | 927  | 799  | 696  | 612  | 510  | 430  | 365  | 313  | 271  | 235  | 206  | 181  | 160  |
|                      | 240                 | $F_v$ | 4699                            | 3263 | 2397 | 1836 | 1450 | 1175 | 971  | 816  | 695  | 599  | 522  | 459  | 383  | 322  | 274  | 235  | 203  | 177  | 155  | 136  | 120  |
|                      | 300                 | $F_v$ | 3759                            | 2611 | 1918 | 1468 | 1160 | 940  | 777  | 653  | 556  | 480  | 418  | 367  | 306  | 258  | 219  | 188  | 162  | 141  | 124  | 109  | 96   |
|                      | 360                 | $F_v$ | 3133                            | 2175 | 1598 | 1224 | 967  | 783  | 647  | 544  | 463  | 400  | 348  | 306  | 255  | 215  | 183  | 157  | 135  | 118  | 103  | 91   | 80   |
|                      | 420                 | $F_v$ | 2685                            | 1865 | 1370 | 1049 | 829  | 671  | 555  | 466  | 397  | 343  | 298  | 262  | 219  | 184  | 157  | 134  | 116  | 101  | 88   | 78   | 69   |
|                      | 480                 | $F_v$ | 2350                            | 1632 | 1199 | 918  | 725  | 587  | 485  | 408  | 348  | 300  | 261  | 229  | 191  | 161  | 137  | 118  | 102  | 88   | 77   | 68   | 60   |
|                      | 120                 | $F_p$ | 587                             | 470  | 392  | 336  | 294  | 261  | 235  | 214  | 196  | 181  | 168  | 157  | 147  | 138  | 131  | 118  | 107  | 98   | 89   | 82   | 75   |
|                      | 180                 | $F_p$ | 392                             | 313  | 261  | 224  | 196  | 174  | 157  | 142  | 131  | 121  | 112  | 104  | 98   | 92   | 87   | 79   | 71   | 65   | 59   | 55   | 50   |
|                      | 240-480             | $F_p$ | 352                             | 282  | 235  | 201  | 176  | 157  | 141  | 128  | 118  | 108  | 101  | 94   | 88   | 83   | 78   | 71   | 64   | 59   | 54   | 49   | 45   |
| 2,5                  | 120                 | $F_v$ | 11240                           | 7808 | 5737 | 4392 | 3470 | 2811 | 2323 | 1952 | 1663 | 1434 | 1249 | 1098 | 916  | 772  | 656  | 562  | 486  | 423  | 370  | 326  | 288  |
|                      | 180                 | $F_v$ | 7496                            | 5205 | 3824 | 2928 | 2314 | 1874 | 1549 | 1301 | 1109 | 956  | 833  | 732  | 611  | 514  | 437  | 375  | 324  | 282  | 247  | 217  | 192  |
|                      | 240                 | $F_v$ | 5622                            | 3904 | 2868 | 2196 | 1735 | 1405 | 1162 | 976  | 832  | 717  | 625  | 549  | 458  | 386  | 328  | 281  | 243  | 211  | 185  | 163  | 144  |
|                      | 300                 | $F_v$ | 4497                            | 3123 | 2295 | 1757 | 1388 | 1124 | 929  | 781  | 665  | 574  | 500  | 439  | 366  | 309  | 262  | 225  | 194  | 169  | 148  | 130  | 115  |
|                      | 360                 | $F_v$ | 3748                            | 2603 | 1912 | 1464 | 1157 | 937  | 774  | 651  | 554  | 478  | 416  | 366  | 305  | 257  | 219  | 188  | 162  | 141  | 123  | 109  | 96   |
|                      | 420                 | $F_v$ | 3212                            | 2231 | 1639 | 1255 | 992  | 803  | 664  | 558  | 475  | 410  | 357  | 314  | 262  | 220  | 187  | 161  | 139  | 121  | 106  | 93   | 82   |
|                      | 480                 | $F_v$ | 2811                            | 1952 | 1434 | 1098 | 868  | 703  | 581  | 488  | 416  | 359  | 312  | 275  | 229  | 193  | 164  | 141  | 122  | 106  | 92   | 81   | 72   |
|                      | 120                 | $F_p$ | 703                             | 562  | 469  | 402  | 351  | 312  | 281  | 256  | 234  | 216  | 201  | 187  | 176  | 165  | 156  | 141  | 128  | 117  | 107  | 98   | 90   |
|                      | 180                 | $F_p$ | 469                             | 375  | 312  | 268  | 234  | 208  | 187  | 170  | 156  | 144  | 134  | 125  | 117  | 110  | 104  | 94   | 85   | 78   | 71   | 65   | 60   |
|                      | 240-480             | $F_p$ | 422                             | 337  | 281  | 241  | 211  | 187  | 169  | 153  | 141  | 130  | 121  | 112  | 105  | 99   | 94   | 85   | 77   | 70   | 64   | 59   | 54   |
|                      |                     |       | 500                             | 600  | 700  | 800  | 900  | 1000 | 1100 | 1200 | 1300 | 1400 | 1500 | 1600 | 1700 | 1800 | 1900 | 2000 | 2100 | 2200 | 2300 | 2400 | 2500 |
| 1,5                  | 120–480             | $f_v$ | 0,08                            | 0,11 | 0,15 | 0,20 | 0,25 | 0,31 | 0,38 | 0,45 | 0,53 | 0,61 | 0,70 | 0,80 | 0,85 | 0,90 | 0,95 | 1,00 | 1,05 | 1,10 | 1,15 | 1,20 | 1,25 |
| 2,0                  |                     | $f_p$ | 0,07                            | 0,10 | 0,14 | 0,18 | 0,22 | 0,27 | 0,33 | 0,39 | 0,45 | 0,52 | 0,60 | 0,68 | 0,76 | 0,85 | 0,95 | 1,00 | 1,05 | 1,10 | 1,15 | 1,20 | 1,25 |
| 2,5                  |                     |       |                                 |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |

Максимальная нагрузка из условия грузоподъёмности ( $\gamma_r = 1,5$ )

Максимальная нагрузка из условия эксплуатации ( $\gamma_r = 1,0$ )

**Пояснения:**

$F_v$  = Допускаемые нагрузки в случае равномерно распределённой нагрузки [daN/m<sup>2</sup>]

$f_v$  = Прогиб в [см] в случае нагрузки  $F_v$

$F_p$  = Допускаемые нагрузки в случае сосредоточенной нагрузки [daN] на поверхность 200 x 200 мм

$f_p$  = Прогиб в [см] в случае нагрузки  $F_p$

Максимальная длина профилированных решеток составляет 6000 мм

На сайте Вы найдете модуль для определения параметров решеток в зависимости от допускаемых нагрузок.

**МАТЕРИАЛ S235JR,  $R_D = 235 \text{ N/мм}^2$ , ОЦИНКОВАННЫЙ по норме EN-ISO 1461**

**Профилированные решетки – тип AP SER**

Высота 50 мм

| Толщина металла [мм] | Ширина решетки [мм] |       | Расстояние между опорами L [мм] |       |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
|----------------------|---------------------|-------|---------------------------------|-------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
|                      |                     |       | 500                             | 600   | 700  | 800  | 900  | 1000 | 1100 | 1200 | 1300 | 1400 | 1500 | 1600 | 1700 | 1800 | 1900 | 2000 | 2100 | 2200 | 2300 | 2400 | 2500 |
| 1,5                  | 120                 | $F_V$ | 10510                           | 7299  | 5363 | 4106 | 3244 | 2628 | 2172 | 1825 | 1555 | 1341 | 1168 | 1026 | 909  | 811  | 728  | 642  | 554  | 482  | 422  | 371  | 329  |
|                      | 180                 | $F_V$ | 7007                            | 4866  | 3575 | 2737 | 2163 | 1752 | 1448 | 1217 | 1037 | 894  | 779  | 684  | 606  | 541  | 485  | 428  | 370  | 321  | 281  | 248  | 219  |
|                      | 240                 | $F_V$ | 5256                            | 3650  | 2681 | 2053 | 1622 | 1314 | 1086 | 912  | 777  | 670  | 584  | 513  | 455  | 406  | 364  | 321  | 277  | 241  | 211  | 186  | 164  |
|                      | 300                 | $F_V$ | 4204                            | 2920  | 2145 | 1642 | 1298 | 1051 | 869  | 730  | 622  | 536  | 467  | 411  | 364  | 324  | 291  | 257  | 222  | 193  | 169  | 149  | 131  |
|                      | 360                 | $F_V$ | 3504                            | 2433  | 1788 | 1369 | 1081 | 876  | 724  | 608  | 518  | 447  | 389  | 342  | 303  | 270  | 243  | 214  | 185  | 161  | 141  | 124  | 110  |
|                      | 420                 | $F_V$ | 3003                            | 2086  | 1532 | 1173 | 927  | 751  | 621  | 521  | 444  | 383  | 334  | 293  | 260  | 232  | 208  | 183  | 158  | 138  | 121  | 106  | 94   |
|                      | 480                 | $F_V$ | 2628                            | 1825  | 1341 | 1026 | 811  | 657  | 543  | 456  | 389  | 335  | 292  | 257  | 227  | 203  | 182  | 160  | 139  | 121  | 106  | 93   | 82   |
|                      | 120                 | $F_P$ | 657                             | 526   | 438  | 375  | 329  | 292  | 263  | 239  | 219  | 202  | 188  | 175  | 164  | 155  | 146  | 138  | 131  | 125  | 119  | 112  | 103  |
|                      | 180                 | $F_P$ | 438                             | 350   | 292  | 250  | 219  | 195  | 175  | 159  | 146  | 135  | 125  | 117  | 110  | 103  | 97   | 92   | 88   | 83   | 80   | 75   | 69   |
|                      | 240-480             | $F_P$ | 394                             | 315   | 263  | 225  | 197  | 175  | 158  | 143  | 131  | 121  | 113  | 105  | 99   | 93   | 88   | 83   | 79   | 75   | 72   | 67   | 62   |
| 2,0                  | 120                 | $F_V$ | 13510                           | 9381  | 6892 | 5277 | 4169 | 3377 | 2791 | 2345 | 1998 | 1723 | 1501 | 1319 | 1169 | 1042 | 936  | 825  | 713  | 620  | 542  | 477  | 422  |
|                      | 180                 | $F_V$ | 9006                            | 6254  | 4595 | 3518 | 2780 | 2251 | 1861 | 1564 | 1332 | 1149 | 1001 | 880  | 779  | 695  | 624  | 550  | 475  | 413  | 362  | 318  | 282  |
|                      | 240                 | $F_V$ | 6754                            | 4691  | 3446 | 2638 | 2085 | 1689 | 1396 | 1173 | 999  | 862  | 751  | 660  | 584  | 521  | 468  | 412  | 356  | 310  | 271  | 239  | 211  |
|                      | 300                 | $F_V$ | 5404                            | 3752  | 2757 | 2111 | 1668 | 1351 | 1116 | 938  | 799  | 689  | 600  | 528  | 467  | 417  | 374  | 330  | 285  | 248  | 217  | 191  | 169  |
|                      | 360                 | $F_V$ | 4503                            | 3127  | 2297 | 1759 | 1390 | 1126 | 930  | 782  | 666  | 574  | 500  | 440  | 390  | 348  | 312  | 275  | 238  | 207  | 181  | 159  | 141  |
|                      | 420                 | $F_V$ | 3860                            | 2680  | 1969 | 1508 | 1191 | 965  | 798  | 670  | 571  | 492  | 429  | 377  | 334  | 298  | 267  | 236  | 204  | 177  | 155  | 136  | 121  |
|                      | 480                 | $F_V$ | 3377                            | 2345  | 1723 | 1319 | 1042 | 844  | 698  | 586  | 500  | 431  | 375  | 330  | 292  | 261  | 234  | 206  | 178  | 155  | 136  | 119  | 106  |
|                      | 120                 | $F_P$ | 844                             | 675   | 563  | 483  | 422  | 375  | 338  | 307  | 281  | 260  | 241  | 225  | 211  | 199  | 188  | 178  | 169  | 161  | 154  | 144  | 132  |
|                      | 180                 | $F_P$ | 563                             | 450   | 375  | 322  | 281  | 250  | 225  | 205  | 188  | 173  | 161  | 150  | 141  | 132  | 125  | 119  | 113  | 107  | 102  | 96   | 88   |
|                      | 240-480             | $F_P$ | 507                             | 405   | 338  | 290  | 253  | 225  | 203  | 184  | 169  | 156  | 145  | 135  | 127  | 119  | 113  | 107  | 101  | 96   | 92   | 86   | 79   |
| 2,5                  | 120                 | $F_V$ | 16270                           | 11300 | 8303 | 6357 | 5023 | 4068 | 3362 | 2825 | 2407 | 2076 | 1808 | 1589 | 1408 | 1256 | 1127 | 994  | 859  | 747  | 654  | 575  | 509  |
|                      | 180                 | $F_V$ | 10850                           | 7534  | 5535 | 4238 | 3348 | 2712 | 2242 | 1884 | 1605 | 1384 | 1205 | 1059 | 939  | 837  | 751  | 663  | 573  | 498  | 436  | 384  | 339  |
|                      | 240                 | $F_V$ | 8137                            | 5651  | 4151 | 3178 | 2511 | 2034 | 1681 | 1413 | 1204 | 1038 | 904  | 795  | 704  | 628  | 564  | 497  | 429  | 374  | 327  | 288  | 255  |
|                      | 300                 | $F_V$ | 6509                            | 4520  | 3321 | 2543 | 2009 | 1627 | 1345 | 1130 | 963  | 830  | 723  | 636  | 563  | 502  | 451  | 398  | 344  | 299  | 262  | 230  | 204  |
|                      | 360                 | $F_V$ | 5425                            | 3767  | 2768 | 2119 | 1674 | 1356 | 1121 | 942  | 802  | 692  | 603  | 530  | 469  | 419  | 376  | 331  | 286  | 249  | 218  | 192  | 170  |
|                      | 420                 | $F_V$ | 4650                            | 3229  | 2372 | 1816 | 1435 | 1162 | 961  | 807  | 688  | 593  | 517  | 454  | 402  | 359  | 322  | 284  | 245  | 213  | 187  | 164  | 145  |
|                      | 480                 | $F_V$ | 4068                            | 2825  | 2076 | 1589 | 1256 | 1017 | 841  | 706  | 602  | 519  | 452  | 397  | 352  | 314  | 282  | 249  | 215  | 187  | 163  | 144  | 127  |
|                      | 120                 | $F_P$ | 1017                            | 814   | 678  | 581  | 509  | 452  | 407  | 370  | 339  | 313  | 291  | 271  | 254  | 239  | 226  | 214  | 203  | 194  | 185  | 173  | 160  |
|                      | 180                 | $F_P$ | 678                             | 543   | 452  | 388  | 339  | 301  | 271  | 247  | 226  | 209  | 194  | 181  | 170  | 160  | 151  | 143  | 136  | 129  | 123  | 116  | 106  |
|                      | 240-480             | $F_P$ | 610                             | 488   | 407  | 349  | 305  | 271  | 244  | 222  | 203  | 188  | 174  | 163  | 153  | 144  | 136  | 129  | 122  | 116  | 111  | 104  | 96   |
|                      |                     |       | 500                             | 600   | 700  | 800  | 900  | 1000 | 1100 | 1200 | 1300 | 1400 | 1500 | 1600 | 1700 | 1800 | 1900 | 2000 | 2100 | 2200 | 2300 | 2400 | 2500 |
| 1,5                  | 120-480             | $f_V$ | 0,06                            | 0,09  | 0,13 | 0,16 | 0,21 | 0,26 | 0,31 | 0,37 | 0,43 | 0,50 | 0,58 | 0,66 | 0,74 | 0,83 | 0,92 | 1,00 | 1,05 | 1,10 | 1,15 | 1,20 | 1,25 |
| 2,0                  |                     | $f_P$ | 0,06                            | 0,08  | 0,11 | 0,15 | 0,18 | 0,22 | 0,27 | 0,32 | 0,37 | 0,43 | 0,49 | 0,56 | 0,62 | 0,70 | 0,78 | 0,86 | 0,94 | 1,03 | 1,13 | 1,20 | 1,25 |
| 2,5                  |                     |       |                                 |       |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |

Максимальная нагрузка из условия грузоподъёмности ( $\gamma_r = 1,5$ )

Максимальная нагрузка из условия эксплуатации ( $\gamma_r = 1,0$ )

**Пояснения:**

$F_V$  = Допускаемые нагрузки в случае равномерно распределённой нагрузки [daN/m<sup>2</sup>]

$f_V$  = Прогиб в [см] в случае нагрузки  $F_V$

$F_P$  = Допускаемые нагрузки в случае сосредоточенной нагрузки [daN] на поверхность 200 x 200 мм

$f_P$  = Прогиб в [см] в случае нагрузки  $F_P$

Максимальная длина профилированных решеток составляет 6000 мм

На сайте Вы найдете модуль для определения параметров решеток в зависимости от допускаемых нагрузок.

**МАТЕРИАЛ S235JR,  $R_D = 235 \text{ N/mm}^2$ , ОЦИНКОВАННЫЙ по норме EN-ISO 1461**

**Профилированные решетки – тип AP SER**

Высота 75 мм

| Толщина металла [мм] | Ширина решетки [мм] |       | Расстояние между опорами L [мм] |       |       |       |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
|----------------------|---------------------|-------|---------------------------------|-------|-------|-------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
|                      |                     |       | 500                             | 600   | 700   | 800   | 900  | 1000 | 1100 | 1200 | 1300 | 1400 | 1500 | 1600 | 1700 | 1800 | 1900 | 2000 | 2100 | 2200 | 2300 | 2400 | 2500 |
| 1,5                  | 120                 | $F_v$ | 20360                           | 14140 | 10390 | 7953  | 6284 | 5090 | 4207 | 3535 | 3012 | 2597 | 2262 | 1988 | 1761 | 1571 | 1410 | 1272 | 1154 | 1052 | 962  | 884  | 814  |
|                      | 180                 | $F_v$ | 13570                           | 9426  | 6925  | 5302  | 4189 | 3393 | 2804 | 2356 | 2008 | 1731 | 1508 | 1326 | 1174 | 1047 | 940  | 848  | 770  | 701  | 642  | 589  | 543  |
|                      | 240                 | $F_v$ | 10180                           | 7069  | 5194  | 3977  | 3142 | 2545 | 2103 | 1767 | 1506 | 1298 | 1131 | 994  | 881  | 786  | 705  | 636  | 577  | 526  | 481  | 442  | 407  |
|                      | 300                 | $F_v$ | 8144                            | 5656  | 4155  | 3181  | 2514 | 2036 | 1683 | 1414 | 1205 | 1039 | 905  | 795  | 705  | 628  | 564  | 509  | 462  | 421  | 385  | 354  | 326  |
|                      | 360                 | $F_v$ | 6787                            | 4713  | 3463  | 2651  | 2095 | 1697 | 1402 | 1178 | 1004 | 866  | 754  | 663  | 587  | 524  | 470  | 424  | 385  | 351  | 321  | 295  | 272  |
|                      | 420                 | $F_v$ | 5817                            | 4040  | 2968  | 2272  | 1795 | 1454 | 1202 | 1010 | 861  | 742  | 646  | 568  | 503  | 449  | 403  | 364  | 330  | 301  | 275  | 253  | 233  |
|                      | 480                 | $F_v$ | 5090                            | 3535  | 2597  | 1988  | 1571 | 1272 | 1052 | 884  | 753  | 649  | 566  | 497  | 440  | 393  | 353  | 318  | 289  | 263  | 241  | 221  | 204  |
|                      | 120                 | $F_p$ | 1272                            | 1018  | 848   | 727   | 636  | 566  | 509  | 463  | 424  | 392  | 364  | 339  | 318  | 299  | 283  | 268  | 255  | 242  | 231  | 221  | 212  |
|                      | 180                 | $F_p$ | 848                             | 679   | 566   | 485   | 424  | 377  | 339  | 309  | 283  | 261  | 242  | 226  | 212  | 200  | 189  | 179  | 170  | 162  | 154  | 148  | 141  |
| 240-480              | $F_p$               | 764   | 611                             | 509   | 436   | 382   | 339  | 305  | 278  | 255  | 235  | 218  | 204  | 191  | 180  | 170  | 161  | 153  | 145  | 139  | 133  | 127  |      |
| 2,0                  | 120                 | $F_v$ | 26430                           | 18350 | 13480 | 10320 | 8157 | 6607 | 5460 | 4588 | 3909 | 3371 | 2936 | 2581 | 2286 | 2039 | 1830 | 1652 | 1498 | 1365 | 1249 | 1147 | 1057 |
|                      | 180                 | $F_v$ | 17620                           | 12240 | 8989  | 6882  | 5438 | 4405 | 3640 | 3059 | 2606 | 2247 | 1958 | 1721 | 1524 | 1359 | 1220 | 1101 | 999  | 910  | 833  | 765  | 705  |
|                      | 240                 | $F_v$ | 13210                           | 9176  | 6742  | 5162  | 4078 | 3303 | 2730 | 2294 | 1955 | 1685 | 1468 | 1290 | 1143 | 1020 | 915  | 826  | 749  | 683  | 625  | 574  | 529  |
|                      | 300                 | $F_v$ | 10570                           | 7341  | 5393  | 4129  | 3263 | 2643 | 2184 | 1835 | 1564 | 1348 | 1175 | 1032 | 915  | 816  | 732  | 661  | 599  | 546  | 500  | 459  | 423  |
|                      | 360                 | $F_v$ | 8809                            | 6118  | 4495  | 3441  | 2719 | 2202 | 1820 | 1529 | 1303 | 1124 | 979  | 860  | 762  | 680  | 610  | 551  | 499  | 455  | 416  | 382  | 352  |
|                      | 420                 | $F_v$ | 7551                            | 5244  | 3852  | 2950  | 2330 | 1888 | 1560 | 1311 | 1117 | 963  | 839  | 737  | 653  | 583  | 523  | 472  | 428  | 390  | 357  | 328  | 302  |
|                      | 480                 | $F_v$ | 6607                            | 4588  | 3371  | 2581  | 2039 | 1652 | 1365 | 1147 | 977  | 843  | 734  | 645  | 572  | 510  | 458  | 413  | 375  | 341  | 312  | 287  | 264  |
|                      | 120                 | $F_p$ | 1652                            | 1321  | 1101  | 944   | 826  | 734  | 661  | 601  | 551  | 508  | 472  | 441  | 413  | 389  | 367  | 348  | 330  | 315  | 300  | 287  | 275  |
|                      | 180                 | $F_p$ | 1101                            | 881   | 734   | 629   | 551  | 489  | 441  | 400  | 367  | 339  | 315  | 294  | 275  | 259  | 245  | 232  | 220  | 210  | 200  | 192  | 184  |
| 240-480              | $F_p$               | 991   | 793                             | 661   | 566   | 496   | 441  | 396  | 360  | 330  | 305  | 283  | 264  | 248  | 233  | 220  | 209  | 198  | 189  | 180  | 172  | 165  |      |
| 2,5                  | 120                 | $F_v$ | 32160                           | 22330 | 16410 | 12560 | 9925 | 8039 | 6644 | 5583 | 4757 | 4102 | 3573 | 3140 | 2782 | 2481 | 2227 | 2010 | 1823 | 1661 | 1520 | 1396 | 1286 |
|                      | 180                 | $F_v$ | 21440                           | 14890 | 10940 | 8374  | 6616 | 5359 | 4429 | 3722 | 3171 | 2734 | 2382 | 2093 | 1854 | 1654 | 1485 | 1340 | 1215 | 1107 | 1013 | 930  | 858  |
|                      | 240                 | $F_v$ | 16080                           | 11170 | 8203  | 6280  | 4962 | 4020 | 3322 | 2791 | 2378 | 2051 | 1786 | 1570 | 1391 | 1241 | 1113 | 1005 | 912  | 831  | 760  | 698  | 643  |
|                      | 300                 | $F_v$ | 12860                           | 8932  | 6562  | 5024  | 3970 | 3216 | 2658 | 2233 | 1903 | 1641 | 1429 | 1256 | 1113 | 993  | 891  | 804  | 729  | 664  | 608  | 558  | 515  |
|                      | 360                 | $F_v$ | 10720                           | 7444  | 5469  | 4187  | 3308 | 2680 | 2215 | 1861 | 1586 | 1367 | 1191 | 1047 | 927  | 827  | 742  | 670  | 608  | 554  | 507  | 465  | 429  |
|                      | 420                 | $F_v$ | 9187                            | 6380  | 4687  | 3589  | 2836 | 2297 | 1898 | 1595 | 1359 | 1172 | 1021 | 897  | 795  | 709  | 636  | 574  | 521  | 475  | 434  | 399  | 368  |
|                      | 480                 | $F_v$ | 8039                            | 5583  | 4102  | 3140  | 2481 | 2010 | 1661 | 1396 | 1189 | 1025 | 893  | 785  | 695  | 620  | 557  | 502  | 456  | 415  | 380  | 349  | 322  |
|                      | 120                 | $F_p$ | 2010                            | 1608  | 1340  | 1148  | 1005 | 893  | 804  | 731  | 670  | 618  | 574  | 536  | 502  | 473  | 447  | 423  | 402  | 383  | 365  | 350  | 335  |
|                      | 180                 | $F_p$ | 469                             | 375   | 312   | 268   | 234  | 208  | 187  | 170  | 156  | 144  | 134  | 125  | 117  | 110  | 104  | 99   | 94   | 89   | 85   | 81   | 78   |
| 240-480              | $F_p$               | 1206  | 965                             | 804   | 689   | 603   | 536  | 482  | 439  | 402  | 371  | 345  | 322  | 302  | 284  | 268  | 254  | 241  | 230  | 219  | 210  | 201  |      |
|                      |                     |       | 500                             | 600   | 700   | 800   | 900  | 1000 | 1100 | 1200 | 1300 | 1400 | 1500 | 1600 | 1700 | 1800 | 1900 | 2000 | 2100 | 2200 | 2300 | 2400 | 2500 |
| 1,5                  | 120–480             | $f_v$ | 0,04                            | 0,06  | 0,09  | 0,11  | 0,14 | 0,18 | 0,22 | 0,26 | 0,30 | 0,35 | 0,40 | 0,46 | 0,51 | 0,58 | 0,64 | 0,71 | 0,78 | 0,86 | 0,94 | 1,03 | 1,11 |
| 2,0                  |                     | $f_p$ | 0,04                            | 0,06  | 0,08  | 0,10  | 0,13 | 0,16 | 0,19 | 0,22 | 0,26 | 0,30 | 0,34 | 0,39 | 0,43 | 0,49 | 0,54 | 0,60 | 0,66 | 0,72 | 0,78 | 0,85 | 0,92 |
| 2,5                  |                     |       |                                 |       |       |       |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |

- Максимальная нагрузка из условия грузоподъёмности ( $\gamma_r = 1,5$ )
- Максимальная нагрузка из условия эксплуатации ( $\gamma_r = 1,0$ )

**Пояснения:**

$F_v$  = Допускаемые нагрузки в случае равномерно распределённой нагрузки [daN/m<sup>2</sup>]

$f_v$  = Прогиб в [см] в случае нагрузки  $F_v$

$F_p$  = Допускаемые нагрузки в случае сосредоточенной нагрузки [daN] на поверхность 200 x 200 мм

$f_p$  = Прогиб в [см] в случае нагрузки  $F_p$

Максимальная длина профилированных решеток составляет 6000 мм

На сайте Вы найдете модуль для определения параметров решеток в зависимости от допускаемых нагрузок.

**МАТЕРИАЛ S235JR,  $R_D = 235 \text{ N/mm}^2$ , ОЦИНКОВАННЫЙ по норме EN-ISO 1461**

**Профилированные решетки – тип AP STE**

Высота 40 мм

| Толщина металла [мм] | Ширина решетки [мм] |       | Расстояние между опорами L [мм] |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
|----------------------|---------------------|-------|---------------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
|                      |                     |       | 500                             | 600  | 700  | 800  | 900  | 1000 | 1100 | 1200 | 1300 | 1400 | 1500 | 1600 | 1700 | 1800 | 1900 | 2000 | 2100 | 2200 | 2300 | 2400 | 2500 |
| 1,5                  | 150                 | $F_v$ | 6204                            | 4309 | 3166 | 2424 | 1915 | 1551 | 1282 | 1077 | 918  | 791  | 689  | 598  | 498  | 420  | 357  | 306  | 264  | 230  | 201  | 177  | 157  |
|                      |                     | $F_v$ | 4653                            | 3231 | 2374 | 1818 | 1436 | 1163 | 961  | 808  | 688  | 594  | 517  | 448  | 374  | 315  | 268  | 230  | 198  | 172  | 151  | 133  | 118  |
|                      |                     | $F_v$ | 3723                            | 2585 | 1899 | 1454 | 1149 | 931  | 769  | 646  | 551  | 475  | 414  | 359  | 299  | 252  | 214  | 184  | 159  | 138  | 121  | 106  | 94   |
|                      | 200-300             | $F_v$ | 3102                            | 2154 | 1583 | 1212 | 958  | 776  | 641  | 539  | 459  | 396  | 345  | 299  | 249  | 210  | 178  | 153  | 132  | 115  | 101  | 89   | 78   |
|                      |                     | $F_p$ | 388                             | 310  | 259  | 222  | 194  | 172  | 155  | 141  | 129  | 119  | 111  | 103  | 97   | 91   | 85   | 77   | 70   | 63   | 58   | 53   | 49   |
|                      |                     | $F_p$ | 291                             | 233  | 194  | 166  | 145  | 129  | 116  | 106  | 97   | 89   | 83   | 78   | 73   | 68   | 64   | 58   | 52   | 48   | 44   | 40   | 37   |
| 2,0                  | 150                 | $F_v$ | 7927                            | 5505 | 4044 | 3096 | 2447 | 1982 | 1638 | 1376 | 1173 | 1011 | 881  | 764  | 637  | 536  | 456  | 391  | 338  | 294  | 257  | 226  | 200  |
|                      |                     | $F_v$ | 5945                            | 4129 | 3033 | 2322 | 1835 | 1486 | 1228 | 1032 | 880  | 758  | 661  | 573  | 478  | 402  | 342  | 293  | 253  | 220  | 193  | 170  | 150  |
|                      |                     | $F_v$ | 4756                            | 3303 | 2427 | 1858 | 1468 | 1189 | 983  | 826  | 704  | 607  | 529  | 458  | 382  | 322  | 274  | 235  | 203  | 176  | 154  | 136  | 120  |
|                      | 200-300             | $F_v$ | 3963                            | 2752 | 2022 | 1548 | 1223 | 991  | 819  | 688  | 586  | 506  | 440  | 382  | 318  | 268  | 228  | 196  | 169  | 147  | 129  | 113  | 100  |
|                      |                     | $F_p$ | 495                             | 396  | 330  | 283  | 248  | 220  | 198  | 180  | 165  | 152  | 142  | 132  | 124  | 117  | 109  | 98   | 89   | 81   | 74   | 68   | 63   |
|                      |                     | $F_p$ | 372                             | 297  | 248  | 212  | 186  | 165  | 149  | 135  | 124  | 114  | 106  | 99   | 93   | 87   | 82   | 74   | 67   | 61   | 56   | 51   | 47   |
| 2,5                  | 150                 | $F_v$ | 9493                            | 6592 | 4843 | 3708 | 2930 | 2373 | 1961 | 1648 | 1404 | 1211 | 1055 | 915  | 763  | 642  | 546  | 468  | 405  | 352  | 308  | 271  | 240  |
|                      |                     | $F_v$ | 7119                            | 4944 | 3632 | 2781 | 2197 | 1780 | 1471 | 1236 | 1053 | 908  | 791  | 686  | 572  | 482  | 410  | 351  | 303  | 264  | 231  | 203  | 180  |
|                      |                     | $F_v$ | 5696                            | 3955 | 2906 | 2225 | 1758 | 1424 | 1177 | 989  | 843  | 727  | 633  | 549  | 458  | 385  | 328  | 281  | 243  | 211  | 185  | 163  | 144  |
|                      | 200-300             | $F_v$ | 4746                            | 3296 | 2422 | 1854 | 1465 | 1187 | 981  | 824  | 702  | 605  | 527  | 457  | 381  | 321  | 273  | 234  | 202  | 176  | 154  | 136  | 120  |
|                      |                     | $F_p$ | 593                             | 475  | 396  | 339  | 297  | 264  | 237  | 216  | 198  | 183  | 170  | 158  | 148  | 140  | 130  | 118  | 107  | 97   | 89   | 82   | 75   |
|                      |                     | $F_p$ | 445                             | 356  | 297  | 254  | 223  | 198  | 178  | 162  | 148  | 137  | 127  | 119  | 111  | 105  | 98   | 88   | 80   | 73   | 67   | 61   | 56   |
|                      |                     |       | 500                             | 600  | 700  | 800  | 900  | 1000 | 1100 | 1200 | 1300 | 1400 | 1500 | 1600 | 1700 | 1800 | 1900 | 2000 | 2100 | 2200 | 2300 | 2400 | 2500 |
| 1,5                  | 150-300             | $f_v$ | 0,08                            | 0,11 | 0,16 | 0,20 | 0,26 | 0,32 | 0,38 | 0,46 | 0,54 | 0,62 | 0,71 | 0,80 | 0,85 | 0,90 | 0,95 | 1,00 | 1,05 | 1,10 | 1,15 | 1,20 | 1,25 |
| 2,0                  |                     | $f_p$ | 0,07                            | 0,10 | 0,14 | 0,18 | 0,23 | 0,28 | 0,33 | 0,39 | 0,46 | 0,53 | 0,61 | 0,69 | 0,77 | 0,86 | 0,95 | 1,00 | 1,05 | 1,10 | 1,15 | 1,20 | 1,25 |
| 2,5                  |                     |       |                                 |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |

Максимальная нагрузка из условия грузоподъемности ( $\gamma_f = 1,5$ )

Максимальная нагрузка из условия эксплуатации ( $\gamma_f = 1,0$ )

**Пояснения:**

$F_v$  = Допускаемые нагрузки в случае равномерно распределённой нагрузки [daN/m<sup>2</sup>]

$f_v$  = Прогиб в [см] в случае нагрузки  $F_v$

$F_p$  = Допускаемые нагрузки в случае сосредоточенной нагрузки [daN] на поверхность 200 x 200 мм

$f_p$  = Прогиб в [см] в случае нагрузки  $F_p$

Максимальная длина профилированных решеток составляет 6000 мм

На сайте Вы найдете модуль для определения параметров решеток в зависимости от допускаемых нагрузок.

**МАТЕРИАЛ S235JR,  $R_D = 235 \text{ N/mm}^2$ , ОЦИНКОВАННЫЙ по норме EN-ISO 1461**

**Профилированные решетки – тип AP STE**

Высота 50 мм

| Толщина металла [мм] | Ширина решетки [мм] |       | Расстояние между опорами L [мм] |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
|----------------------|---------------------|-------|---------------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
|                      |                     |       | 500                             | 600  | 700  | 800  | 900  | 1000 | 1100 | 1200 | 1300 | 1400 | 1500 | 1600 | 1700 | 1800 | 1900 | 2000 | 2100 | 2200 | 2300 | 2400 | 2500 |
| 1,5                  | 150                 | $F_v$ | 8798                            | 6110 | 4489 | 3437 | 2716 | 2200 | 1818 | 1527 | 1302 | 1122 | 978  | 859  | 761  | 679  | 609  | 531  | 458  | 399  | 349  | 307  | 272  |
|                      | 200                 | $F_v$ | 6599                            | 4582 | 3367 | 2578 | 2037 | 1650 | 1363 | 1146 | 976  | 842  | 733  | 644  | 571  | 509  | 457  | 398  | 344  | 299  | 262  | 230  | 204  |
|                      | 250                 | $F_v$ | 5279                            | 3666 | 2693 | 2062 | 1629 | 1320 | 1091 | 917  | 781  | 673  | 587  | 516  | 457  | 407  | 366  | 318  | 275  | 239  | 209  | 184  | 163  |
|                      | 300                 | $F_v$ | 4399                            | 3055 | 2244 | 1718 | 1358 | 1100 | 909  | 764  | 651  | 561  | 489  | 430  | 381  | 339  | 305  | 265  | 229  | 199  | 174  | 154  | 136  |
|                      | 150                 | $F_p$ | 550                             | 440  | 367  | 314  | 275  | 244  | 220  | 200  | 183  | 169  | 157  | 147  | 138  | 129  | 122  | 116  | 110  | 105  | 100  | 92   | 85   |
|                      | 200-300             | $F_p$ | 412                             | 330  | 275  | 236  | 206  | 183  | 165  | 150  | 138  | 127  | 118  | 110  | 103  | 97   | 92   | 87   | 82   | 79   | 75   | 69   | 64   |
| 2,0                  | 150                 | $F_v$ | 11320                           | 7858 | 5773 | 4420 | 3493 | 2829 | 2338 | 1965 | 1674 | 1443 | 1257 | 1105 | 979  | 873  | 784  | 683  | 590  | 513  | 449  | 395  | 350  |
|                      | 200                 | $F_v$ | 8487                            | 5894 | 4330 | 3315 | 2619 | 2122 | 1753 | 1473 | 1255 | 1083 | 943  | 829  | 734  | 655  | 588  | 512  | 442  | 385  | 337  | 296  | 262  |
|                      | 250                 | $F_v$ | 6790                            | 4715 | 3464 | 2652 | 2096 | 1697 | 1403 | 1179 | 1004 | 866  | 754  | 663  | 587  | 524  | 470  | 410  | 354  | 308  | 269  | 237  | 210  |
|                      | 300                 | $F_v$ | 5658                            | 3929 | 2887 | 2210 | 1746 | 1414 | 1169 | 982  | 837  | 722  | 629  | 553  | 489  | 437  | 392  | 341  | 295  | 256  | 224  | 198  | 175  |
|                      | 150                 | $F_p$ | 707                             | 566  | 472  | 404  | 354  | 314  | 283  | 257  | 236  | 218  | 202  | 189  | 177  | 166  | 157  | 149  | 141  | 135  | 129  | 119  | 110  |
|                      | 200-300             | $F_p$ | 530                             | 424  | 354  | 303  | 265  | 236  | 212  | 193  | 177  | 163  | 152  | 141  | 133  | 125  | 118  | 112  | 106  | 101  | 96   | 89   | 82   |
| 2,5                  | 150                 | $F_v$ | 13640                           | 9473 | 6960 | 5329 | 4210 | 3410 | 2819 | 2368 | 2018 | 1740 | 1516 | 1332 | 1180 | 1053 | 945  | 823  | 711  | 619  | 541  | 476  | 422  |
|                      | 200                 | $F_v$ | 10230                           | 7105 | 5220 | 3997 | 3158 | 2558 | 2114 | 1776 | 1514 | 1305 | 1137 | 999  | 885  | 790  | 709  | 617  | 533  | 464  | 406  | 357  | 316  |
|                      | 250                 | $F_v$ | 8185                            | 5684 | 4176 | 3197 | 2526 | 2046 | 1691 | 1421 | 1211 | 1044 | 910  | 799  | 708  | 632  | 567  | 494  | 427  | 371  | 325  | 286  | 253  |
|                      | 300                 | $F_v$ | 6821                            | 4737 | 3480 | 2664 | 2105 | 1705 | 1409 | 1184 | 1009 | 870  | 758  | 666  | 590  | 526  | 472  | 412  | 356  | 309  | 271  | 238  | 211  |
|                      | 150                 | $F_p$ | 853                             | 682  | 568  | 487  | 426  | 379  | 341  | 310  | 284  | 262  | 244  | 227  | 213  | 201  | 190  | 180  | 171  | 162  | 155  | 143  | 132  |
|                      | 200-300             | $F_p$ | 640                             | 512  | 426  | 365  | 320  | 284  | 256  | 233  | 213  | 197  | 183  | 171  | 160  | 151  | 142  | 135  | 128  | 122  | 116  | 108  | 99   |
|                      |                     |       | 500                             | 600  | 700  | 800  | 900  | 1000 | 1100 | 1200 | 1300 | 1400 | 1500 | 1600 | 1700 | 1800 | 1900 | 2000 | 2100 | 2200 | 2300 | 2400 | 2500 |
| 1,5                  | 150-300             | $f_v$ | 0,06                            | 0,09 | 0,13 | 0,17 | 0,21 | 0,26 | 0,31 | 0,37 | 0,44 | 0,51 | 0,58 | 0,66 | 0,75 | 0,84 | 0,94 | 1,00 | 1,05 | 1,10 | 1,15 | 1,20 | 1,25 |
| 2,0                  |                     | $f_p$ | 0,06                            | 0,08 | 0,11 | 0,15 | 0,18 | 0,23 | 0,27 | 0,32 | 0,38 | 0,43 | 0,50 | 0,56 | 0,63 | 0,71 | 0,79 | 0,87 | 0,96 | 1,05 | 1,14 | 1,20 | 1,25 |
| 2,5                  |                     | $f_p$ | 0,06                            | 0,08 | 0,11 | 0,15 | 0,18 | 0,23 | 0,27 | 0,32 | 0,38 | 0,43 | 0,50 | 0,56 | 0,63 | 0,71 | 0,79 | 0,87 | 0,96 | 1,05 | 1,14 | 1,20 | 1,25 |

Максимальная нагрузка из условия грузоподъемности ( $\gamma_f = 1,5$ )

Максимальная нагрузка из условия эксплуатации ( $\gamma_f = 1,0$ )

**Пояснения:**

$F_v$  = Допускаемые нагрузки в случае равномерно распределенной нагрузки [daN/m<sup>2</sup>]

$f_v$  = Прогиб в [см] в случае нагрузки  $F_v$

$F_p$  = Допускаемые нагрузки в случае сосредоточенной нагрузки [daN] на поверхность 200 x 200 мм

$f_p$  = Прогиб в [см] в случае нагрузки  $F_p$

Максимальная длина профилированных решеток составляет 6000 мм

На сайте Вы найдете модуль для определения параметров решеток в зависимости от допускаемых нагрузок.

**МАТЕРИАЛ S235JR,  $R_D = 235 \text{ N/mm}^2$ , ОЦИНКОВАННЫЙ по норме EN-ISO 1461**

**Профилированные решетки – тип AP STE**

Высота 75 мм

| Толщина металла<br>[мм] | Ширина решетки<br>[мм] |       | Расстояние между опорами L [мм] |       |       |       |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
|-------------------------|------------------------|-------|---------------------------------|-------|-------|-------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
|                         |                        |       | 500                             | 600   | 700   | 800   | 900  | 1000 | 1100 | 1200 | 1300 | 1400 | 1500 | 1600 | 1700 | 1800 | 1900 | 2000 | 2100 | 2200 | 2300 | 2400 | 2500 |
| 1,5                     | 150                    | $F_v$ | 16860                           | 11710 | 8602  | 6586  | 5204 | 4215 | 3483 | 2927 | 2494 | 2150 | 1873 | 1646 | 1458 | 1301 | 1168 | 1054 | 956  | 871  | 797  | 732  | 674  |
|                         | 200                    | $F_v$ | 12640                           | 8781  | 6451  | 4939  | 3903 | 3161 | 2613 | 2195 | 1871 | 1613 | 1405 | 1235 | 1094 | 976  | 876  | 790  | 717  | 653  | 598  | 549  | 506  |
|                         | 250                    | $F_v$ | 10120                           | 7025  | 5161  | 3951  | 3122 | 2529 | 2090 | 1756 | 1496 | 1290 | 1124 | 988  | 875  | 781  | 701  | 632  | 574  | 523  | 478  | 439  | 405  |
|                         | 300                    | $F_v$ | 8430                            | 5854  | 4301  | 3293  | 2602 | 2107 | 1742 | 1464 | 1247 | 1075 | 937  | 823  | 729  | 650  | 584  | 527  | 478  | 435  | 398  | 366  | 337  |
|                         | 150                    | $F_p$ | 1054                            | 843   | 703   | 602   | 527  | 468  | 422  | 383  | 351  | 324  | 301  | 281  | 263  | 248  | 234  | 222  | 211  | 201  | 192  | 183  | 176  |
|                         | 200-300                | $F_p$ | 790                             | 632   | 527   | 452   | 395  | 351  | 316  | 287  | 263  | 243  | 226  | 211  | 198  | 186  | 176  | 166  | 158  | 151  | 144  | 137  | 132  |
| 2,0                     | 150                    | $F_v$ | 21890                           | 15200 | 11170 | 8552  | 6757 | 5473 | 4523 | 3801 | 3239 | 2793 | 2433 | 2138 | 1894 | 1689 | 1516 | 1368 | 1241 | 1131 | 1035 | 950  | 876  |
|                         | 200                    | $F_v$ | 16420                           | 11400 | 8378  | 6414  | 5068 | 4105 | 3393 | 2851 | 2429 | 2094 | 1824 | 1604 | 1420 | 1267 | 1137 | 1026 | 931  | 848  | 776  | 713  | 657  |
|                         | 250                    | $F_v$ | 13140                           | 9122  | 6702  | 5131  | 4054 | 3284 | 2714 | 2281 | 1943 | 1676 | 1460 | 1283 | 1136 | 1014 | 910  | 821  | 745  | 679  | 621  | 570  | 525  |
|                         | 300                    | $F_v$ | 10950                           | 7602  | 5585  | 4276  | 3379 | 2737 | 2262 | 1900 | 1619 | 1396 | 1216 | 1069 | 947  | 845  | 758  | 684  | 621  | 565  | 517  | 475  | 438  |
|                         | 150                    | $F_p$ | 1368                            | 1095  | 912   | 782   | 684  | 608  | 547  | 498  | 456  | 421  | 391  | 365  | 342  | 322  | 304  | 288  | 274  | 261  | 249  | 238  | 228  |
|                         | 200-300                | $F_p$ | 1026                            | 821   | 684   | 586   | 513  | 456  | 411  | 373  | 342  | 316  | 293  | 274  | 257  | 242  | 228  | 216  | 205  | 196  | 187  | 179  | 171  |
| 2,5                     | 150                    | $F_v$ | 26650                           | 18510 | 13600 | 10410 | 8225 | 6663 | 5506 | 4627 | 3942 | 3399 | 2961 | 2603 | 2305 | 2056 | 1846 | 1666 | 1511 | 1377 | 1259 | 1157 | 1066 |
|                         | 200                    | $F_v$ | 19990                           | 13880 | 10200 | 7808  | 6169 | 4997 | 4130 | 3470 | 2957 | 2549 | 2221 | 1952 | 1729 | 1542 | 1384 | 1249 | 1133 | 1032 | 945  | 868  | 800  |
|                         | 250                    | $F_v$ | 15990                           | 11100 | 8158  | 6246  | 4935 | 3998 | 3304 | 2776 | 2365 | 2040 | 1777 | 1562 | 1383 | 1234 | 1107 | 999  | 907  | 826  | 756  | 694  | 640  |
|                         | 300                    | $F_v$ | 13330                           | 9254  | 6799  | 5205  | 4113 | 3331 | 2753 | 2313 | 1971 | 1700 | 1481 | 1301 | 1153 | 1028 | 923  | 833  | 755  | 688  | 630  | 578  | 533  |
|                         | 150                    | $F_p$ | 1666                            | 1333  | 1110  | 952   | 833  | 740  | 666  | 606  | 555  | 513  | 476  | 444  | 416  | 392  | 370  | 351  | 333  | 317  | 303  | 290  | 278  |
|                         | 200-300                | $F_p$ | 1249                            | 999   | 833   | 714   | 625  | 555  | 500  | 454  | 416  | 384  | 357  | 333  | 312  | 294  | 278  | 263  | 250  | 238  | 227  | 217  | 208  |
|                         |                        |       | 500                             | 600   | 700   | 800   | 900  | 1000 | 1100 | 1200 | 1300 | 1400 | 1500 | 1600 | 1700 | 1800 | 1900 | 2000 | 2100 | 2200 | 2300 | 2400 | 2500 |
| 1,5                     | 150–300                | $f_v$ | 0,04                            | 0,06  | 0,09  | 0,11  | 0,15 | 0,18 | 0,22 | 0,26 | 0,30 | 0,35 | 0,40 | 0,46 | 0,52 | 0,58 | 0,65 | 0,72 | 0,79 | 0,87 | 0,95 | 1,03 | 1,12 |
| 2,0                     |                        | $f_p$ | 0,04                            | 0,06  | 0,08  | 0,10  | 0,13 | 0,16 | 0,19 | 0,22 | 0,26 | 0,30 | 0,34 | 0,39 | 0,44 | 0,49 | 0,54 | 0,60 | 0,66 | 0,73 | 0,79 | 0,86 | 0,93 |
| 2,5                     |                        |       |                                 |       |       |       |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |

- Максимальная нагрузка из условия грузоподъемности ( $\gamma_f = 1,5$ )
- Максимальная нагрузка из условия эксплуатации ( $\gamma_f = 1,0$ )

**Пояснения:**

$F_v$  = Допускаемые нагрузки в случае равномерно распределённой нагрузки [daN/m<sup>2</sup>]

$f_v$  = Прогиб в [см] в случае нагрузки  $F_v$

$F_p$  = Допускаемые нагрузки в случае сосредоточенной нагрузки [daN] на поверхность 200 x 200 мм

$f_p$  = Прогиб в [см] в случае нагрузки  $F_p$

Максимальная длина профилированных решеток составляет 6000 мм

На сайте Вы найдете модуль для определения параметров решеток в зависимости от допускаемых нагрузок.

**МАТЕРИАЛ S235JR,  $R_D = 235 \text{ N/mm}^2$ , ОЦИНКОВАННЫЙ по норме EN-ISO 1461**

**Профилированные решетки – тип AP RUN, AP OFF, AP GES**

Высота 40 мм

| Толщина металла [мм] | Ширина решетки [мм] |                | Расстояние между опорами L [мм] |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
|----------------------|---------------------|----------------|---------------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
|                      |                     |                | 500                             | 600  | 700  | 800  | 900  | 1000 | 1100 | 1200 | 1300 | 1400 | 1500 | 1600 | 1700 | 1800 | 1900 | 2000 | 2100 | 2200 | 2300 | 2400 | 2500 |
| 1,5                  | 150                 | F <sub>v</sub> | 6201                            | 4306 | 3164 | 2422 | 1914 | 1550 | 1281 | 1077 | 917  | 791  | 689  | 597  | 498  | 420  | 357  | 306  | 264  | 230  | 201  | 177  | 157  |
|                      |                     | F <sub>p</sub> | 517                             | 413  | 345  | 295  | 258  | 230  | 207  | 188  | 172  | 158  | 137  | 120  | 107  | 95   | 85   | 77   | 70   | 63   | 58   | 53   | 49   |
|                      | 200                 | F <sub>v</sub> | 5012                            | 3480 | 2557 | 1958 | 1547 | 1253 | 1035 | 870  | 741  | 639  | 557  | 473  | 394  | 332  | 282  | 242  | 209  | 182  | 159  | 140  | 124  |
|                      |                     | F <sub>p</sub> | 313                             | 251  | 209  | 179  | 157  | 139  | 125  | 114  | 104  | 96   | 89   | 84   | 78   | 74   | 67   | 61   | 55   | 50   | 46   | 42   | 39   |
|                      | 250                 | F <sub>v</sub> | 4265                            | 2962 | 2176 | 1666 | 1316 | 1066 | 881  | 741  | 631  | 544  | 474  | 395  | 330  | 278  | 236  | 202  | 175  | 152  | 133  | 117  | 104  |
|                      |                     | F <sub>p</sub> | 333                             | 267  | 222  | 190  | 167  | 148  | 133  | 121  | 111  | 103  | 95   | 89   | 83   | 78   | 70   | 64   | 58   | 52   | 48   | 44   | 41   |
|                      | 300                 | F <sub>v</sub> | 3793                            | 2634 | 1935 | 1481 | 1171 | 948  | 784  | 658  | 561  | 484  | 418  | 345  | 287  | 242  | 206  | 176  | 152  | 133  | 116  | 102  | 90   |
|                      |                     | F <sub>p</sub> | 356                             | 284  | 237  | 203  | 178  | 158  | 142  | 129  | 119  | 109  | 102  | 95   | 89   | 82   | 74   | 66   | 60   | 55   | 50   | 46   | 42   |
|                      | 350                 | F <sub>v</sub> | 2461                            | 1709 | 1256 | 961  | 760  | 615  | 508  | 427  | 364  | 314  | 273  | 240  | 202  | 170  | 144  | 124  | 107  | 93   | 81   | 72   | 63   |
|                      |                     | F <sub>p</sub> | 269                             | 215  | 179  | 154  | 135  | 120  | 108  | 98   | 90   | 83   | 77   | 72   | 67   | 63   | 60   | 54   | 49   | 45   | 41   | 38   | 35   |
|                      | 400                 | F <sub>v</sub> | 2325                            | 1615 | 1186 | 908  | 718  | 581  | 481  | 404  | 344  | 297  | 258  | 224  | 187  | 157  | 134  | 115  | 99   | 86   | 75   | 66   | 59   |
|                      |                     | F <sub>p</sub> | 388                             | 310  | 258  | 222  | 194  | 172  | 155  | 141  | 129  | 118  | 103  | 90   | 80   | 71   | 64   | 58   | 52   | 48   | 44   | 40   | 37   |
| 2,0                  | 150                 | F <sub>v</sub> | 7923                            | 5502 | 4042 | 3095 | 2445 | 1981 | 1637 | 1375 | 1172 | 1011 | 880  | 763  | 636  | 536  | 456  | 391  | 338  | 294  | 257  | 226  | 200  |
|                      |                     | F <sub>p</sub> | 495                             | 396  | 330  | 283  | 248  | 220  | 198  | 180  | 165  | 151  | 131  | 115  | 102  | 91   | 82   | 74   | 67   | 61   | 56   | 51   | 47   |
|                      | 200                 | F <sub>v</sub> | 6411                            | 4452 | 3271 | 2504 | 1979 | 1603 | 1325 | 1113 | 948  | 818  | 712  | 605  | 504  | 425  | 361  | 310  | 268  | 233  | 204  | 179  | 159  |
|                      |                     | F <sub>p</sub> | 401                             | 321  | 267  | 229  | 200  | 178  | 160  | 146  | 134  | 123  | 115  | 107  | 100  | 94   | 86   | 78   | 71   | 64   | 59   | 54   | 50   |
|                      | 250                 | F <sub>v</sub> | 5461                            | 3792 | 2786 | 2133 | 1685 | 1365 | 1128 | 948  | 808  | 697  | 607  | 506  | 422  | 356  | 302  | 259  | 224  | 195  | 170  | 150  | 133  |
|                      |                     | F <sub>p</sub> | 427                             | 341  | 284  | 244  | 213  | 190  | 171  | 155  | 142  | 131  | 122  | 114  | 107  | 100  | 90   | 81   | 74   | 67   | 61   | 56   | 52   |
|                      | 300                 | F <sub>v</sub> | 4860                            | 3375 | 2480 | 1899 | 1500 | 1215 | 1004 | 844  | 719  | 620  | 536  | 442  | 368  | 310  | 264  | 226  | 195  | 170  | 149  | 131  | 116  |
|                      |                     | F <sub>p</sub> | 456                             | 365  | 304  | 260  | 228  | 203  | 182  | 166  | 152  | 140  | 130  | 122  | 114  | 105  | 94   | 85   | 77   | 70   | 64   | 59   | 54   |
|                      | 350                 | F <sub>v</sub> | 3140                            | 2180 | 1602 | 1226 | 969  | 785  | 649  | 545  | 464  | 401  | 349  | 307  | 257  | 217  | 184  | 158  | 137  | 119  | 104  | 91   | 81   |
|                      |                     | F <sub>p</sub> | 343                             | 275  | 229  | 196  | 172  | 153  | 137  | 125  | 115  | 106  | 98   | 92   | 86   | 81   | 76   | 69   | 63   | 57   | 52   | 48   | 44   |
|                      | 400                 | F <sub>v</sub> | 2971                            | 2063 | 1516 | 1161 | 917  | 743  | 614  | 516  | 440  | 379  | 330  | 286  | 239  | 201  | 171  | 147  | 127  | 110  | 96   | 85   | 75   |
|                      |                     | F <sub>p</sub> | 371                             | 297  | 248  | 212  | 186  | 165  | 149  | 135  | 124  | 114  | 106  | 99   | 93   | 87   | 82   | 74   | 67   | 61   | 56   | 51   | 47   |
| 2,5                  | 150                 | F <sub>v</sub> | 9488                            | 6589 | 4841 | 3706 | 2928 | 2372 | 1960 | 1647 | 1403 | 1210 | 1054 | 914  | 762  | 642  | 546  | 468  | 404  | 352  | 308  | 271  | 240  |
|                      |                     | F <sub>p</sub> | 593                             | 474  | 395  | 339  | 297  | 264  | 237  | 216  | 198  | 181  | 157  | 138  | 122  | 109  | 98   | 88   | 80   | 73   | 67   | 61   | 56   |
|                      | 200                 | F <sub>v</sub> | 7687                            | 5338 | 3922 | 3003 | 2372 | 1922 | 1588 | 1334 | 1137 | 980  | 854  | 726  | 605  | 510  | 433  | 371  | 321  | 279  | 244  | 215  | 190  |
|                      |                     | F <sub>p</sub> | 480                             | 384  | 320  | 275  | 240  | 214  | 192  | 175  | 160  | 148  | 137  | 128  | 120  | 113  | 104  | 93   | 85   | 77   | 70   | 65   | 60   |
|                      | 250                 | F <sub>v</sub> | 6554                            | 4551 | 3344 | 2560 | 2023 | 1638 | 1354 | 1138 | 970  | 836  | 728  | 608  | 507  | 427  | 363  | 311  | 269  | 234  | 205  | 180  | 159  |
|                      |                     | F <sub>p</sub> | 512                             | 410  | 341  | 293  | 256  | 228  | 205  | 186  | 171  | 158  | 146  | 137  | 128  | 121  | 108  | 98   | 89   | 81   | 74   | 68   | 62   |
|                      | 300                 | F <sub>v</sub> | 5838                            | 4054 | 2979 | 2281 | 1802 | 1460 | 1206 | 1014 | 864  | 745  | 644  | 531  | 442  | 373  | 317  | 272  | 235  | 204  | 179  | 157  | 139  |
|                      |                     | F <sub>p</sub> | 547                             | 438  | 365  | 313  | 274  | 243  | 219  | 199  | 182  | 168  | 156  | 146  | 137  | 127  | 114  | 102  | 93   | 85   | 77   | 71   | 65   |
|                      | 350                 | F <sub>v</sub> | 3754                            | 2607 | 1915 | 1466 | 1159 | 939  | 776  | 652  | 555  | 479  | 417  | 367  | 308  | 259  | 221  | 189  | 163  | 142  | 124  | 109  | 97   |
|                      |                     | F <sub>p</sub> | 411                             | 329  | 274  | 235  | 205  | 183  | 164  | 149  | 137  | 126  | 117  | 110  | 103  | 97   | 91   | 83   | 75   | 69   | 63   | 58   | 53   |
|                      | 400                 | F <sub>v</sub> | 3558                            | 2471 | 1815 | 1390 | 1098 | 890  | 735  | 618  | 526  | 454  | 395  | 343  | 286  | 241  | 205  | 176  | 152  | 132  | 115  | 102  | 90   |
|                      |                     | F <sub>p</sub> | 445                             | 356  | 297  | 254  | 222  | 198  | 178  | 162  | 148  | 137  | 127  | 119  | 111  | 105  | 98   | 88   | 80   | 73   | 67   | 61   | 56   |
|                      |                     |                | 500                             | 600  | 700  | 800  | 900  | 1000 | 1100 | 1200 | 1300 | 1400 | 1500 | 1600 | 1700 | 1800 | 1900 | 2000 | 2100 | 2200 | 2300 | 2400 | 2500 |
| 1,5                  | 150–400             | f <sub>v</sub> | 0,08                            | 0,11 | 0,16 | 0,20 | 0,26 | 0,32 | 0,38 | 0,46 | 0,54 | 0,62 | 0,71 | 0,80 | 0,85 | 0,90 | 0,95 | 1,00 | 1,05 | 1,10 | 1,15 | 1,20 | 1,25 |
| 2,0                  |                     | f <sub>p</sub> | 0,10                            | 0,14 | 0,19 | 0,24 | 0,30 | 0,37 | 0,44 | 0,52 | 0,61 | 0,70 | 0,75 | 0,80 | 0,85 | 0,90 | 0,95 | 1,00 | 1,05 | 1,10 | 1,15 | 1,20 | 1,25 |
| 2,5                  |                     |                |                                 |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |

- Максимальная нагрузка из условия грузоподъемности ( $\gamma_f = 1,5$ )
- Максимальная нагрузка из условия эксплуатации ( $\gamma_f = 1,0$ )

Максимальная длина профилированных решеток составляет 6000 мм

На сайте Вы найдете модуль для определения параметров решеток в зависимости от допускаемых нагрузок.

Пояснения на 27 стр.

**МАТЕРИАЛ S235JR, R<sub>D</sub> = 235 N/мм<sup>2</sup>, ОЦИНКОВАННЫЙ по норме EN-ISO 1461**

**Профилированные решетки – тип AP RUN, AP OFF, AP GES**

Высота 50 мм

| Толщина металла [мм] | Ширина решетки [мм] |                | Расстояние между опорами L [мм] |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
|----------------------|---------------------|----------------|---------------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
|                      |                     |                | 500                             | 600  | 700  | 800  | 900  | 1000 | 1100 | 1200 | 1300 | 1400 | 1500 | 1600 | 1700 | 1800 | 1900 | 2000 | 2100 | 2200 | 2300 | 2400 | 2500 |
| 1,5                  | 150                 | F <sub>V</sub> | 8794                            | 6107 | 4487 | 3435 | 2714 | 2199 | 1817 | 1527 | 1301 | 1122 | 977  | 859  | 761  | 679  | 609  | 530  | 458  | 399  | 349  | 307  | 272  |
|                      |                     | F <sub>P</sub> | 733                             | 586  | 489  | 419  | 366  | 326  | 293  | 267  | 244  | 226  | 209  | 195  | 183  | 165  | 148  | 133  | 121  | 110  | 101  | 92   | 85   |
|                      | 200                 | F <sub>V</sub> | 7043                            | 4891 | 3593 | 2751 | 2174 | 1761 | 1455 | 1223 | 1042 | 898  | 783  | 688  | 609  | 544  | 487  | 417  | 360  | 313  | 274  | 241  | 214  |
|                      |                     | F <sub>P</sub> | 440                             | 352  | 294  | 252  | 220  | 196  | 176  | 160  | 147  | 135  | 126  | 117  | 110  | 104  | 98   | 93   | 88   | 84   | 79   | 73   | 67   |
|                      | 250                 | F <sub>V</sub> | 5952                            | 4133 | 3037 | 2325 | 1837 | 1488 | 1230 | 1033 | 881  | 759  | 661  | 581  | 515  | 459  | 405  | 347  | 300  | 261  | 228  | 201  | 178  |
|                      |                     | F <sub>P</sub> | 465                             | 372  | 310  | 266  | 233  | 207  | 186  | 169  | 155  | 143  | 133  | 124  | 116  | 109  | 103  | 98   | 93   | 89   | 82   | 76   | 70   |
|                      | 300                 | F <sub>V</sub> | 5256                            | 3650 | 2682 | 2053 | 1622 | 1314 | 1086 | 913  | 778  | 670  | 584  | 513  | 455  | 406  | 351  | 301  | 260  | 226  | 198  | 174  | 154  |
|                      |                     | F <sub>P</sub> | 493                             | 394  | 329  | 282  | 246  | 219  | 197  | 179  | 164  | 152  | 141  | 131  | 123  | 116  | 110  | 104  | 99   | 94   | 86   | 79   | 72   |
|                      | 350                 | F <sub>V</sub> | 3525                            | 2448 | 1798 | 1377 | 1088 | 881  | 728  | 612  | 521  | 450  | 392  | 344  | 305  | 272  | 244  | 216  | 187  | 163  | 142  | 125  | 111  |
|                      |                     | F <sub>P</sub> | 386                             | 308  | 257  | 220  | 193  | 171  | 154  | 140  | 129  | 119  | 110  | 103  | 96   | 91   | 86   | 81   | 77   | 73   | 70   | 66   | 61   |
|                      | 400                 | F <sub>V</sub> | 3298                            | 2290 | 1683 | 1288 | 1018 | 825  | 681  | 573  | 488  | 421  | 366  | 322  | 285  | 255  | 228  | 199  | 172  | 149  | 131  | 115  | 102  |
|                      |                     | F <sub>P</sub> | 550                             | 440  | 366  | 314  | 275  | 244  | 220  | 200  | 183  | 169  | 157  | 147  | 137  | 124  | 111  | 100  | 91   | 83   | 75   | 69   | 64   |
| 2,0                  | 150                 | F <sub>V</sub> | 11310                           | 7855 | 5771 | 4418 | 3491 | 2828 | 2337 | 1964 | 1673 | 1443 | 1257 | 1105 | 978  | 873  | 783  | 682  | 590  | 513  | 449  | 395  | 349  |
|                      |                     | F <sub>P</sub> | 707                             | 566  | 471  | 404  | 354  | 314  | 283  | 257  | 236  | 218  | 202  | 189  | 177  | 159  | 143  | 129  | 117  | 106  | 97   | 89   | 82   |
|                      | 200                 | F <sub>V</sub> | 9067                            | 6297 | 4626 | 3542 | 2798 | 2267 | 1873 | 1574 | 1341 | 1157 | 1007 | 886  | 784  | 700  | 627  | 537  | 464  | 404  | 353  | 311  | 275  |
|                      |                     | F <sub>P</sub> | 567                             | 453  | 378  | 324  | 283  | 252  | 227  | 206  | 189  | 174  | 162  | 151  | 142  | 133  | 126  | 119  | 113  | 108  | 102  | 94   | 86   |
|                      | 250                 | F <sub>V</sub> | 7668                            | 5325 | 3912 | 2995 | 2367 | 1917 | 1584 | 1331 | 1134 | 978  | 852  | 749  | 663  | 592  | 521  | 447  | 386  | 336  | 294  | 259  | 229  |
|                      |                     | F <sub>P</sub> | 599                             | 479  | 399  | 342  | 300  | 266  | 240  | 218  | 200  | 184  | 171  | 160  | 150  | 141  | 133  | 126  | 120  | 114  | 106  | 97   | 90   |
|                      | 300                 | F <sub>V</sub> | 6776                            | 4706 | 3457 | 2647 | 2091 | 1694 | 1400 | 1176 | 1002 | 864  | 753  | 662  | 586  | 523  | 453  | 388  | 335  | 292  | 255  | 225  | 199  |
|                      |                     | F <sub>P</sub> | 635                             | 508  | 424  | 363  | 318  | 282  | 254  | 231  | 212  | 196  | 182  | 169  | 159  | 150  | 141  | 134  | 127  | 121  | 111  | 101  | 93   |
|                      | 350                 | F <sub>V</sub> | 4529                            | 3145 | 2311 | 1769 | 1398 | 1132 | 936  | 786  | 670  | 578  | 503  | 442  | 392  | 349  | 314  | 278  | 240  | 209  | 183  | 161  | 142  |
|                      |                     | F <sub>P</sub> | 495                             | 396  | 330  | 283  | 248  | 220  | 198  | 180  | 165  | 152  | 142  | 132  | 124  | 117  | 110  | 104  | 99   | 94   | 90   | 85   | 78   |
|                      | 400                 | F <sub>V</sub> | 4242                            | 2946 | 2164 | 1657 | 1309 | 1060 | 876  | 736  | 627  | 541  | 471  | 414  | 367  | 327  | 294  | 256  | 221  | 192  | 168  | 148  | 131  |
|                      |                     | F <sub>P</sub> | 530                             | 424  | 354  | 303  | 265  | 236  | 212  | 193  | 177  | 163  | 152  | 141  | 133  | 125  | 118  | 112  | 106  | 101  | 96   | 89   | 82   |
| 2,5                  | 150                 | F <sub>V</sub> | 13640                           | 9469 | 6957 | 5326 | 4208 | 3409 | 2817 | 2367 | 2017 | 1739 | 1515 | 1332 | 1180 | 1052 | 944  | 823  | 711  | 618  | 541  | 476  | 421  |
|                      |                     | F <sub>P</sub> | 852                             | 682  | 568  | 487  | 426  | 379  | 341  | 310  | 284  | 262  | 244  | 227  | 213  | 192  | 172  | 155  | 141  | 128  | 117  | 108  | 99   |
|                      | 200                 | F <sub>V</sub> | 10940                           | 7598 | 5582 | 4274 | 3377 | 2735 | 2261 | 1900 | 1619 | 1396 | 1216 | 1069 | 947  | 844  | 756  | 648  | 560  | 487  | 426  | 375  | 332  |
|                      |                     | F <sub>P</sub> | 684                             | 547  | 456  | 391  | 342  | 304  | 274  | 249  | 228  | 210  | 195  | 182  | 171  | 161  | 152  | 144  | 137  | 130  | 123  | 113  | 104  |
|                      | 250                 | F <sub>V</sub> | 9260                            | 6431 | 4725 | 3617 | 2858 | 2315 | 1913 | 1608 | 1370 | 1181 | 1029 | 904  | 801  | 715  | 630  | 540  | 467  | 406  | 355  | 313  | 277  |
|                      |                     | F <sub>P</sub> | 724                             | 579  | 482  | 413  | 362  | 322  | 289  | 263  | 241  | 223  | 207  | 193  | 181  | 170  | 161  | 152  | 145  | 138  | 128  | 118  | 108  |
|                      | 300                 | F <sub>V</sub> | 8189                            | 5687 | 4178 | 3199 | 2528 | 2047 | 1692 | 1422 | 1211 | 1045 | 910  | 800  | 708  | 632  | 547  | 469  | 405  | 353  | 309  | 272  | 240  |
|                      |                     | F <sub>P</sub> | 768                             | 614  | 512  | 439  | 384  | 341  | 307  | 279  | 256  | 236  | 219  | 205  | 192  | 181  | 171  | 162  | 154  | 146  | 134  | 123  | 113  |
|                      | 350                 | F <sub>V</sub> | 5453                            | 3787 | 2782 | 2130 | 1683 | 1363 | 1127 | 947  | 807  | 696  | 606  | 533  | 472  | 421  | 378  | 335  | 290  | 252  | 220  | 194  | 172  |
|                      |                     | F <sub>P</sub> | 597                             | 477  | 398  | 341  | 298  | 265  | 239  | 217  | 199  | 184  | 170  | 159  | 149  | 140  | 133  | 126  | 119  | 114  | 108  | 102  | 94   |
|                      | 400                 | F <sub>V</sub> | 5113                            | 3551 | 2609 | 1997 | 1578 | 1278 | 1056 | 888  | 756  | 652  | 568  | 499  | 442  | 395  | 354  | 309  | 267  | 232  | 203  | 179  | 158  |
|                      |                     | F <sub>P</sub> | 639                             | 511  | 426  | 365  | 320  | 284  | 256  | 232  | 213  | 197  | 183  | 170  | 160  | 150  | 142  | 135  | 128  | 122  | 116  | 108  | 99   |
|                      |                     |                | 500                             | 600  | 700  | 800  | 900  | 1000 | 1100 | 1200 | 1300 | 1400 | 1500 | 1600 | 1700 | 1800 | 1900 | 2000 | 2100 | 2200 | 2300 | 2400 | 2500 |
| 1,5                  | 150–400             | f <sub>v</sub> | 0,06                            | 0,09 | 0,13 | 0,17 | 0,21 | 0,26 | 0,31 | 0,37 | 0,44 | 0,51 | 0,58 | 0,66 | 0,75 | 0,84 | 0,94 | 1,00 | 1,05 | 1,10 | 1,15 | 1,20 | 1,25 |
| 2,0                  |                     | f <sub>p</sub> | 0,08                            | 0,11 | 0,15 | 0,20 | 0,25 | 0,30 | 0,36 | 0,43 | 0,50 | 0,58 | 0,66 | 0,75 | 0,84 | 0,90 | 0,95 | 1,00 | 1,05 | 1,10 | 1,15 | 1,20 | 1,25 |
| 2,5                  |                     |                |                                 |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |

- Максимальная нагрузка из условия грузоподъёмности ( $\gamma_f = 1,5$ )
- Максимальная нагрузка из условия эксплуатации ( $\gamma_f = 1,0$ )

Максимальная длина профилированных решеток составляет 6000 мм

На сайте Вы найдете модуль для определения параметров решеток в зависимости от допускаемых нагрузок.

Пояснения на 27 стр.

**МАТЕРИАЛ S235JR, R<sub>D</sub> = 235 N/мм<sup>2</sup>, ОЦИНКОВАННЫЙ по норме EN-ISO 1461**

**Профилированные решетки – тип AP RUN, AP OFF, AP GES**

Высота 75 мм

| Толщина металла [мм] | Ширина решетки [мм] | Расстояние между опорами L [мм] |       |       |       |       |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
|----------------------|---------------------|---------------------------------|-------|-------|-------|-------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
|                      |                     | 500                             | 600   | 700   | 800   | 900   | 1000 | 1100 | 1200 | 1300 | 1400 | 1500 | 1600 | 1700 | 1800 | 1900 | 2000 | 2100 | 2200 | 2300 | 2400 | 2500 |      |
| 1,5                  | 150                 | F <sub>v</sub>                  | 16850 | 11700 | 8599  | 6584  | 5202 | 4213 | 3482 | 2926 | 2493 | 2150 | 1873 | 1646 | 1458 | 1300 | 1167 | 1053 | 955  | 871  | 797  | 732  | 674  |
|                      |                     | F <sub>p</sub>                  | 1404  | 1124  | 936   | 803   | 702  | 624  | 562  | 511  | 468  | 432  | 401  | 375  | 351  | 331  | 312  | 296  | 281  | 268  | 255  | 244  | 234  |
|                      | 200                 | F <sub>v</sub>                  | 13300 | 9234  | 6784  | 5194  | 4104 | 3324 | 2747 | 2309 | 1967 | 1696 | 1477 | 1299 | 1150 | 1026 | 921  | 831  | 754  | 687  | 628  | 577  | 532  |
|                      |                     | F <sub>p</sub>                  | 831   | 665   | 554   | 475   | 416  | 369  | 332  | 302  | 277  | 256  | 237  | 222  | 208  | 196  | 185  | 175  | 166  | 158  | 151  | 145  | 139  |
|                      | 250                 | F <sub>v</sub>                  | 11100 | 7711  | 5665  | 4337  | 3427 | 2776 | 2294 | 1928 | 1643 | 1416 | 1234 | 1084 | 961  | 857  | 769  | 694  | 630  | 574  | 525  | 482  | 444  |
|                      |                     | F <sub>p</sub>                  | 868   | 694   | 578   | 496   | 434  | 386  | 347  | 316  | 289  | 267  | 248  | 231  | 217  | 204  | 193  | 183  | 174  | 165  | 158  | 151  | 145  |
|                      | 300                 | F <sub>v</sub>                  | 9688  | 6728  | 4943  | 3784  | 2990 | 2422 | 2002 | 1682 | 1433 | 1236 | 1076 | 946  | 838  | 748  | 671  | 606  | 549  | 500  | 458  | 421  | 388  |
|                      |                     | F <sub>p</sub>                  | 908   | 727   | 606   | 519   | 454  | 404  | 363  | 330  | 303  | 280  | 260  | 242  | 227  | 214  | 202  | 191  | 182  | 173  | 165  | 158  | 151  |
|                      | 350                 | F <sub>v</sub>                  | 6865  | 4767  | 3503  | 2682  | 2119 | 1716 | 1418 | 1192 | 1016 | 876  | 763  | 670  | 594  | 530  | 475  | 429  | 389  | 355  | 324  | 298  | 275  |
|                      |                     | F <sub>p</sub>                  | 751   | 601   | 501   | 429   | 375  | 334  | 300  | 273  | 250  | 231  | 215  | 200  | 188  | 177  | 167  | 158  | 150  | 143  | 137  | 131  | 125  |
|                      | 400                 | F <sub>v</sub>                  | 6320  | 4389  | 3225  | 2469  | 1951 | 1580 | 1306 | 1097 | 935  | 806  | 702  | 617  | 547  | 488  | 438  | 395  | 358  | 327  | 299  | 274  | 253  |
|                      |                     | F <sub>p</sub>                  | 1053  | 843   | 702   | 602   | 527  | 468  | 421  | 383  | 351  | 324  | 301  | 281  | 263  | 248  | 234  | 222  | 211  | 201  | 192  | 183  | 176  |
| 2,0                  | 150                 | F <sub>v</sub>                  | 21890 | 15200 | 11170 | 8549  | 6755 | 5471 | 4522 | 3800 | 3238 | 2792 | 2432 | 2137 | 1893 | 1689 | 1516 | 1368 | 1241 | 1130 | 1034 | 950  | 875  |
|                      |                     | F <sub>p</sub>                  | 1368  | 1094  | 912   | 782   | 684  | 608  | 547  | 497  | 456  | 421  | 391  | 365  | 342  | 322  | 304  | 288  | 274  | 261  | 249  | 238  | 228  |
|                      | 200                 | F <sub>v</sub>                  | 17280 | 12000 | 8815  | 6749  | 5332 | 4319 | 3570 | 3000 | 2556 | 2204 | 1920 | 1687 | 1495 | 1333 | 1196 | 1080 | 979  | 892  | 817  | 750  | 691  |
|                      |                     | F <sub>p</sub>                  | 1080  | 864   | 720   | 617   | 540  | 480  | 432  | 393  | 360  | 332  | 309  | 288  | 270  | 254  | 240  | 227  | 216  | 206  | 196  | 188  | 180  |
|                      | 250                 | F <sub>v</sub>                  | 14430 | 10020 | 7365  | 5638  | 4455 | 3609 | 2982 | 2506 | 2135 | 1841 | 1604 | 1410 | 1249 | 1114 | 1000 | 902  | 818  | 746  | 682  | 627  | 577  |
|                      |                     | F <sub>p</sub>                  | 1128  | 902   | 752   | 644   | 564  | 501  | 451  | 410  | 376  | 347  | 322  | 301  | 282  | 265  | 251  | 237  | 226  | 215  | 205  | 196  | 188  |
|                      | 300                 | F <sub>v</sub>                  | 12600 | 8750  | 6428  | 4922  | 3889 | 3150 | 2603 | 2187 | 1864 | 1607 | 1400 | 1230 | 1090 | 972  | 873  | 788  | 714  | 651  | 595  | 547  | 504  |
|                      |                     | F <sub>p</sub>                  | 1181  | 945   | 788   | 675   | 591  | 525  | 473  | 430  | 394  | 363  | 338  | 315  | 295  | 278  | 263  | 249  | 236  | 225  | 215  | 205  | 197  |
|                      | 350                 | F <sub>v</sub>                  | 8909  | 6187  | 4545  | 3480  | 2750 | 2227 | 1841 | 1547 | 1318 | 1136 | 990  | 870  | 771  | 687  | 617  | 557  | 505  | 460  | 421  | 387  | 356  |
|                      |                     | F <sub>p</sub>                  | 974   | 780   | 650   | 557   | 487  | 433  | 390  | 354  | 325  | 300  | 278  | 260  | 244  | 229  | 217  | 205  | 195  | 186  | 177  | 170  | 162  |
|                      | 400                 | F <sub>v</sub>                  | 8207  | 5699  | 4187  | 3206  | 2533 | 2052 | 1696 | 1425 | 1214 | 1047 | 912  | 802  | 710  | 633  | 568  | 513  | 465  | 424  | 388  | 356  | 328  |
|                      |                     | F <sub>p</sub>                  | 1026  | 821   | 684   | 586   | 513  | 456  | 410  | 373  | 342  | 316  | 293  | 274  | 257  | 241  | 228  | 216  | 205  | 195  | 187  | 178  | 171  |
| 2,5                  | 150                 | F <sub>v</sub>                  | 26640 | 18500 | 13590 | 10410 | 8223 | 6660 | 5504 | 4625 | 3941 | 3398 | 2960 | 2602 | 2305 | 2056 | 1845 | 1665 | 1510 | 1376 | 1259 | 1156 | 1066 |
|                      |                     | F <sub>p</sub>                  | 1665  | 1332  | 1110  | 952   | 833  | 740  | 666  | 606  | 555  | 512  | 476  | 444  | 416  | 392  | 370  | 351  | 333  | 317  | 303  | 290  | 278  |
|                      | 200                 | F <sub>v</sub>                  | 21040 | 14610 | 10740 | 8220  | 6495 | 5261 | 4348 | 3653 | 3113 | 2684 | 2338 | 2055 | 1820 | 1624 | 1457 | 1315 | 1193 | 1087 | 995  | 913  | 842  |
|                      |                     | F <sub>p</sub>                  | 1315  | 1052  | 877   | 752   | 658  | 585  | 526  | 478  | 438  | 405  | 376  | 351  | 329  | 310  | 292  | 277  | 263  | 251  | 239  | 229  | 219  |
|                      | 250                 | F <sub>v</sub>                  | 17590 | 12220 | 8974  | 6871  | 5429 | 4397 | 3634 | 3054 | 2602 | 2244 | 1954 | 1718 | 1522 | 1357 | 1218 | 1099 | 997  | 909  | 831  | 763  | 704  |
|                      |                     | F <sub>p</sub>                  | 1374  | 1099  | 916   | 785   | 687  | 611  | 550  | 500  | 458  | 423  | 393  | 367  | 344  | 323  | 305  | 289  | 275  | 262  | 250  | 239  | 229  |
|                      | 300                 | F <sub>v</sub>                  | 15360 | 10670 | 7837  | 6000  | 4741 | 3840 | 3174 | 2667 | 2272 | 1959 | 1707 | 1500 | 1329 | 1185 | 1064 | 960  | 871  | 793  | 726  | 667  | 614  |
|                      |                     | F <sub>p</sub>                  | 1440  | 1152  | 960   | 823   | 720  | 640  | 576  | 524  | 480  | 443  | 412  | 384  | 360  | 339  | 320  | 303  | 288  | 274  | 262  | 251  | 240  |
|                      | 350                 | F <sub>v</sub>                  | 10840 | 7526  | 5529  | 4233  | 3345 | 2709 | 2239 | 1882 | 1603 | 1382 | 1204 | 1058 | 938  | 836  | 751  | 677  | 614  | 560  | 512  | 470  | 434  |
|                      |                     | F <sub>p</sub>                  | 1185  | 948   | 790   | 677   | 593  | 527  | 474  | 431  | 395  | 365  | 339  | 316  | 296  | 279  | 263  | 250  | 237  | 226  | 216  | 206  | 198  |
|                      | 400                 | F <sub>v</sub>                  | 9990  | 6938  | 5097  | 3903  | 3083 | 2498 | 2064 | 1734 | 1478 | 1274 | 1110 | 976  | 864  | 771  | 692  | 624  | 566  | 516  | 472  | 434  | 400  |
|                      |                     | F <sub>p</sub>                  | 1249  | 999   | 833   | 714   | 624  | 555  | 500  | 454  | 416  | 384  | 357  | 333  | 312  | 294  | 278  | 263  | 250  | 238  | 227  | 217  | 208  |
|                      |                     |                                 | 500   | 600   | 700   | 800   | 900  | 1000 | 1100 | 1200 | 1300 | 1400 | 1500 | 1600 | 1700 | 1800 | 1900 | 2000 | 2100 | 2200 | 2300 | 2400 | 2500 |
| 1,5<br>2,0<br>2,5    | 150–400             | f <sub>v</sub>                  | 0,04  | 0,06  | 0,09  | 0,11  | 0,15 | 0,18 | 0,22 | 0,26 | 0,30 | 0,35 | 0,40 | 0,46 | 0,52 | 0,58 | 0,65 | 0,72 | 0,79 | 0,87 | 0,95 | 1,03 | 1,12 |
|                      |                     | f <sub>p</sub>                  | 0,06  | 0,08  | 0,11  | 0,14  | 0,17 | 0,21 | 0,25 | 0,30 | 0,35 | 0,40 | 0,46 | 0,52 | 0,58 | 0,65 | 0,73 | 0,80 | 0,88 | 0,97 | 1,06 | 1,15 | 1,24 |

Максимальная нагрузка из условия грузоподъёмности ( $\gamma_f = 1,5$ )

Максимальная нагрузка из условия эксплуатации ( $\gamma_f = 1,0$ )

Максимальная длина профилированных решеток составляет 6000 мм

На сайте Вы найдете модуль для определения параметров решеток в зависимости от допускаемых нагрузок.

Пояснения на 27 стр.



## } ТИП АР — ПРИМЕНЕНИЯ

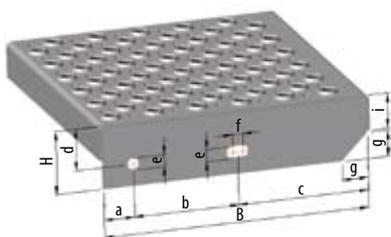
Профилированные решетки отличаются хорошими противоскользящими свойствами, которые позволяют запланировать безопасные место работы практически в любых условиях окружающей среды. Правильно выprofilированные отверстия отводят скользкие плавные вещества из поверхности решетки. Смотря на свои преимущества профилированные решетки применяются везде там, где существует опасность скольжения от масла, смазок, а также льда и снега.



## СТУПЕНИ ЛЕСТНИЦ ТИП AP

Профилированные ступени лестниц производятся из всех типов решеток AP. Ступени стандартно имеют боковые монтажные планки, при помощи которых ступени монтируются к конструкции. В особых случаях неоцинкованные решетки AP как ступени можно непосредственно приваривать к конструкции.

Тип AP MAW, ZAW, VMA, VZA, NOP, DOP, ZAA, MAA



Размеры боковых планок  
смотри чертёж

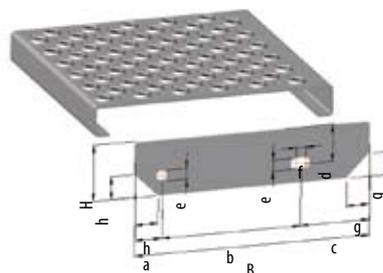
| Ширина<br>В<br>[мм] | [мм] |     |    |    |    |    |    |    |    |
|---------------------|------|-----|----|----|----|----|----|----|----|
|                     | a    | b   | c  | d  | e  | f  | g  | i  | H  |
| 205                 | 35   | 100 | 70 | 55 | 13 | 20 | 30 | 42 | 70 |
| 230                 | 35   | 120 | 75 | 55 | 13 | 20 | 30 | 42 | 70 |
| 255                 | 35   | 150 | 70 | 55 | 13 | 20 | 30 | 42 | 70 |
| 280                 | 35   | 180 | 65 | 55 | 13 | 20 | 30 | 42 | 70 |

Другие выполнения монтажных элементов возможны после согласования с производителем

Прямые ступени тип AP 3-50/T/MAW:

- неоцинкованные стальные (ступени до сварки)
- горячеоцинкованные ступени с монтажными планками.

Тип AP STE, SER, RUN, OFF, GES



Размеры боковых планок  
смотри чертёж

| Ширина<br>В<br>[мм] | [мм] |     |    |    |    |    |    |    |    |
|---------------------|------|-----|----|----|----|----|----|----|----|
|                     | a    | b   | c  | d  | e  | f  | g  | h  | H  |
| 180                 | 35   | 90  | 55 | 55 | 14 | 20 | 30 | 30 | 70 |
| 240                 | 35   | 120 | 85 | 55 | 14 | 20 | 30 | 30 | 70 |
| 300                 | 35   | 180 | 85 | 55 | 14 | 20 | 30 | 30 | 70 |

Другие выполнения монтажных элементов возможны после согласования с производителем

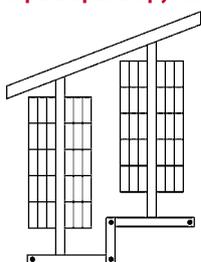
## ВИНТОВЫЕ ЛЕСТНИЦЫ СО СТУПЕНЯМИ ТИПА АР

Фирма STACO предлагает металлические винтовые лестницы так из черновой, как и из горячеоцинкованной стали. Они изготавливаются диаметром от 1600 до 3000мм, в версии левого и правого поворота. Они монтируются так снаружи, как и внутри здания. Винтовые лестницы позволяют на большую экономность поверхности их основания. Винтовые лестницы изготавливаются в монтажных комплектах, которые можно быстро самому смонтировать. Состав комплекта (конструкционная труба, ступени, перила и поручень) согласовывается с заказчиком.

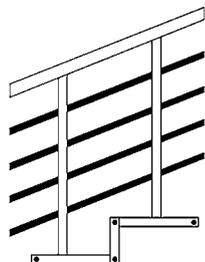
При заказе необходимо определить:

- высоту этажа между уровнями полов
- наружный диаметр лестницы
- вид перил
- размеры ячейки решетки на ступеньках
- взаимное расположение входа на лестницу на верхнем и нижнем уровне

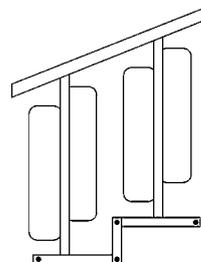
### Примеры поручни



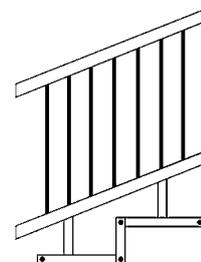
с решетками



с наполнением из труб или прутков

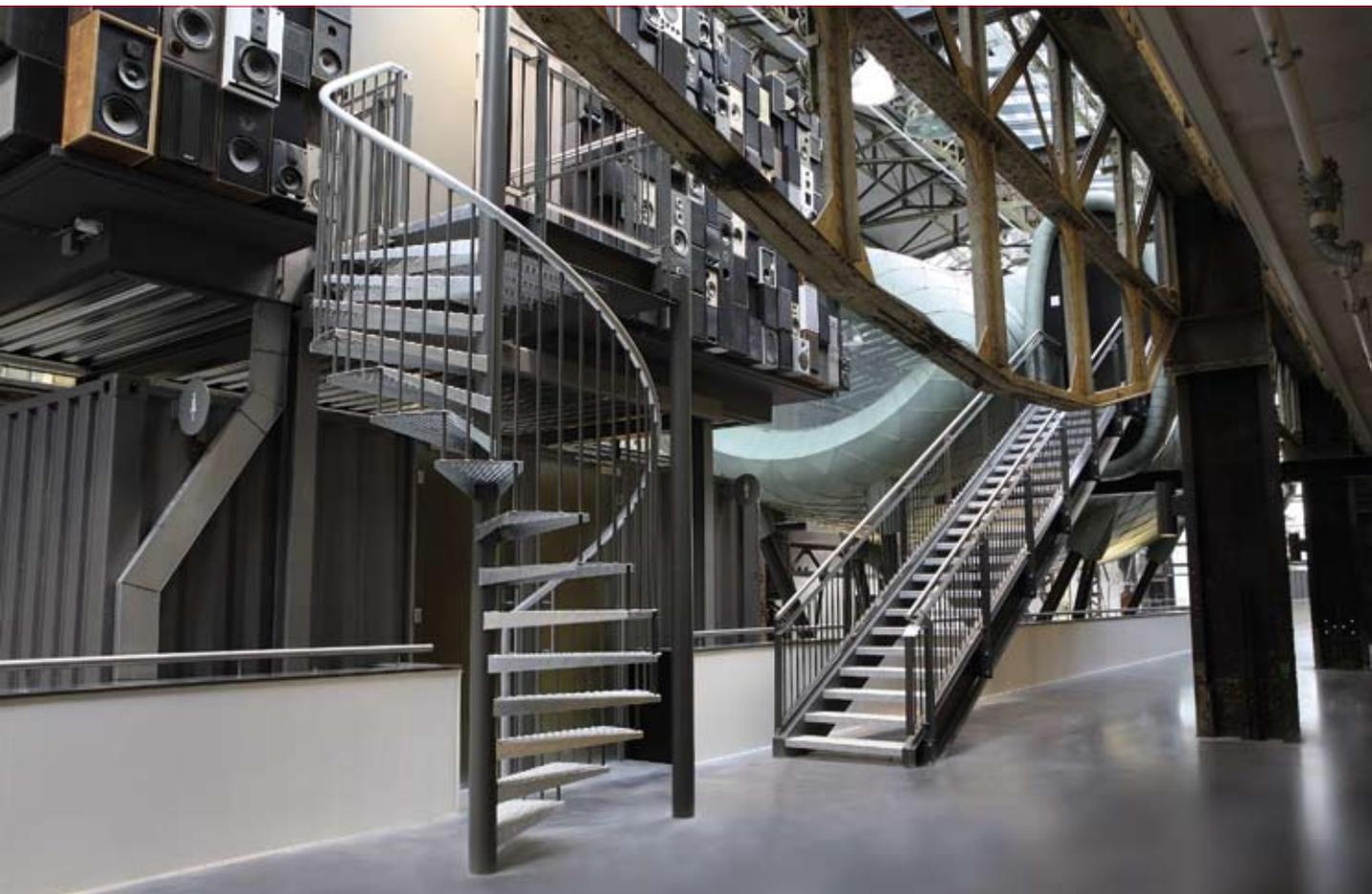


с наполнением из прутков

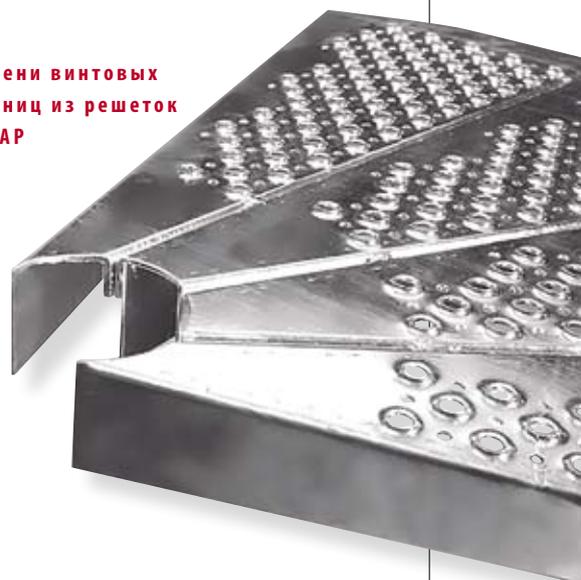


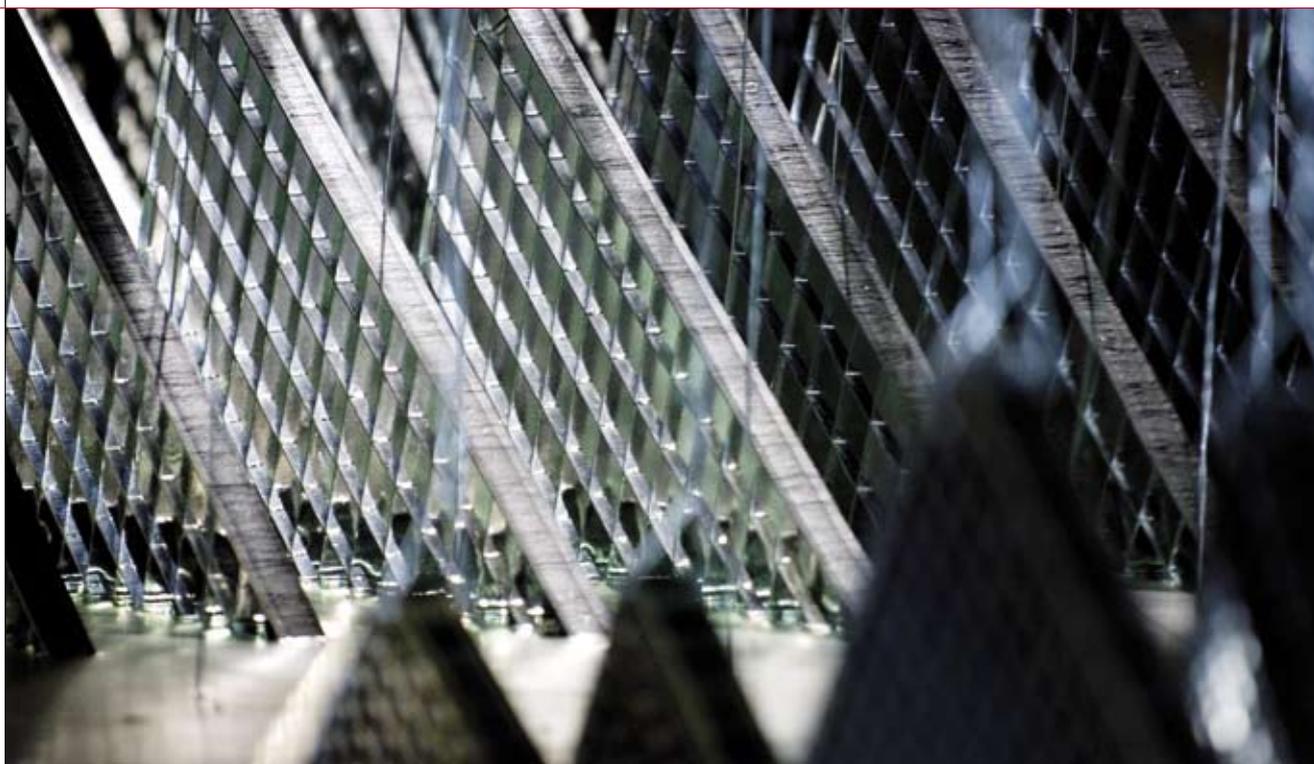
с вертикальными прутками

### Примеры применения винтовых лестниц со ступенями типа АР



Ступени винтовых лестниц из решеток тип АР





## ГОРЯЧЕЕ ЦИНКОВАНИЕ

### Горячее цинкование согласно норме EN ISO 1461:

Прочную антикоррозийную защиту стальных решеток, ступеней лестниц и элементов крепления обеспечивает горячее цинкование. Фирма STACO предлагает услуги горячего цинкования на своих фабриках. Больше информации на [www.staco.pl](http://www.staco.pl)

#### Процесс:

|               |   |
|---------------|---|
| Норма         | EN ISO 1461   |
| Обезжиривание | погружение в щелочной раствор                         |
| Травление     | раствор соляной кислоты                               |
| Флюсование    | погружение в растворе хлорида аммония и хлорида цинка |
| Сушка         | ок 100°C  |
| Цинкование    | погружение изделий в расплав цинка ок 445° C          |

### Толщина покрытия по норме EN ISO 1461:

| Толщина металла в мм | Средняя толщина покрытия в микронах. |
|----------------------|--------------------------------------|
| < 1,5                | 45                                   |
| > 1,5 – 3            | 55                                   |
| > 3 – 6              | 70                                   |
| > 6                  | 85                                   |

### Обработка после цинкования по норме EN ISO 1461:

Все дефекты типа:

- утолщения
- пузири
- точечная шероховатость
- острые места
- шероховатые места

удаляются после цинкования.

### Разницы цвета:

После горячего цинкования вид покрытия может меняться. Вид покрытия зависит от химического состава стали и не влияет на прочность антикоррозийной защиты материала.

## Порошковая окраска согласно требованиям качества VISEM

Чтобы обеспечить привлекательный вид, декоративность изделий STACO, а также приспособить их к разным архитектурным решениям, существует возможность нанесения на изделия покрытия собственного производства во всех цветах по RAL.

Фирма STACO использует, согласно требованиям качества VISEM, для промышленного применения, органические покрытия на оцинкованной стали. Больше информации на счёт порошковой краски Вы найдете на [www.staco.pl](http://www.staco.pl)

## ПРОЦЕСС

### Покрытие наносится согласно норме EN ISO 5254 гарантирует:

- без неровности на поверхности покрытия
- удаление осколков стальных на видимых поверхностях
- без неровности видимых на расстоянии 3 метров (если они не являются последствием горячего цинкования)

Химическая обработка

Сушка

Нанесение порошковой краски

Эмалирование

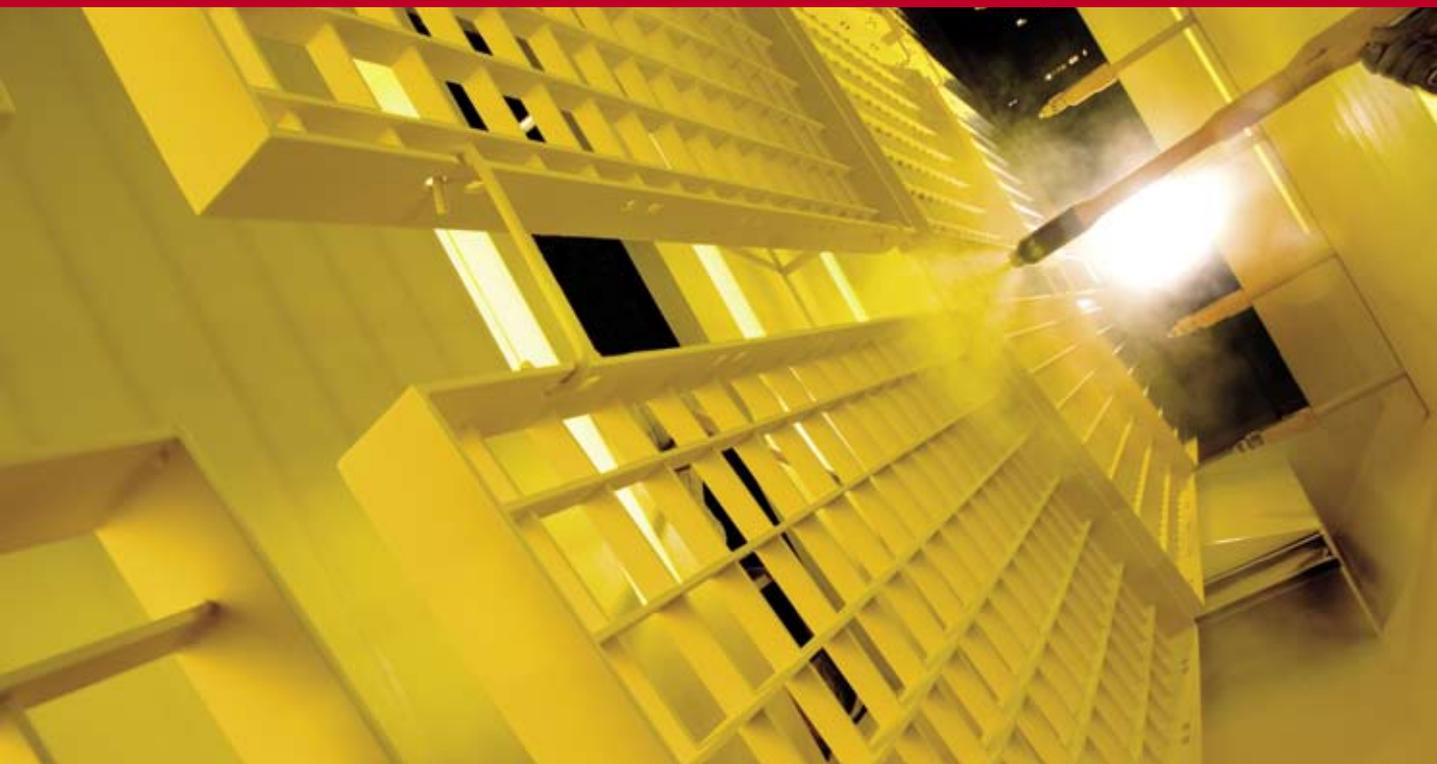
### Совет:

Чтобы получить самые хорошие результаты фирма STACO всегда рекомендует нанесение двух слоев.

### Консервация:

Очень важна регулярная чистка покрытия, которая продлевает эксплуатационную долговечность материала.

# ПОРОШКОВАЯ ОКРАСКА



Фирма STACO опубликовала  
также следующие каталоги

ПРЕССОВАННЫЕ  
НАСТИЛОЧНЫЕ РЕШЕТКИ,  
СТУПЕНИ ЛЕСТНИЦ  
И НАСТИЛЫ ИЗ ПЛАСТМАССЫ



СВАРНЫЕ РЕШЕТКИ  
И СТУПЕНИ ЛЕСТНИЦ



РЕШЕТКИ ПРИМЕНЯЕМЫЕ  
В АРХИТЕКТУРЕ



Все данные содержащиеся в каталогах являются вспомогательной информацией для подбора решеток. Технические проекты настилов надо выполнять опираясь на надлежащих конструктивных расчётах. На основе этого каталога нельзя добиваться никаких прав.

**STACO**

STACO POLSKA Spółka z o.o.

Адрес

ul. Fabryczna 8

PL-32-005 Niepołomice

T (+ 48) 12 281 01 01

F (+ 48) 12 281 11 77

E [info@staco.pl](mailto:info@staco.pl)

I [www.staco.pl](http://www.staco.pl)